

● **شرح نیاز فناورانه:** استفاده مجدد از پسماند و کنده‌های حفاری در تهیه آسفالت و صنعت جاده سازی و در همین راستا انجام مطالعات پژوهشی (تشویری، آزمایشگاهی) در ساخت آسفالت HMA با استفاده از پسماند و کنده‌های حفاری چرایی نیاز: با توجه به عملیات تولید زودهنگام در شرکت نفت خزر و شروع احتمالی فرایند حفاری و تولید پسماندهای حفاری، لزوم ایجاد یک برنامه مدیریت پسماندهای حفاری مناسب دیده می‌شود.

پیشینه مسئله و مفاهیم علمی مرتبط با مسئله: امروزه عدم مدیریت پسماندهای حفاری لطمات جبران ناپذیری به محیط زیست وارد می‌نماید. به دلیل وجود هیدروکربن‌ها، فلزات سنگین، نمک‌ها، اسیدها، سود سوزآور موجود در پسماندهای حفاری، احتمال زیاد آلودگی زیست محیطی و ورود این مواد به چرخه غذایی انسان‌ها و سایر موجودات زنده وجود دارد. در جهت کاهش پامدهای زیست محیطی، مدیریت صحیح این پسماندها لازم است و استفاده مجدد از آن‌ها در ثبت سطوحی مانند جاده‌ها است.

● **الزامات:** استفاده از پسماندهای حفاری (گل و کنده‌های حفاری) در جهت تولید آسفالت HMA و انجام کلیه تست‌های آزمایشگاهی مطابق با الزامات آسفالت گرم سازمان ملی استاندارد ایران و دستورالعمل طراحی و اجرایی مخلوط‌های آسفالتی درشت دانه (ضابطه شماره ۷۰۶) سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی و بهینه سازی آسفالت ساخته شده

شرکت ملی نفت ایران

- **راه حل های پیشنهادی:** تهیه آسفالت گرم جهت آسفالته رویه (بتن آسفالتی که در تماس مستقیم با بارهای وارده از ترافیک و عوامل جاده ای قرار می گیرد) از کنده های حفاری
- **راه حل های نامطلوب:** استفاده از کنده های حفاری به عنوان آسفالت قبر و آستر (زیرا ممکن است باعث آلودگی نهرها و منابع آب زیرزمینی می گردد)
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** با توجه به بعد آلودگی های محیط زیستی و پیامدهای غیرقابل جبران ناشی از پسماندهای حفاری در صورت رهاسازی در محیط (آب دریا، خاک) و هزینه های گزارف ناشی از رفع آلودگی های مذکور و نیز گسترش فعالیت های حفاری منبع هیدرولکربنی در ایران، لازم است تا حد قابل قبول در این زمینه هزینه گردد.

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به فعالیت حفاری اکتشافی و تولید نفت از آبهای عمیق دریای خزر توسط شرکت نفت خزر و به تبع آن احتمال ریزش نفتی و فوران چاه حین عملیات حفاری و تولید، استفاده از تجهیزات جمع آوری لکه های نفتی با هدف برقراری الزامات زیست محیطی فراساحل و خط مشی نفت خزر امری اجتناب ناپذیر است. با توجه به اینکه این شرکت از بوم و اسکیم و تجهیزات جانبی آن جهت محصور سازی و جمع آوری ۹۰ درصدی لکه نفتی ریزش شده در دریا برخوردار است، در این نیاز فناورانه، میزان جذب بقایای لکه نفتی (۱۰٪) توسط جاذبهای برپایه نانوصفحات گرافن اصلاح شده (آئروژل یا نانو کامپوزیت گرافن / کیتوسان Graphene/Chitosan و گرافیت ورقه ورقه (Exfoliated Graphite) مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرار می گیرد.

● **الزامات:** سنتز گرافن اکساید (GO) دو بعدی

سنتز نانوکامپوزیت (آئروژل) گرافن / کیتوسان سه بعدی و بصورت گرانولی (GC) جاذب اول پیرویز دمایی (تجزیه ترموشیمیایی با حرارت دهی) گرانولها و تعیین مناسبترین گرانول دمایی سنتز گرافیت ورقه ورقه یا منبسط شده (Exfoliated Graphite) (EG) جاذب دوم

شناسایی دو جاذب توسط RAMAN, SEM, EDS, BET, FTIR, XRD و

شرکت ملی نفت ایران

مدل سازی و اعتبارسنجی مدل تحلیل داده ها توسط رویه پاسخ سطح (RSM) و با استفاده از نرم افزار دیزاین اکسپریت تعیین پارامترهای جذب (وزن جاذب و وزن لکه نفتی) و بررسی ظرفیت جذب نمونه نفتی دریای خزر توسط جاذبهای و قیاس ماکریم ظرفیت جذب آنها با یکدیگر توسط نمودارها و جداول RSM

امکان سنجی جهت خرید یا تولید بستر لازم جهت سوار نمودن نانو جاذبهای به آن و استفاده کاربردی در دریا

● راه حل های پیشنهادی: حفظ الزامات زیست محیطی در خط مشی شرکت نفت خزر و کنوانسیون تهران و قوانین بین المللی دریایی (مارپل) و حفاظت از اکوسیستم دریای خزر با استفاده از جذب بقایای لکه های نفتی توسط نانو جاذب گرافن بررسی موردي (Case Study) نمونه نفتی میدان سردار جنگل دریای خزر با مشخصه های خاص خود (مانند API، دانسته و ویسکوزیته) به عنوان ماده جذب شونده

استفاده از نانو کامپوزیت گرافن / کیتوسان جهت جذب لکه نفتی دریای خزر

استفاده از گرافیت ورقه برای جذب لکه نفتی دریای خزر و قیاس آن با آئروژل

استفاده از ماده آلی و طبیعی گرافیت به عنوان ماده اولیه مورد استفاده در سنتز جاذبهای (سبز بودن و دوستدار محیط زیست بودن) و عدم استفاده از مواد پلیمری در ساختار جاذب گرافیت ورقه ورقه

● برآورد بودجه مورد نیاز: استفاده از جاذبهای GC به دلیل سنتز آسان، وزن کم، سبز بودن و عدم مشکلات زیست محیطی، دانسیته ظاهری پایین، قیمت پایین، کیفیت بالا و ظرفیت جذب بالا نسبت به گرافیت ساده و دیگر جاذبهای پایه کربنی، می‌تواند به عنوان جاذب مناسبی برای جذب نفت مورد استفاده قرار گرفته و در مقادیر زیاد جهت جمع آوری بقایای لکه‌های نفتی در سطح دریای خزر صرفه اقتصادی داشته و می‌تواند تجاری سازی شده و مورد استفاده قرار گیرد.

بودجه تقریبی: پنجاه میلیون تومان

● شرح نیاز فناورانه: در حین حفاری دو حلقه چاه در میدان سردار جنگل فقط شرکت نمودارگیر ول سرویسز ایران (متدهای شلمبرژه)-WSI به صورت انحصاری قادر به انجام این عملیات بر روی سکوی امیرکبیر بود (البته در این زمینه با همکاری شرکت نفت خزر فعالیت هایی توسط اداره نمودارگیری شرکت ملی حفاری ایران انجام شد). با ساخت این تجهیزات جانبی و نگهداری آن بر روی سکوی امیرکبیر امکان استفاده از خدمات سایر شرکت‌های نمودارگیر بر روی سکوی امیرکبیر و ایجاد رقابت جهت اخذ اطلاعات مورد نظر با هزینه کمتر خواهد بود.

● الزامات: باید از شرکت‌های قوی و متبحر در این زمینه استفاده شده و ضمن طراحی دقیق اجزا از مواد کاملاً مقاوم در برابر بالاخص فشار، تکان‌های شدید، خورگی ... ساخته شده باشد. چرا که این تجهیز باید وزن و تکان‌های شدیدی را تحمل کرده و از طرفی در برابر خوردگی در آب و هوای مرطوب دریایی مقاوم باشد.

● راه حل‌های پیشنهادی: باید از شرکت‌ها و پیشنهاد دهنده‌گانی که در ساخت تجهیزات اصلی و جانبی حفاری و نمودارگیری تبحر دارند استفاده گردد. در این زمینه همانطور که ذکر شد اداره نمودارگیری شرکت ملی حفاری ایران تجربه خوبی دارد.

● راه حل‌های نامطلوب: رویکرد نامطلوب شامل ساخت غیر دقیق و غیر مطابق با ابعاد ارائه شده و نتیجه نگرفتن در تست آن و در مقایسه با نوع خارجی به دلیل استفاده از مواد نامرغوب و ضمناً توزیع بدون اجازه امتیاز آن می باشد.

● شرح نیاز فناورانه: ارسال آنی اطلاعات فشار و دما حین آزمایش چاه باعث تعبیر و تفسیر اطلاعات مخزنی و برنامه ریزی بهینه زمان چاه آزمایی و هزینه تست و سکوی نیمه شناور در چاه آزمایی آب عمیق و اخذ اطلاعات بهینه و حداکثری از مخزن

● الزامات: باید از شرکت‌های قوی و متبحر در این زمینه استفاده شده و ضمن طراحی دقیق اجزا از مواد کاملاً مقاوم در برابر بالاخص فشار، تکان‌های شدید، خورگی ... ساخته شده باشد. اندازه گیری دقیق فشار و دما با دقت بالا توسط ابزار فشار سنج حافظه دار درون چاهی قابلیت استفاده در فشار و دمای بالای مخزن و سازگار با محیط (H2S سرویس) و همچنین ارسال اطلاعات ثبت شده به صورت آنی به سطح از طریق امواج یا سیگنال‌های مخابراتی و قابلیت اتصال به ابزار‌های مونیتورینگ در سطح برای آنالیز و تعبیر و تفسیر نمودارهای فشار و دما

● راه حل‌های پیشنهادی: باید از شرکت‌ها و پیشنهاد دهنده‌گانی که در ساخت تجهیزات اصلی و جانبی آزمایش چاه تبحر دارند استفاده گردد.

