

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اینکه آمونیاک موجود در پساب پتروشیمی زاگرس به همراه آب پروسس وجود دارد و در مراحل اولیه پروسس ایجاد می‌گردد و جدا سازی آن قبل از ورود آب پروسس به واحد پالیشینگ در کاهش مصرف مواد شیمایی در آن واحد و همچنین در تصفیه پساب نهایی می‌گردد.
- **الزامات:** راه حل‌های پیشنهادی: در مقالات دانشگاهی مطالعه شده از زئولیت و ممبران جهت حذف فیزیکی آمونیاک استفاده می‌گردد که هم اکنون مطالعات آزمایشگاهی آن مقالات در مقیاس صنعتی به بهره برداری نرسیده و مورد امکان سنجی فنی واقع نگردیده است.