

● **شرح نیاز فناورانه:** در واحد ۵۰۰ پتروشیمی نوری مواد آروماتیکی بنزن و تولوئن از C۶-C۷ غیرآروماتیک بوسیله حلال NFM جدا می شوند که میزان هدر رفت مواد آروماتیکی در مواد غیرآروماتیکی باید حداکثر ۰٫۳ درصد وزنی باشد در حالیکه در حال حاضر حدود ۲ درصد است. بنابراین بهینه سازی شرایط عملیاتی برج با توجه به شرایط واقعی باید صورت پذیرد

● **راه حل های پیشنهادی:** استفاده از کمک حلاها جهت تنظیم شرایط در حالت واقعی

● **راه حل های نامطلوب:** روشهای شبیه سازی بر اساس اطلاعات طراحی

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۳۰۰ میلیون تومان

کته: لطفا موارد خواسته شده به نحوی تشریح گردد که قابل فهم و جمع بندی برای مخاطبین (شرکتهای دانش بنیان و استارت آپی) واقع گردد.