● راه حل‌های نامطلوب: رویکرد نامطلوب شامل ساخت غیر دقیق و غیر مطابق با ابعاد ارائه شده و نتیجه نگرفتن در تست آن و در مقایسه با نوع خارجی به دلیل استفاده از مواد نامرغوب و ضمناً توزیع بدون اجازه امتیاز آن می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** در حفاری چاههای نفت و گاز تغییر مقاومت لایه‌ها موجب می‌گردد که از یک طرف جهت جلوگیری از ورود سیال سازند به درون چاه و از طرف دیگر برای ممانعت از ریزش دیواره چاه از گل حفاری با خواص رئولوژیک و وزن مناسب استفاده گردد. در لایه‌های سازندی ضعیف با مقاومت پایین محدودیت در بکارگیری سیال حفاری با وزن بالا به دلیل احتمال شکست سازند در اثر فشار هیدرواستاتیک بالای اعمالی از طرف وزن گل منجر به کاهش وزن سیال حفاری می‌گردد.

چنانچه حین حفاری با لایه‌های کم مقاومت و ضعیف مواده گردیم به ناچار جهت جلوگیری از شکست سازند باید اقدام به کاهش وزن گل نمائیم، که با توجه به وزن بالای مورد نیاز برای حفاری لایه‌های پر فشار قرار گرفته در ترازهای بالاتر این امر موجب ورود سیال از لایه‌های پر فشار بداخل چاه خواهد گردید. در چنین مواردی پیش از حفاری لایه کم مقاومت اقدام به راندن رشته جداری مناسب نموده و سپس اقدام به کاهش وزن گل و ادامه حفاری می‌نمائیم.

در صورت استفاده از تکنولوژی قفس تنش (Stress Cage) همزمان و بدون قطع حفاری می‌توان اقدام به بالابردن مقاومت سازند ضعیف مورد حفاری نموده و از راندن رشته جداری و صرف هزینه‌های ناشی از آن ممانعت به عمل آورد.

شرکت ملی نفت ایران

این تکنولوژی بیشتر توسط شرکت‌های بزرگ بین‌المللی مانند شرکت BP, Shell در خلیج مکزیک و دریای خزر مورد استفاده قرار گرفته و نتایج موفقیت آمیزی در پی داشته است.

- **الزامات:** استانداردهای API و سازگار با محیط زیست

● **راه حل‌های پیشنهادی:** مطالعه استانداردهای موجود در API، تأمین نمونه مواد و آنالیز آنها، تهیه دستورالعملهای آزمایش عملکردی در آزمایشگاه تحت شرایط درون چاهی، تهیه دستورالعملهای تولید، تهیه دستورالعملها و نمودارهای مورد نیاز جهت استفاده

- **راه حل‌های نامطلوب:** رعایت نشدن استاندارهای API و محیط زیستی

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** نیاز به کار کارشناسی توسط متخصصان مربوطه در حوزه تحقیق و توسعه و تولید دارد.

● **شرح نیاز فناورانه:** به علت نزدیک بودن فشار منفذی به فشار سازند جهت جلوگیری از ایجاد مشکلات متعدد حفاری از تکنولوژی تحت فشار مدیریت شده استفاده می‌شود. این روش تکنیکی جدید است که در آن فشار دالیز به صورت آنی کنترل می‌شود. نیاز به حفاری اعمق پایینتر جهت اکتشاف منابع جدید به کمک این تکنیک مشکلات حفاری و به تبع آن زمانهای از دست رفته را کاهش میدهد. در این روش از تجهیزات سطحی و زیر دریا برای پمپاژ سیال، نیتروژن و ... و همچنین تجهیزات و سنسورهای کنترلی استفاده می‌شود. پیش از این نیاز به برآورد و آنالیز فشارهای سازند است که در نیاز به تهیه نرم افزارهای مناسب در این حوزه است. در مجموع ساخت تجهیزات مورد نیاز، نرم افزارهای دقیق، سنسورهای مورد استفاده نیاز به تکنولوژی بالایی با ضریب خطای در حد صفر دارد.

● **الزمات:** مطالعه استانداردهای موجود در API و استانداردهای مربوط به ساخت، آزمایش، ضد خوردگی، اتصالات مورد نیاز و ..., مطالعه روشها و تجهیزات مختلف و انتخاب بهترین گزینه با توجه به شرایط داخل، مตالوژی و آنالیز مواد، تهیه دستورالعملهای آزمایش عملکردی، تهیه دستورالعملهای تولید، تهیه دستورالعملها و نمودارهای مورد نیاز جهت استفاده، استفاده به صورت نمونه در چاههای خشکی و بررسی عملکرد آن و در صورت مناسب بودن استفاده در چاههای فراساحل

شرکت ملی نفت ایران

- **راه حل های پیشنهادی:** می توان در بخش تجهیزات مورد نیاز زیر دریا از نمونه خارجی استفاده نمود و بر روی ساخت تجهیزات سطحی و نرم افزارهای مربوطه تمرکز نمود.
- **راه حل های نامطلوب:** عدم سازگاری با شرایط حفاری آب عمیق
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** نیاز به کار کارشناسی توسط متخصصان مربوطه در حوزه تحقیق و توسعه و تولید دارد.

● **شرح نیاز فناورانه:** سیال حفاری بر پایه روغن (Oil Base Mud) دارای خصوصیات مناسب در حفاری شیلها، دمای بالا، حفاری در نمکها، کاهش ریسک گیر لولهها و روانکاری مناسب، قابلیت استفاده در فشارهای منفذی پایینتر، خورندگی کمتر، قابلیت استفاده مکرر و ... است. عمدۀ مشکل این نوع گل آلوده نمودن محیط زیست و سمی بودن آن است. گل روغنی سینتیک (Synthetic Oil Base Mud) علاوه بر داشتن مزایای گل روغنی این دو مشکل عمدۀ را نداشته و به ویژه در حفاری فراساحل بسیار مناسب میباشد. در حال حاضر استفاده از این نوع گل مستلزم خرید از خارج با صرف هزینه بسیار بالا است. در صورتی که بتوان مواد مورد نیاز آن را در داخل تولید نمود علاوه بر کاهش هزینه تهیه آن، باعث کاهش هزینه در حفاری چاهها و کاهش آلودگی محیط زیست خواهد شد. از جمله مواد تشکیل دهنده این نوع گل میتوان به اولفینها، پلی اولفینها، استر و اترها اشاره نمود.

● **الزامات:** استانداردهای API و سازگار با محیط زیست

● **راه حل های پیشنهادی:** مطالعه استانداردهای موجود در API، تأمین نمونه مواد و آنالیز آنها، تهیه دستورالعملهای آزمایش عملکردی در آزمایشگاه تحت شرایط درون چاهی، تهیه دستورالعملهای تولید، تهیه دستورالعملها و نمودارهای مورد نیاز جهت استفاده، استفاده به صورت نمونه در چاههای خشکی و بررسی عملکرد آن و در صورت مناسب بودن استفاده در چاههای فراساحل

شرکت ملی نفت ایران

- **راه حل های نامطلوب:** رعایت نشدن استاندارهای API و محیط زیستی
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** در حال حاضر هزینه خرید مواد لازم برای یک حلقه چاه در حدود ۳ تا ۴ میلیون دلار است.
برآورد انجام پروژه نیاز به کار کارشناسی توسط متخصصان مربوطه در حوزه تحقیق و توسعه و تولید دارد.

● **شرح نیاز فناورانه:** به علت فشار پایین شکست سازندها در حفاری آب عمیق، استفاده از سیمان سبک در سیمانکاری لوله‌های جداری یک راهکار مناسب است. با توجه به خصوصیات سیالات سازنده، سیال حفاری مورد استفاده و پارامترهای فشار سازنده، سیمان مورد استفاده باید خواص مناسب و کنترل مخاطرات از جمله مواجهه با هیدراتهای گازی، فشار گازهای سطحی و ... را داشته باشد.

● **الزامات:** استانداردهای API و سازگار با محیط زیست

● **راه حل‌های پیشنهادی:** مطالعه استانداردهای موجود در API، تأمین نمونه مواد و آنالیز آنها، تهیه دستورالعملهای آزمایش عملکردی در آزمایشگاه تحت شرایط درون چاهی، تهیه دستورالعملهای تولید، تهیه دستورالعملها و نمودارهای مورد نیاز جهت استفاده، استفاده به صورت نمونه در چاههای خشکی و بررسی عملکرد آن و در صورت مناسب بودن استفاده در چاههای فراساحل

● **راه حل‌های نامطلوب:** رعایت نشدن استاندارهای API و محیط زیستی

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد انجام پروژه نیاز به کار کارشناسی توسط متخصصان مربوطه در حوزه تحقیق و توسعه و تولید دارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به نیمه شناور بودن سکوی امیرکبیر پایش وضعیت حرکتی شناور شامل Roll , Pitch , Heave و نیز وضعیت هوا و دریا از نیازهای مبرم و لازم می باشد همچنین این سیستم کمک زیادی به بالا بردن ضریب ایمنی نشست و برخاست هلی کوپتر بر روی سکو می نماید.
- **الزامات:** ایکائو و سولاس
- **راه حل های پیشنهادی:** با دعوت از شرکت های دارای تجربه و یا دانش بنیان با توجه به اینکه در حال حاضر کلیه سنسور و ابزار مربوط به این سیستم در سکو موجود می باشد ، می بایست نسبت به تعریف و نصب یک نرم افزار مناسب جهت جمع آوری اطلاعات از سنسورها و نمایش آن اقدام نمود.
- **راه حل های نامطلوب:** راه حل جایگزینی وجود ندارد.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** حداقل تا ۱۵۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** سیستم نیروی محرکه شناورها شامل تعدادی نمایشگر جهت نمایش اطلاعات موتورها و بار آن‌ها می‌باشد که این‌م اطلاعات برای فرمانده شناور و سرمهندس و نفرات اتاق کنترل شناور بسیار ضروری می‌باشد.

● **الزامات:** SOLAS

راه حل‌های پیشنهادی: شرکت‌های دارای تجربه که سابقه کار با این نوع از سیستم‌ها را دارا می‌باشند می‌بایست نسبت به طراحی و پیاده‌سازی نمایشگری و برنامه‌ای که قابلیت خواندن اطلاعات خروجی بر روی شبکه صنعتی شناوراز موتورهای اصلی را دارند اقدام نمایند.

