

● **شرح نیاز فناوریانه:** با توجه به افزایش میزان هدر رفت بنزن از بالای برج EXTRACTION DISTILATION اقتصاد

این واحد را کاهش داده و باعث هدر رفت و عدم کنترل مناسب برج می شود.

● **الزامات:** شبیه سازی دینامیک برج و افزایش بازه در شبیه سازی و مقایسه با عملکرد واقعی

راه حل های پیشنهادی: ساخت پکینگ و شبیه سازی با مقایسه انواع پیشرفته آن با بازده بالا

● **راه حل های نامطلوب:** تغییر چینش سینی ها و پکینگها با سازماندهی بدون مجوز لایسنسور

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** امکان سنجی و مطالعه طرح تا مرحله بیسیک ۵۰۰۰ میلیون ریال