● **راه حل‌های نامطلوب:** راه حل جایگزین وجود ندارد. در حال حاضر به دلیل از کارافتادن تعدادی از نمایشگرهای این سیستم ضریب خطای انسانی بالا رفته است.

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** برای طراحی و پیاده‌سازی هر یک از این نمایشگرهای میزان حد اکثر ۲۰ میلیون تومان بودجه نیاز می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** تعدادی از کامپیوترهای صنعتی شناور به دلیل پایان یافتن عمر مفید آنها از کار افتاده و یا عملکرد نامطلوبی دارند.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** با دعوت از شرکت‌های دارای تجربه و یا دانش بنیان می‌باشد نسبت به تامین یک دستگاه کامپیوتر با سخت افزار مناسب که با تجهیزات و سیستم‌های مرتبط همخوانی داشته باشند اقدام گردد.

در برخی از این کامپیوترها جهت همخوانی با سیستم‌های مرتبط نیاز به تولید کد نرم افزار سیستم‌های کاری می‌باشد

● **راه حل‌های نامطلوب:** راه حل جایگزینی وجود ندارد

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** حداقل تا ۲۰ میلیون تومان برای هر کامپیوتر

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به وجود این دسته از PLC ها بر روی سکو امیرکبیر و برای یکدست نمودن plc ها و همچنین طراحی کامل بخش ESD
- **الزمات:** رعایت الزامات فاو و افتا و توجه به وضعیت کترلی سکو و شرایط بحرانی
- **راه حل های پیشنهادی:** در صورت نیاز در جلسه فی مابین پیشنهاد خواهد شد.
- **راه حل های نامطلوب:** در صورت نیاز در جلسه فی مابین پیشنهاد خواهد شد.
برآورد بودجه مورد نیاز: در صورت نیاز در جلسه فی مابین پیشنهاد خواهد شد.

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به تسع PLC‌های موجود بر روی سکو و شناورها و نیاز به نگهداری و تامین قطعات و همچنین بروزرسانی و یکپارچگی تجهیزات مورد نیاز است
- **الزامات:** توجه به نیاز عملیاتی و مشکلات مشاهده شده
- **راه حل‌های پیشنهادی:** در صورت نیاز در جلسه فی مایبن پیشنهاد خواهد شد
- **راه حل‌های نامطلوب:** در صورت نیاز در جلسه فی مایبن پیشنهاد خواهد شد
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** در صورت نیاز در جلسه فی مایبن پیشنهاد خواهد شد

فایل شماره 3

- **شرح نیاز فناورانه:** تجهیز زیرساخت‌های خودروسازان و تولیدکنندگان
- **الزمات:** سیاست گذاری لازم از سوی دستگاه‌های ذیربسط جهت ملزم نمودن تولیدکنندگان جهت تولید ناوگان هیریدی، الکتریکی

- **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد زیرساخت‌های لازم جهت یکپارچه کردن حمل و نقل بر اساس توپوگرافی مسیرهای حمل و نقلی مسافری و باری
- **الزامات:** قبل از ایجاد زیرساخت‌های لازم، نظام هماهنگی و سیاست گذاری بین ارکان مختلف بخش‌ها تبیین و کارآمدتر گردد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** مبدأ، مقصد و پل‌های ارتباطی در طول مسیر مشخص و تبیین گردد، سپس زیرساخت‌های لازم ایجاد گردد.

● **شرح نیاز فناورانه:** الکتریکی کردن لوازم جانبی شامل تسممه، پمپ آب، کمپرسور هوا، فن‌های خنک کننده و ... در ناوگان احتراقی

راه حل‌های پیشنهادی: الکتریکی کردن لوازم جانبی در ناوگان حمل و نقلی به خصوص درون شهری در مسافت‌های کوتاه نسبت به برون شهری

- **شرح نیاز فناورانه:** در دسترس بودن وضعیت رتبه انرژی خودروها و موتورسیکلت‌ها به صورت به روز
- **الزامات:** به روز بودن اطلاعات مصرف و برچسب، امکان ارتباط داده‌ها با راهور، سازمان ملی استاندار و سازمان محیط زیست
- **راه حل‌های پیشنهادی:** وجود یک پایگاه داده به روز، محاسبه وضعیت مصرف سوخت خودرو و هزینه سوخت و قیمت تمام شده در عمر خودرو و مقایسه قیمت خودروها با در نظر گرفتن مصرف سوخت، هزینه‌های تعمیر و نگهداری و ...

- **شرح نیاز فناورانه:** سوخت‌های زیستی نظیر بیو دیزل و بیو اتانول می‌توانند به عنوان سوخت برای وسایل نقلیه در حالت خالص استفاده شوند. تولید این نوع از سوخت‌ها در جهت کاهش آلایندگی‌ها، کاهش سطح ذرات به عنوان مکمل گازوئیل و همچنین کاهش سطح مونوکسید کربن و هیدروکربن‌ها از وسایل نقلیه دیزلی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.
- **الزامات:** ۱-استفاده از منابع انرژی بیشتر ۲-سرمایه گذاری اولیه بالا ۳-استفاده به جا از محصولات زراعی ۴-استفاده بهینه از منابع آب برای آبیاری محصولات سوخت‌های زیستی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** جایگزینی سوخت‌های زیستی با سوخت‌هایی که سهم اصلی را در حمل و نقل بازارهای اصلی جهانی دارند.

- **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از گاز طبیعی به شیوه کنونی به بحران جدی در آینده تبدیل خواهد شد. تولید انرژی غیر کربنی از یک سوخت فسیلی با هزینه معقول یکی از راه‌های خروج از این چالش است.
- **الزامات:** راه اندازی کارخانه جهت انجام آزمایش‌های تولید گاز طبیعی با استفاده از فرآیند جذب دی اکسید کربن آزاد شده در تمامی مراحل
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از دانش فنی شرکتهای بزرگ تولید گاز طبیعی در جهت تولید گاز طبیعی بدون کربن با قدرت بالا

- **شرح نیاز فناورانه: تجهیز و گسترش خطوط تولید خودروسازان داخلی**
- **الزامات: طرحهای تشویقی و تبیهی برای اختصاص بخش مهمی از خطوط تولید خودروسازان به تولید و گسترش خودروهای گازسوز با کارایی انرژی بالا**
- **راه حل های پیشنهادی:** ۱. طراحی (اولیه و تفصیلی) موتورپایه گازسوز (با کارایی بالا) ۲- تولید داخلی قطعات و اجزای مورد استفاده در موتور ۳- استفاده از یارانه های دولتی برای تولید با تیراز بالا

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اهمیت CNG در سبد سوخت کشور، تولید مخزنی با حجم بالا و وزن کم، ضرورتی غیرقابل انکار در تولید خودروهای دوگانه سوز می‌باشد.
- **الزامات:** ملزم نمودن قطعه سازان به همکاری با شرکت‌های دانش بنيان و مراکز علمی به منظور تولید مخزن‌های نانو کامپوزیت، ملزم نمودن خودروسازان به استفاده از مخازن با حجم بالا
- **راه حل‌های نامطلوب:** انحصاری بودن ساخت این مخznها یا به عبارت بهتر انحصار که باعث سلیقه‌ای عمل کردن خودروسازان در زمینه مخزن CNG شده و منجر به کمبود مخزن شده است.

- **شرح نیاز فناورانه:** روند روبه رشد استفاده از وسایل نقیله الکتریکی این موضوع را بیش از پیش مهم می‌سازد که بتوان با طراحی و ساخت سلول‌های سوختی کاهش قابل ملاحظه‌ای در قیمت این محصولات ایجاد کرد.
- **الزامات:** از آنجا که تکنولوژی ساخت این گونه قطعات بالاست، نیاز به مجموعه علمی توانمند به همراه خط تولید مجهر، ضروری به نظر می‌رسد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** با توجه به پیشرو بودن شرکت‌های وابسته به وزارت دفاع در این زمینه، ایجاد ارتباطی میان بخش‌های فعال در این حوزه کمک قابل توجهی به دستیابی هرچه سریعتر به این مهم می‌نماید.
- **راه حل‌های نامطلوب:** پیشرفت در این زمینه منوط به استفاده حداکثری از توان علمی دانشگاه‌ها و سازمان‌ها و همکاری گروهی در این زمینه است. متاسفانه با وجود تلاش‌های صورت گرفته در این خصوص بدليل موازی کاری و نبودن هماهنگی بین سازمان‌های مرتبط با موضوع، عملاً پیشرفت قابل توجهی در این زمینه صورت نگرفته است.

- **شرح نیاز فناورانه:** تجهیز و گسترش ایستگاههای شارژ سریع برق به عنوان زیرساختهای فناورانه برای گسترش واردات و تولید خودروهای برقی و هیبرید پلاگین و موتورسیلکت‌های برقی
- **الزامات:** قوانین سختگیرانه و الزامی جهت ساخت و توسعه ایستگاههای شارژ سریع برق و متعاقباً توسعه و تولید خودروهای برقی و هیبرید پلاگین
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ملزم نمودن ارگانها دولتی و وزارت‌خانه‌های مربوطه مانند وزارت نیرو، صمت و شهرداری‌ها به توسعه و گسترش ایستگاههای شارژ سریع برق، تسهیل شرایط واردات قطعات مربوط به احداث و توسعه ایستگاههای شارژ سریع برق

- **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از فناوری پیشرفته DSF جهت اقتصاد مصرف سوخت خودروها که بطور مداوم و پویا با کنترل پارامترهای موثر در یک موتور ۴ سیلندر تا ۸ سیلندر، تا ۱۵٪ در مصرف سوخت صرفه جویی ایجاد می‌نماید.
- **الزامات:** ملزم نمودن خودروسازان جهت اختصاص بخش مهمی از خطوط تولید خودروسازان به تولید و گسترش خودروهای با تکنولوژی پیشرفته DSF

● **شرح نیاز فناورانه:** جهت محاسبه میزان کاهش مصرف سوخت و کاهش انتشار آلاینده‌های زیست محیطی، توسعه و ایجاد یک سامانه هوشمند که قابلیت انجام تغییرات به مرور زمان را نیز داشته باشد ضروری می‌باشد. چرا که انجام محاسبات میزان صرفه جویی در هر یک از طرح‌ها به صورت دستی و با استفاده از نیروی انسانی درصد خطای بالا برده و دقیق کار را به شدت پایین می‌آورد.

● **الزامات:** ۱- توافق ذینفعان ۲- دارا بودن استانداردهای امنیت اطلاعات لازم ۳- دارا بودن یک سند SRS دقیق ۴- بستر برنامه نویسی مناسب جهت آماده سازی سامانه موردنظر واحد اندازه گیری و صحه گذاری طرح‌های انرژی- برای هر طرح در مرحله اجرا کارشناس M&V مربوط به آن

- **شرح نیاز فناورانه:** با عنایت به آنکه در هر یک از طرح‌های موضوع ماده ۱۲ ریسک‌های متعددی اعم از عملیاتی، فنی و ... وجود دارد، تهیه یک داشبورد جامع مدیریت ریسک و رفع موانع سر راه هر یک از طرح‌ها اهمیت پیدا می‌کند.
- **الزامات:** ۱- توافق ذینفعان ۲- دارا بودن استانداردهای امنیت اطلاعات لازم ۳- دارا بودن یک سند SRS دقیق

- **شرح نیاز فناورانه:** با عنایت به آنکه گردآوری اطلاعات و مستندات مرتبط با مدیریت انرژی، کنترل، شناسایی و استقرار سیستم مدیریت انرژی یک چالش و کمبود اساسی در حوضه مدیریت انرژی می‌باشد، نیاز به وجود یک سامانه جمع و نیازسنجی شده به منظور مدیریت و هدایت قواید مذکور دیده می‌شود.
- **الزامات:** ۱- توافق ذینفعان ۲- دارا بودن استانداردهای امنیت اطلاعات لازم ۳- دارا بودن یک سند SRS دقیق

● شرح نیاز فناورانه: با توجه به این که دسترسی به داده‌ها و اطلاعات مورد نیاز جهت محاسبات مصرف انرژی و صرفه جویی در بخش خانگی و تجاری زمانبر و گاهی اوقات دسترسی به این اطلاعات مشکل می‌باشد ایجاد سامانه‌ای یکپارچه به منظور ثبت اطلاعات، محاسبات، مدیریت انرژی در بخش‌های مذکور می‌تواند کمک موثری به بهره‌وری در بخش‌های خانگی و تجاری نماید.

● الزامات: رابط کاربری مناسب، امنیت داده‌های بارگزاری شده، ارائه گزارشات، داده‌ها و تحلیل‌ها به تصمیم‌گیران و سیاست‌گذاران، تعریف مدل درآمدی مناسب برای مصرف کنندگان انرژی در بخش‌های خانگی و صنعتی

● راه حل‌های پیشنهادی: ارائه راهکارهای کاهش مصرف انرژی به مصرف کنندگان در بخش‌های مذکور، ایجاد یک داشبورد مدیریتی برای همه ذینفان در این بخش جهت تحلیل و مدیریت انرژی در بخش‌های فوق الذکر، در صورت امکان استفاده از فناوری اینترنت اشیا (IOT) در پلتفرم مذکور

● برآورد بودجه مورد نیاز: برآورد اولیه حدود ۴۰۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** گرچه صنعت نفت تامین کننده عمده انرژی کشور می‌باشد، اما در عین حال خود نیز یکی از صنایع کلان مصرف کننده انرژی در کشور است. این صنعت از عدم توسعه یافته‌گی در خصوص فناوری‌های بهینه سازی مصرف انرژی که در صنایع دیگر نیز به چشم می‌خورد، مستثنی نبوده و عملاً شاهد هدر رفت انرژی به شکل‌های مختلف در صنعت نفت نیز می‌باشیم. تقریباً در تمام فرآیندهای اکتشاف، تولید و بهره برداری نفت، فرآورش و تبدیل، ذخیره سازی، انتقال، توزیع و در آخر مصرف نهایی انرژی در صنعت نفت تلفات قابل توجهی شکل می‌گیرد که یکی از عوامل بالا بودن شدت انرژی در کشور می‌باشد. بر اساس ترازنامه هیدروکربوری کشور در سال ۱۳۹۴ حدود ۱۰٪ از کل انرژی کشور تحت عنوانی همچون مصارف داخلی و عملیاتی و اتلاف در صنعت نفت و گاز قرار می‌گیرد که بسیار بالاتر از استانداردهای جهانی است.

علیرغم فعالیت‌های مختلف حاکمیتی که شرکت بهینه سازی مصرف سوخت و دیگر مراکز مربوطه به منظور بهینه سازی مصرف انرژی در صنعت نفت انجام داده اند عدم توسعه یافته‌گی فناوری‌های لازم در این صنعت ایجاد چالش نموده است.

شرکت ملی نفت ایران

● **شرح نیاز فناورانه:** اهم پروژه‌هایی که در حیطه رویکردهای مطلوب حل این مسئله قرار دارند به شرح ذیل می‌باشند.

-توسعه و بکارگیری فناوری هایکات(HCOT) در کوره‌های پالایشگاهی در مقیاس نیمه صنعتی - برآورد اعتبار مورد نیاز:

۹۵ میلیارد ریال

-طراحی و ساخت مشعل پیشرفته صنعتی بر مبنای فناوری LOWNOx- برای صنعت نفت - برآورد اعتبار مورد نیاز: ۳۸ میلیارد ریال

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** متناسب با هر پروژه در بخش راه حل‌های پیشنهادی ، درج شده است

● **شرح نیاز فناورانه:** عدم استفاده از فناوری‌های کلیدی و روز دنیا در حوزه بهینه سازی مصرف انرژی، یکی از عوامل اصلی بالا بودن شدت انرژی در کشور می‌باشد. اغلب صنایع و بخش‌های مصرف کننده انرژی در کشور از تکنولوژی‌های ناکار آمد و نسبتاً قدیمی استفاده می‌کنند، که مهمترین علت این امر آن است که سرمایه گذاری و نوسازی به موقع در این صنایع صورت نگرفته است. همچنین صنایع با توجه به ارزان بودن قیمت حامل‌های انرژی در کشور و با سطحی نگری به سمت خرید تکنولوژی‌های ارزان قیمت تر می‌روند که الزاماً تاثیر کلیدی ای بر بهینه سازی مصرف انرژی ندارند و حتی گاهی افزایش مصرف را به دنبال خواهد داشت. در این خصوص عملاً به زیان‌های اقتصادی ای که از این طریق در دراز مدت برای کشور و نیز بخش‌های مصرف کننده انرژی ایجاد می‌گردد، توجهی نمی‌شود.

از طرفی نیز واردات این فناوری‌های کلیدی به کشور با موانعی همچون قیمت بالای فناوری‌ها و بعضاً وجود تحریم‌ها روبرو است. توسعه و بومی سازی فناوری‌هایی در کشور نیز مستلزم دسترسی به دانش فنی فناوری‌های مربوطه می‌باشد که در بسیاری از موارد دسترسی به این دانش میسر نبوده و سرمایه گذاری لازم جهت دسترسی به آن صورت نگرفته و این وضعیت باعث چالش در حوزه بهینه سازی مصرف انرژی شده است.

شرکت ملی نفت ایران

در عین حال، فناوری های بهینه سازی مصرف انرژی نیز دارای گستره بسیار وسیعی می باشند و با توجه به شدت عدم توسعه یافته‌گی در این بخش فناوری های بسیاری ظرفیت بکارگیری در کشور را دارا می باشند، اما لازم است از این میان فناوری های کلیدی شناسایی شوند، فناوری هایی که با هزینه مناسب، حداکثر اثربخشی در حوزه بهینه سازی مصرف انرژی را خواهند داشت

- **راه حل های پیشنهادی:** اهم پروژه هایی که در حیطه رویکردهای مطلوب حل این مسئله قرار دارند به شرح ذیل می باشند.
 - توسعه فناوری GAHT برای کاهش مصرف آب و انرژی در واحد های یوتیلتی - ۱۹ میلیارد ریال (توسعه فناوری و اجرای یک پایلوت)
 - توسعه فناوری لوله های حرارتی شیاردار و مبدل مربوطه برای بازیافت حرارت از دودکش ها - ۲۶ میلیارد ریال
 - طراحی و نمونه سازی اتوبوس برقی تمام باتری و توسعه دانش فنی و نمونه سازی ایستگاه شارژ - مجموعاً ۱۱۴ میلیارد ریال
 - طراحی و ساخت سامانه هیبرید انرژی خورشیدی برای خودرو سواری - ۱۱/۲ میلیارد ریال
 - طراحی و نمونه سازی اتوبوس هیبرید گازسوز-الکتریک پلاگ-این - ۵/۶۶ میلیارد ریال - طراحی و توسعه سامانه GHP

بر پایه فناوری موتور گازسوز (مصوب در هیئت مدیره شرکت ملی نفت و در مرحله انتخاب مشاور) - ۴۵ میلیارد ریال + ۸۷۰ هزار یورو - دستیابی به دانش فنی فرمولاسیون نانوساخت، جهت بهینه‌سازی مصرف سوخت و کاهش آلاینده‌ها - ۱۴ میلیارد ریال

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** متناسب با هر پروژه در بخش راه حل‌های پیشنهادی ، درج شده است

● **شرح نیاز فناورانه:** یکی از چالش‌های مهم در زمینه بهینه‌سازی انرژی، توسعه ظرفیت لازم جهت گسترش بازارهای بهینه سازی انرژی و فناوری کارآمد انرژی و بهره‌برداری از ظرفیت‌های بالقوه بخش خصوصی در جهت ارتقای سطح کارایی انرژی و بهره‌وری کل در سطح ملی است. ت壽ع مسائل مرتبط با بهینه‌سازی انرژی از یکسو و همچنین نیاز به سرمایه گذاری، فناوری‌های نوین و همچنین دانش و مهارت‌های تخصصی مربوطه از سوی دیگر، ضرورت تعاملات چندجانبه مابین نهادهای دولتی و بخش خصوصی در زمینه ارتقاء بهره‌وری در بخش انرژی را چندین برابر نموده است و از سویی دیگر، در سطح جهانی در بسیاری از کشورهای توسعه یافته و درحال توسعه، خدمات کارایی انرژی (EE) به عنوان یکی از حامل‌های انرژی در رقابت با سایر حامل‌های انرژی فسیلی و تجدیدپذیر درنظر گرفته می‌شود که قابل ارزش‌گذاری و خرید و فروش در بازارهای انرژی می‌باشد. مطالعات اولیه نشان می‌دهد که اتخاذ چنین رویکردی منجر به توسعه شرکت‌های تخصصی و دانش‌بنیان در حوزه خدمات کارآمدی انرژی، ایجاد اشتغال و همچنین جذب منابع سرمایه‌ای در این زمینه خواهد شد. اما بطور خاص در مورد کشورهایی همچون جمهوری اسلامی ایران که عرضه‌کنندگان اصلی حامل‌های انرژی (نظیر شرکت ملی نفت ایران، و شرکت ملی گاز ایران و شرکت‌های تابعه) ملزم به فروش حامل‌های انرژی با تعرفه‌های گوناگون

شرکت ملی نفت ایران

و مصوب به زیربخش‌های مختلفی از مصرف کنندگان در اقصی نقاط کشور هستند، سرمایه‌کذاری و انجام صرفه‌جویی انرژی در برخی از گروه‌های مصرف و در مناطق جغرافیایی مختلف ممکن است به دلایل پائین بودن تعرفه‌های فروش حامل انرژی مدنظر فاقد توجیه باشد و قوانین و مقررات و جرایم مربوط به کاهش شدت مصرف انرژی (یا کاهش گازهای گلخانه‌ای از طریق کاهش مصرف سوخت) نیز ممکن است بدلایل مختلفی بطور کامل تدوین یا اجرایی نشده باشند و چالش مربوط به بازار بهینه سازی مصرف انرژی در چنین تضادی شکل می‌گیرد.

از طرف دیگر مطالعه بازار بین‌المللی نفت و گاز و لحاظ نمودن شرایط و ظرفیت‌های این بازار می‌تواند توجیهات لازم برای شکل دادن به بازار بهینه سازی مصرف انرژی را فراهم نماید، اما در این زمینه نیز مطالعاتی که کارآمدی لازم را داشته باشد انجام نشده است و پرداختن به این حوزه نیز ضروری می‌نماید.

راه حل‌های پیشنهادی: اهم پژوههایی که در حیطه رویکردهای مطلوب حل این مسئله قرار دارند به شرح ذیل می‌باشند.

- مطالعه‌ی ساز و کارهای فعال‌سازی بازار بهینه‌سازی انرژی - براورد اولیه اعتبار جهت انجام فازهای ۱ و ۲ برابر با ۵/۹ میلیارد ریال می‌باشد. در فاز سوم وابسته به گستردگی شرح خدمات و نظر کارشناسان شرکت ملی گاز ایران می‌باشد.
- مطالعه و پژوهش راهبردی در ایجاد فضای کسب و کار در زمینه مدیریت انرژی (Green jobs) در بخش‌های مصرف کننده (ساختمان، صنعت، حمل و نقل) - ۳۸۰۰ میلیون ریال

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **برآورد بودجه مورد نیاز:** متناسب با هر پروژه در بخش راه حل های پیشنهادی ، درج شده است

● **شرح نیاز فناورانه:** بخش انرژی یکی از مهمترین بخش‌هایی است که تأثیر چندبعدی (اقتصادی، اجتماعی و زیست‌محیطی) بر کل جامعه داشته و اهمیت راهبردی خاصی در تدوین برنامه‌های کشور دارد. پیشبرد اهداف مرتبط با کاهش شدت مصرف انرژی، نیازمند ارزیابی گزینه‌های مختلف و تصمیم‌گیری و سیاست‌گذاری مناسب در مسائل گوناگون حوزه‌ی انرژی است. در این ارزیابی باید شرایط کنونی و پیش‌بینی وضعیت آتی و چشم‌انداز عرضه و تقاضای انرژی با درنظرگرفتن مسائل جغرافیایی، اجتماعی و اقتصادی هر یک از بخش‌های مصرف کننده انرژی در کشور اعم از ساختمانی و تجاری، صنعتی، حمل و نقل و... بطور دقیق مورد تحلیل قرار گیرد و گزینه‌های مختلف و تصمیم‌گیری و سیاست‌گذاری مرتبط با توسعه بخش انرژی براساس این ارزیابی پیشنهاد شود. در حقیقت، برای انجام چنین ارزیابی ای اطلاعات کافی در دسترس نمی‌باشد. ویژگی‌های سرزمینی و بومی هر یک از استان‌ها و اقلیم‌های مختلف کشور از دیدگاه مصرف و پتانسیل‌های بهینه‌سازی انرژی نیز مطالعه نشده است.

همچنین با توجه به این موضوع که تغییر و توسعه زیرساختهای بخش انرژی نیازمند حجم بالای سرمایه‌گذاری است، منظور کردن ملاحظات بخشی، جغرافیایی و در نظر گرفتن شرایط اقتصادی-اجتماعی و محدودیتهای هر بخش مصرف کننده انرژی برای انجام تصمیم‌گیری مناسب در خصوص اولویت‌های سرمایه‌گذاری و اهداف سیاستی کلان کشور در زمینه بهینه‌سازی انرژی ضروری است و کمبود اطلاعات در این خصوص نیز ایجاد چالش نموده است.

شرکت ملی نفت ایران

● **راه حل های پیشنهادی:** در حال حاضر پروژه‌ای که در حیطه رویکردهای مطلوب حل این مسئله قرار دارد به شرح ذیل می باشد.

- تدوین و توسعه نرم افزار بومی پایگاه اطلاعات و آمار برای مصارف انرژی با قابلیت تجزیه و تحلیل شاخص های انرژی در بخش صنعت - ۵/۱ میلیارد ریال

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** متناسب با هر پروژه در بخش راه حل های پیشنهادی ، درج شده است

● **شرح نیاز فناورانه:** علیرغم پتانسیل تاثیر گذاری شرکت‌های خدمات انرژی در افزایش بهره وری انرژی، هنوز ساز و کارهای مناسبی برای ایجاد و توسعه فعالیت این شرکت‌ها در کشور وجود ندارد. با توجه به گستردگی حوزه انرژی و تعاملات آن با سایر بخش‌های اقتصاد دولتی و خصوصی، در حال حاضر ارزیابی دقیقی از جایگاه شرکت‌های خدمات انرژی در اقتصاد کشور، چشم‌انداز میزان اثرباری این شرکت‌ها در سایر شاخص‌ها و متغیرهای کلان انرژی و اقتصادی نظیر جذب منابع مالی سرمایه‌ای بخش خصوصی، افزایش اشتغال، افزایش رقابت‌پذیری و بهبود فضای کسب و کار در حوزه انرژی، افزایش تولید ناخالص داخلی و افزایش بهره وری انرژی وجود ندارد.

همچنین موضوع دیگری که مانع توسعه فعالیت چنین شرکت‌هایی می‌گردد، عدم شفافیت و کارآمدی در خصوص نحوه سازگاری و تعامل چنین شرکت‌هایی با قوانین و مقررات و طرح‌های بخش‌های انرژی نظیر طرح‌های ماده ۱۲ قانون رفع مowanع تولید است.

موارد فوق الذکر و سایر موارد مشابه بیانگر آن است که گسترش فعالیت‌های شرکت‌های خدمات انرژی علی‌رغم مزایای بسیاری که در اقتصاد و بهره‌وری انرژی کشور دارد در هنگام پیاده‌سازی می‌تواند با چالش‌های جدی و گوناگونی مواجه

شرکت ملی نفت ایران

شود. برای فعال کردن چنین شرکت هایی پاسخ به سوالات کلیدی در خصوص میزان موجه بودن و جایگاه این شرکت ها در اقتصاد کشور، نحوه تعامل آن با قوانین و مقررات جاری و همچنین جزئیات پیاده سازی و فعال سازی این فعالیت نیازمند مطالعات جامعی از جنبه های فنی، اقتصادی و... است که فقدان آن مانع شکل گیری و تاثیر گذاری این شرکت ها شده است.

• راه حل های پیشنهادی: - مطالعه‌ی ساز و کارهای فعال سازی بازار بهینه‌سازی انرژی - برآورد اولیه اعتبار جهت انجام فازهای ۱ و ۲ برابر با $5/9$ میلیارد ریال می باشد. در فاز سوم وابسته به گستردگی شرح خدمات و نظر کارشناسان شرکت ملی گاز ایران می باشد.

• برآورد بودجه مورد نیاز: متناسب با هر پروژه در بخش راه حل های پیشنهادی ، درج شده است

● **شرح نیاز فناورانه:** اهم پروژه‌هایی که در حیطه رویکردهای مطلوب حل این مسئله قرار دارند به شرح ذیل می‌باشند.

- بومی سازی دانش فنی طراحی و ساخت میکروتوربین گازی در محدوده توانی (۳۰-۶۰) کیلووات (مصوب در هیئت مدیره شرکت ملی نفت و در مرحله انتخاب مشاور) - طراحی و ساخت سرمشعلهای دیگهای موتورخانه‌های مسکونی با قابلیت نصب بر مشعلهای مورد استفاده در کشور با اهداف کاهش اساسی در میزان هوا اضافی و انتشار مونوکسید کربن (MSCB) (مصوب در هیئت مدیره شرکت ملی نفت و در مرحله انتخاب مشاور)

● **راه حل‌های پیشنهادی:** اهم پروژه‌هایی که در حیطه رویکردهای مطلوب حل این مسئله قرار دارند به شرح ذیل می‌باشند.

- بومی سازی دانش فنی طراحی و ساخت میکروتوربین گازی در محدوده توانی (۳۰-۶۰) کیلووات (مصوب در هیئت مدیره شرکت ملی نفت و در مرحله انتخاب مشاور) - برآورد اعتبار مورد نیاز: ۵۶۸۷۹ میلیون ریال و ۳۱۲ ریال و ۵ هزار یورو - طراحی و ساخت سرمشعلهای دیگهای موتورخانه‌های مسکونی با قابلیت نصب بر مشعلهای مورد استفاده در کشور با اهداف کاهش اساسی در میزان هوا اضافی و انتشار مونوکسید کربن (MSCB) (مصوب در هیئت مدیره شرکت ملی نفت و در مرحله انتخاب مشاور) - ۴۱۰ میلیون ریال

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** متناسب با هر پروژه در بخش راه حل‌های پیشنهادی، درج شده است

● **شرح نیاز فناورانه:** امروزه فناوری LOW-NOx یکی از فناوری‌های پیشرفته احتراقی در بخش صنعت می‌باشد. تولید اکسیدهای نیتروژن در فرآیند احتراق سوخت و هوا اجتناب ناپذیر است، اما کاهش آن با بهره‌گیری از فناوری‌های پیشرفته احتراقی امکان پذیر است. نکته قابل توجه این است که فناوری‌هایی که موجب کاهش اکسیدهای نیتروژن می‌شوند بهمراه ایجاد حالت بدون مشعل و احتراق یکنواخت در واقع ابتدا موجب ارتقاء و بهبود فرآیند احتراق می‌گردند و بر همین اساس است که این آلینده را کاهش می‌دهند. سیستم‌های حرارتی مدرن در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی امروزه بطور گسترده از این نوع مشعل‌ها مدرن بهره می‌گیرند و لازم است در بهینه‌سازی تجهیزات در صنایع مهم و انرژی‌بر (بویژه در نوسازی صنایع نفت و گاز کشور)، این نوع مشعل‌ها جایگزین مشعل‌های قدیمی گردند.

● **الزامات:** ۱- بهینه‌سازی احتراق و کاهش مصرف سوخت . ۲- کاهش آلینده NOx . ۳- بهبود کیفیت محصول و افزایش تولید. ۴- وجود مبدل سرخود . ۵- کاهش ابعاد مشعل . ۶- مشعل با حالت بدون شعله

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۶۰ میلیارد ریال

● **شرح نیاز فناورانه:** قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی مهمترین قانون در راستای سیاست‌های کلی نظام در خصوص انرژی می‌باشد. با توجه به نیاز به پایش عملکرد فعالیت‌های پاره‌ای از مواد این قانون توسط وزارت نفت و اعلام آن به نهادهای ذیربسط وجود نرم افزار یا سامانه‌ای در این خصوص اهمیت پیدا می‌کند تا هم امکان ورود اطلاعات فعالیت‌ه و در صورت امکان اطلاعات مصارف انرژی واحدها از بانک‌های اطلاعاتی شرکت گاز و پخش فراهم گردد و با توجه به اطلاعات ورودی گزارش‌های لازم و در چارچوب فرمت‌های از پیش تعیین شده تهیه گردیده تابه مراجع ذیربسط منتقل گردد قطع به یقین وجود چنین سیستمی منجر به کاهش زمان انجام فرآیندها و همچنین منابع نیز خواهد شد.

● **الزامات:** ۱- نیاز به بستر اینترنت و سرور مجزا (در صورت امکان). ۲- مشارکت و تایید فاوابی نفت. ۳- هماهنگی همکاری شرکت‌ها / سازمان‌ها و واحدهای ذینفع. ۴- ایجاد نرم افزار موبایلی مرتبط جهت سهولت کاربرد برای کاربران

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۲۰ میلیارد ریال

● **شرح نیاز فناورانه:** یکپارچه نمودن اطلاعات ثبت شده توسط شرکت ملی پالایش و پخش، شرکت گاز، شرکت توانیر، وزارت صنعت، معدن و تجارت، مرکز آمار، سازمان امور مالیاتی کشور، سازمان ملی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، جهاد کشاورزی، سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران، انجمن‌ها و اتحادیه‌های صنفی، وزارت مسکن و شهرسازی، مرکز تحقیقات ساختمان و مسکن، انجمن تولیدکنندگان لوازم خانگی، سازمان شهرداری‌ها، اصناف و اتحادیه‌ها، وزارت راه و ترابری، سازمان بنادر و دریانوردی / کشتیرانی، سازمان هواپیمایی، راه آهن، ستاد مدیریت حمل و نقل، اتحادیه تاکسیرانی، سازمان حمل و نقل و ترافیک، شرکت واحد اتوبوسرانی، سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی و

- سهولت دسترسی و استخراج اطلاعات

● **الزامات:** - نیاز به بستر اینترنت و سرورهای مناسب - مشارکت و تایید فاواهی شرکت‌ها / سازمان‌ها و واحدهای ذینفع - هماهنگی و همکاری شرکت‌ها / سازمان‌ها و واحدهای ذینفع - ایجاد نرم افزار مرتبط جهت سهولت کاربرد برای کاربران - ایجاد ساختار و بستر امنیتی مناسب جهت نگهداری اطلاعات

● **راه حل‌های پیشنهادی:** - یکپارچه سازی کدهای ثبت اطلاعات در مراکز مربوطه - اصلاح و بهبود فرآیندهای ثبت، پردازش و به روز رسانی اطلاعات - ملزم نمودن مصرف کنندگان انرژی نهایی به ارائه اطلاعات و دریافت شناسنامه مصرف انرژی

● **شرح نیاز فناورانه:** در اکثر پروژه‌ها و نیز تهیه گزارشات مشکل آمار و اطلاعات قابل اتکا در شرکت دیده می‌شود. رفع این مشکل سبب موجب برنامه ریزی و تهیه استراتژی دقیقی در شرکت خواهد گردید و بسیار موثر در کاهش هزینه‌ها و هدف گذاری مناسب خواهد بود.

- **شرح نیاز فناورانه:** نرم افزاری به صورت یکپارچه جهت برنامه ریزی، جمع آوری اطلاعات پروژه‌ها ثبت سوابق و مستندات و ارایه گزارشات در سطوح مختلف وجود ندارد.

فайл 4

● **شرح نیاز فناورانه:** به منظور حصول اطمینان از تداوم عملیات و راهبری ایمن خطوط لوله زیرزمینی (عمدتاً نفت و گاز) ضروری است کلیه خطوط لوله به موقع و به اندازه کافی و با قطعیت بالا با استفاده از تجهیزات مناسب بازرگانی شده و اقدامات پیشگیرانه در حدودی که از نظر اقتصادی توجیه پذیر باشد، بعمل آید. در حال حاضر بهترین روش بازرگانی که نتایج آن از قطعیت و دقیق بالایی برخوردار بوده و ضمناً در حین سرویس قابل استفاده هستند، رانش پیگ هوشمند درون خط لوله می باشد. با توجه به تحریم‌ها و بازدهی عملیاتی بالای این تجهیزات لازم است که تکنولوژی ساخت و نحوه استفاده و بهره برداری صحیح آنها در برنامه قرار گیرد. تاکنون در کشور ما نسبت به ساخت اقدام شده ولی به دلیل اینکه انتقال تکنولوژی صورت نگرفته است، عملاً بومی سازی آن به سرانجام مطلوبی نرسیده است. پیگ هوشمند وسیله‌ای است که با استفاده از روش‌های غیرمخرب آلتاراسونیک و نشت شار مغناطیسی عیوب خطوط لوله را با دقت بسیار بالا و تا حد اطمینان ۹۰ درصد گزارش می نماید. تشخیص عیوب و نواقص خطوط لوله امکان تعمیرات اصولی را میسر نماید. تکنولوژی این تجهیزات پیچیده و پیشرفته در اختیار چند کشور و بصورت محدود می باشد.

شرکت ملی نفت ایران

● **الزامات:** تهیه و تدوین نقشه راه- ساخت کالیپر یا توپک الکترونیکی هندسی- ارزیابی عملکرد توپک هوشمند بوسیله ایجاد سیستم ارزیاب خط لوله- استند تست توپک هوشمند- ایجاد بانک عیوب و خورده‌گی- ایجاد نرم افزار پردازش داده‌ها راه حل‌های پیشنهادی: طراحی و ساخت پیگ هوشمند نوع MFL همراه با ساخت استند کالیبراسیون و ایجاد یک نرم افزار تجزیه و تحلیل داده‌های حاصل از رانش توپک هوشمند

● **شرح نیاز فناورانه:** ساخت، فرمولاسیون و بکارگیری مواد و سامانه‌های مناسب با قابلیت ممانعت کنندگی از هرزروی سیال حفاری هرزروی زمانی اتفاق می‌افتد که تراوایی سازند به اندازه کافی زیاد است یا حفره‌ها چنان بزرگ هستند که بوسیله مواد جامد موجود در گل مسدود نمی‌شود. هزینه‌های اضافی سالیانه و اتلاف وقت دکل حفاری بواسطه مشکلاتی از این قبیل و همچنین احتمال فوران چاه از عواقب بروز این پدیده می‌باشد.

● **الزمات:** کمترین میزان آسیب رسانی به مخزن- سازگاری با سیال حفاری و سازندهای مناطق نفتخیز جنوب- دوستدار محیط زیست - دسترسی آسان- قابلیت استفاده در چاه‌های انحرافی و عمودی- کنترل هرزروی در سازندهای تولیدی و غیرتولیدی- قابلیت استفاده در اعماق مختلف با توجه به تغییرات دما و فشار

● **شرح نیاز فناورانه:** تاکنون به منظور انجام امور کارشناسی در بخش‌های مختلف معاونت زمین شناسی در خصوص تأمین رایانه‌های اداری و همچنین بهره‌گیری از ایستگاه‌های کاری در مراکز رایانه‌ای این معاونت اقدام گردیده و در این راستا جهت ایجاد همگونی و توازن بین سخت افزارها و نرم افزارهای مورد استفاده، با توجه به قابلیت‌ها ویرایش‌های جدید نرم افزاری در خصوص ارتقاء و تعویض سخت افزارها نیز اقدام شده است.

ممکن است اجرای این روش در سازمان‌ها و بخش‌هایی که از لحاظ استفاده از نرم افزارها و به روزرسانی آنها دارای توع و تعدد کم و یا واجد روندی ثابت، یکنواخت و قابل پیش‌بینی می‌باشند کارایی داشته و تبعات ناشی از تحمیل هزینه‌های آن از جنبه‌های گوناگون مادی و غیرمادی قابل اغماض باشد. ولی آشکار است که در حوزه‌هایی پر اهمیتی مانند صنعت نفت و به ویژه در بخش‌های فنی مانند زمین شناسی که در هر یک از گرایش‌های تخصصی آن جهت انجام وظایف محوله از نرم افزارهای اصلی و جانبی پیشرفت استفاده می‌گردد و در این راستا با نیازهای روزافزون در هر یک از فعالیت‌های تخصصی مواجه می‌باشند این امر موجبات هدررفت اعتبارات مالی از یک سو و عدم پاسخ‌گویی مناسب و به هنگام در مورد تقاضاهای سخت افزاری از سوی دیگر و در نتیجه افزایش هزینه‌ها و کاهش بهره‌وری در سازمان خواهد گردید. از این رو در

شرکت ملی نفت ایران

دستور کارقرارگرفتن و اجرای روش های روزآمد برای توسعه قابلیت های پردازشی و گرافیکی امری ضروری و حاکی از پیش بینی و اجرای تمهیدات لازم جهت صرفه جویی در هزینه های تمام شده سازمان می باشد. بدین لحاظ ضروری است با بهره گیری از روش های جدیدتر مانند تخصیص و توسعه رایانش و پردازش مرکز و استفاده از رایانه های فوق سریع ، تقاضا و نیاز بخش های کارشناسی را در این زمینه برآورده ساخت.

انجام هماهنگی ها و اقدامات لازم برای بهره گیری از زیرساخت های پردازش مرکز و رایانش ابری در بخش های تخصصی از سال های گذشته تاکنون در دستور کار بوده است . هدف از این کار، استفاده از رایانه های مرکزی واجد تعداد زیادی هسته می باشد که در امر شبیه سازی و بخش گرافیکی پروژه ها با مطالوب ترین حالت کارایی داشته باشند . در این صورت، ابررایانه ها و شبیه سازهایی به کار گرفته می شوند که نسبت به شبیه سازهای مورد استفاده کنونی از ظرفیت غیرقابل مقایسه ای برخوردار می باشند و علاوه بر آن امکان توسعه آنها بنا بر مقتضیات بخش های متقارضی وجود خواهد داشت.

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اهمیت داده کاوی و تحلیل داده‌ها در برنامه ریزی‌ها و تصمیم‌گیری‌های کارشناسان و مدیران صنعت نفت و هم‌چنین پیشگیری از بروز حوادث و اتفاقات غیرمنتقبه در فرایند عملیات بالادستی، استفاده از فناوری تجزیه و تحلیل داده‌ها و استفاده از الگوهای پنهان به منظور یافتن راهکارهای فنی در سطوح کارشناسی و مدیریتی حائز اهمیت می‌باشد.

به منظور دست یابی به نتایج مطلوب در سازمان‌های گستردۀ ای همانند شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب، ایجاد یکپارچگی یا ارتباط در سامانه‌های اتوماسیون اداری و تخصصی و هم‌چنین تحلیل داده‌ها بسیار حائز اهمیت می‌باشد زیرا اساساً این روش به آحاد سازمان کمک می‌کند تا بتوانند در کمترین زمان و هزینه و بدون نیاز به دانش فنی برنامه نویسی، انواع اطلاعات مورد نیاز و فرایندهای خود را در نرم افزار دریافت و امور را به صورت نرم افزاری مدیریت نمایند.

نرخ تولید اطلاعات در شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب پیوسته، فزاینده و صعودی است. بنابراین بایستی در سامانه‌های مورد استفاده قابلیت تجزیه و تحلیل داده‌های با حجم بالا، استخراج اطلاعات و استفاده بهینه و کم هزینه از آنها ایجاد گردد. در امر هوشمندسازی فعالیت‌ها در امور تخصصی زمین‌شناسی و دیگر زیررسندهای تخصصی مرتبط، با هدف تبدیل داده‌های خام به اطلاعات مفید و معنادار، انباشت حجم روزافزون داده‌های با اهمیت در بانک اطلاعاتی و

شرکت ملی نفت ایران

ظرفیت های موجود از یک سو و تقاضاهای کسب و کار مربوطه از سوی دیگر، زمینه و قابلیت مناسبی را در این خصوص فراهم نموده است.

تاکنون اطلاعات چاه ها و میادین به صورت رقومی و آرشیوی در سیستم یکپارچه اطلاعات مخازن وارد شده اند. در حال حاضر نیز اطلاعات مذکور به طور مستقیم از محل چاه های در حال حفاری و ستاد در بانک اطلاعاتی تغذیه می شوند. با بهره گیری از فناوری شبکه های مصنوعی، الگوریتم ژنتیک و هوش مصنوعی می توان نسبت به تحلیل داده های بسیار ارزشمند بالادستی اقدام نمود. اهم کارکردهای مورد نیاز در امر هوشمندسازی فعالیت ها در زیررسنه های تخصصی مشتمل بر مقایسه و پایش برنامه ها و عملکردها از طریق مدیریت فرایندها، استفاده از روش های تحلیلی به منظور یاری رساندن به مدیران و کارشناسان جهت تصمیم گیری های آگاهانه و مطمئن، دریافت گزارش های مورد نیاز در بخش های مدیریتی و کارشناسی، به اشتراک گذاری داده ها و تبادل اطلاعات زیررسنه های مختلف، استفاده از امکانات لازم به منظور شناسایی، افزودن و پخش به موقع یافته ها و تجرب به مثابه دانش و سرمایه سازمانی و هم چنین تلفیق داده ها و ارائه نتایج جدید در جهت نیل به هدف تبدیل سازمان به مجموعه ای داده پیشران می باشند. مهم ترین کارکردهای مورد نیاز در امر داده کاوی و تحلیل داده های مربوط به فعالیت ها در بخش های نفت و زمین شناسی با پیش نیاز تداوم و استمرار ورود داده های جدید در

جهت نیل به هدف تبدیل سازمان به مجموعه ای داده پیشran می باشند. مهم ترین کارکردهای مورد نیاز در امر داده کاوی و تحلیل داده های مربوط به فعالیت ها در بخش های نفت و زمین شناسی با پیش نیاز تداوم و استمرار ورود داده های جدید در بانک اطلاعاتی مشتمل بر دریافت پیش بینی ها، پاسخ گویی به ابهامات و انحرافات و کمک در رفع آنها با استفاده از ترکیب سازی، ترتیب دهی و توالی سازی و هم چنین طبقه بندی، خوش بندی، تصویرسازی و واکاوی متون تخصصی می باشند.

● **الزامات:** تأکید بر دانش تخصصی، ارائه تجارب کار قبلی، استفاده از شرک تهای معابر داخلی

راه حل های پیشنهادی: در مبحث داده کاوی و تحلیل داده ها در امور تخصصی با هدف استخراج اطلاعات نهان یا الگوها و روابط مشخص از داده های موجود در بانک اطلاعاتی، برخی چالش های فنی و تخصصی هم چون ابهامات، انحرافات و نیاز به ارائه ی پیش بینی های هر چه نزدیک تر به واقعیت در کمترین زمان ممکن، بهره گیری از روش های پیشرفته در این زمینه به منظور کاهش ریسک به ویژه در بخش های عملیاتی مورد نظر می باشد. در این خصوص استفاده از دانش و تجارب مشاورین تراز اول در کشور راهگشا خواهد بود .

● **شرح نیاز فناورانه:** نقطه شبنم و مقدار رطوبت گازهای ترش واحدهای تقویت گاز آماک توسط آزمایشگاه‌های شیمیایی مناطق نفت خیز جنوب اندازه گیری می‌شود. این گازها در برخی موارد تا حدود ده درصد حجمی و یا بیشتر هیدروژن سولفوره همراه خود دارند. دستگاه‌های دیجیتال اندازه گیری نقطه شبنم موجود در آزمایشگاه‌های شیمیایی به علت حساسیت در مقابل هیدروژن سولفوره و مرطوب بودن گازها و یا نداشتن اینمنی برای اندازه گیری نقطه شبنم گازهای ترش قابل استفاده نمی‌باشد.

نقطه شبنم گازهای ترش موجود در واحد‌های تقویت گاز آماک به علت غلظت بالای هیدروژن سولفوره نمی‌توان بطور مستقیم توسط دستگاه‌های دیجیتال اندازه گیری شوند، چون باعث تخریب سنسور آن می‌شود و از طرفی اندازه گیری آن با روش‌های مشاهده‌ای نظری DEWSCAPE بسیار مخاطره‌آمیز و غیر اینمن می‌باشد

تست نقطه شبنم و به موازات آن محاسبه رطوبت موجود در گاز از نظر قیمت گذاری گازهای ارسالی برای واحد‌های فرآورشی از سوی مشتری بسیار اهمیت دارد، از طرفی دیگر با توجه اهمیت کنترل کمی و کیفی نقطه شبنم و رطوبت در گازهای ترش که موجب جلوگیری از فرسودگی و خوردگی تاسیسات، مسیرهای انتقال گاز و جلوگیری از تشکیل هیدرات می‌شود

و از نظر بعد اقتصاد مهندسی بسیار حائز اهمیت می باشد که موجب صرفه جویی در هزینه های انتقال گاز در فرآیند های تولید و بالا دستی همچون مناطق نفت خیز میشود.

- **الزمات:** مقاومت سنسور دستگاه نسبت به غلظت های بالای H₂S- با توجه وجود رطوبت و آلاینده های نفتی در گازهای ترش ورودی به ایستگاه تقویت گاز آماک کلیه تجهیزات دستگاه به راحتی قابل سرویس در محل باشند. پیش بینی فیلتر مناسب در ورودی دستگاه جهت حذف ذرات جامد کنده شده از مسیرهای جريان گاز به نحوی که بر میزان رطوبت موجود در گاز اثر سوء نداشته باشد. استفاده از تکنولوژی پلتیر به عنوان سرد کننده به جای گازهای سرد کننده مقاومت دستگاه نسبت به فشارهای عملیاتی بالا، نرم افزار محاسبه دقیق مقدار آب همراه با توجه به فشارهای متغیر عملیاتی پاسخ دقیق سنسور دستگاه به میزان غلظت های متغیر هیدروژن سولفوره و رطوبت موجود در گاز(تکرار پذیری)، ثبات دستگاه در کمترین زمان ممکن نسبت آنایز نقطه شبنم(دستگاه های دیجیتال موجود جهت جوابدهی دقیق برای گازهای شیرین زمانی در حدود ۳۰ دقیقه لازم دارند)

● **راه حل‌های پیشنهادی:** دستگاه دیجیتال با قابلیت اندازه گیری نقطه شبنم گاز ترش و مرطوب مورد نظر می باشد. پیشنهاد می‌شود با توجه اهمیت نقطه شبنم و رطوبت در واحد‌های تقویت گاز آماک و تقویت گاز آسماری و کارخانه گاز و گاز مایع بروی خطوط گاز ارسالی از این صنایع به واحد‌های متقاضی از دستگاه‌های نقطه شبنم دقیق آنلاین نیز استفاده شود.

نیاز ۶: سامانه گزارش گیری هوشمند آنلاین (ایجاد سیستم‌های برخط اندازه گیری)

● **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد یک سامانه و بانک اطلاعاتی هوشمند آنلاین به منظور دریافت و پردازش اطلاعات در مبادی و شبکه ارسال محصولات با رویکرد چابک سازی سیستم‌های اطلاعاتی در فرآیند انجام آزمایش‌های کنترل کیفی، افزایش سطح اطمینان به فرآیند ثبت و ارسال نتایج به واحد‌های متقاضی و سایر بخش‌های پایین دستی شامل پالایشگاه‌ها، صادرات و پتروشیمی اخذ انواع گزارش‌های تحلیلی و مدیریتی بصورت گراف، چارت، نمودار به منظور اطمینان از دسترسی سریع به اطلاعات و پایش پیوسته خطوط انتقال پراکندگی تأسیسات و شبکه انتقال نفت، گاز و ... منجر به ایجاد فاصله زیاد بین نقاط نمونه گیری و محل‌های انجام آزمایش شده لذا یک فاصله زمانی در فرآیند نمونه گیری، آزمایش و گزارش نتایج ایجاد می‌گردد. اعزام کارشناس به فواصل دور علاوه بر افزایش هزینه‌های مالی سبب بالا رفتن ریسک‌های ایمنی در انجام کار و افزایش میزان خطا می‌شود. درنتیجه، بواسطه ایجاد یک بانک اطلاعات از نتایج بدست آمده امکان دسترسی سریعتر و قابل

شرکت ملی نفت ایران

اطمینان تر به نتایج و گزارش‌ها وجود خواهد داشت. همچنین امکان تنظیم گزارش‌های مقايسه‌ای ماهانه، فصلی و ... در زمان‌های کوتاه را بوجود می‌آورد. دسترسی واحدهای متقارضی انجام آزمایشات به نتایج بصورت برخط سبب کاهش حجم نامه‌نگاری و کاهش بروز خطا می‌گردد و سبب پایش پیوسته خطوط موجب اطمینان از شرایط تولید، انتقال و ایجاد یک نظارت پیوسته و افزایش توانایی مدیریت در اخذ تصمیمات لازم در زمانهای کوتا هتر خواهد بود.

● الزامات: امکان تعریف چند آزمایشگاه با کاربرها و مدیران مختلف

امکان تعریف کاربرهای متفاوت با سطح دسترسی متفاوت

امکان فعالیت روی شبکه اطلاعاتی موجود اینترنت

امکان تعریف حدود مجاز برای نتایج

امکان ایجاد انواع گراف، نمودار، تحلیل و گزارش‌های مقایسه‌ای

ایجاد بانک اطلاعاتی تجهیزات، مواد مصرفی، کالیبراسیون تجهیزات و ...

ایجاد و ارسال گزارش، اخطار موارد بالاتر از حدود مجاز

در نظر گرفتن پیش‌بینی‌های لازم برای تجهیزاتی که در آینده خریداری خواهند شد

در نظر گرفتن پراکندگی و موقعیت مکانی آزمایشگاه‌ها و تجهیزات

انجام تستها مطابق نیاز آزمایشگاه

● شرح نیاز فناورانه: ایجاد یک سامانه و بانک اطلاعاتی هوشمند آنلاین به منظور دریافت و پردازش اطلاعات در مبادی و شبکه ارسال محصولات با رویکرد چابک سازی سیستم‌های اطلاعاتی در فرآیند انجام آزمایش‌های کنترل کیفی، افزایش سطح اطمینان به فرآیند ثبت و ارسال نتایج به واحدهای متقاضی و سایر بخش‌های پایین دستی شامل پالایشگاه‌ها، صادرات و پتروشیمی اخذ انواع گزارش‌های تحلیلی و مدیریتی بصورت گراف، چارت، نمودار به منظور اطمینان از دسترسی سریع به اطلاعات و پایش پیوسته خطوط انتقال پراکندگی تأسیسات و شبکه انتقال نفت، گاز و ... منجر به ایجاد فاصله زیاد بین نقاط نمونه گیری و محل‌های انجام آزمایش شده لذا یک فاصله زمانی در فرآیند نمونه گیری، آزمایش و گزارش نتایج ایجاد می‌گردد. اعزام کارشناس به فواصل دور علاوه بر افزایش هزینه‌های مالی سبب بالا رفتن ریسک‌های ایمنی در انجام کار و افزایش میزان خطا می‌شود. درنتیجه، بواسطه ایجاد یک بانک اطلاعات از نتایج بدست آمده امکان دسترسی سریعتر و قابل اطمینان تر به نتایج و گزارش‌ها وجود خواهد داشت. همچنین امکان تنظیم گزارش‌های مقاصیه‌ای ماهانه، فصلی و ... در زمان‌های کوتاه را بوجود می‌آورد. دسترسی واحدهای متقاضی انجام آزمایشات به نتایج بصورت برخط سبب کاهش حجم نامه‌نگاری و کاهش بروز خطا می‌گردد و سبب پایش پیوسته خطوط موجب اطمینان از شرایط تولید، انتقال و ایجاد یک نظارت پیوسته و افزایش توانایی مدیریت در اخذ تصمیمات لازم در زمانهای کوتا هتر خواهد بود.

- الزامات: امکان تعریف چند آزمایشگاه با کاربرها و مدیران مختلف
- امکان تعریف کاربرهای متفاوت با سطح دسترسی متفاوت
- امکان فعالیت روی شبکه اطلاعاتی موجود اینترنت
- امکان تعریف حدود مجاز برای نتایج
- امکان ایجاد انواع گراف ، نمودار ، تحلیل و گزارش های مقایس های
- ایجاد بانک اطلاعاتی تجهیزات، مواد مصرفی، کالیبراسیون تجهیزات و ...
- ایجاد و ارسال گزارش ، اخطار موارد بالاتر از حدود مجاز
- در نظر گرفتن پیشینی های لازم برای تجهیزاتی که در آینده خریداری خواهند شد
- در نظر گرفتن پراکندگی و موقعیت مکانی آزمایشگاهها و تجهیزات
- انجام تستها مطابق نیاز آزمایشگاه

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به وجود ترکیبات گوگردی در اکثر گازها و مایعات گازی در بسیاری از نمونه‌های مایعات گازی نیاز به افزایش فشار استاندارد و همگن کردن وجود دارد ظرف نمونه گیری فعلی ترکیبات گوگردی را جذب خود می‌کنند و این مسئله باعث ایجاد خطا در آنالیزهای دستگاهی می‌شود. در حال حاضر با استفاده از سیستم گلیکول فشار افزایی و همگن کردن انجام می‌شود، که هم باعث اتلاف وقت و می‌شود و هم از نظر ایمنی خطرناک می‌باشد. با توجه به ماهیت نمونه‌های مایعات گازی ارسالی به کارخانه‌های گاز و گاز مایع و محصول خروجی از این کارخانه‌ها و آزمایش درخواستی از این نمونه‌ها، نیاز به همگن سازی در فشار بالاتر از فشار نمونه می‌باشد که با توجه به روش‌های قدیمی و موجود در آزمایشگاه‌های مناطق که از روش فشار افزایی به وسیله تزریق گلایکول انجام می‌شود مشکلاتی از قبیل تماس آزمایشگر با گلایکول از لحاظ ایمنی به وجود می‌آورد. همچنین نتایج بدست آمده در بعضی مواقع تکرار پذیری مطلوبی ندارد که با توجه به وجود بمب‌های پیستون دار مشکلات ذکر شده ازین می‌رود. بمب‌های موجود به دلیل نداشتن پوشش مخصوص در مقابل جذب ترکیبات گوگردی باعث جذب این ترکیبات و در نهایت در آنالیز ترکیبات گوگردی خطا ایجاد می‌کند. قیمت محصول موجود در بازار در حدود ۱۲ هزار یورو می‌باشد که اگر با توجه به اهمیت موضوع تهیه شود باعث نزدیک شدن نتایج به مقدار واقعی خواهد شد. همچنین با توجه به حجم وسیع تولید می‌عنانات گازی و ارزش افزوده این ترکیبات از

شرکت ملی نفت ایران

نظر صادرات این هزینه قابل توجیه میباشد و چنانچه محصول مشابه پایین تر از این قیمت قابل دسترسی باشد باید شرایط فنی مورد نظر را داشته باشد.

● الزامات: ظروف نمونه گیری باید سبک و قابل حمل باشد

ظروف نمونه تحمل فشارهای بالا را داشته باشد.

تهیه روکش‌های مقاوم به ترکیبات گوگردی

● راه حل‌های پیشنهادی:

بمب‌های پیستونی مدد نظر باعث افزایش تکرار پذیری در نتایج آنالیز ترکیبات هیدروکربنی و گوگردی و همچنین شبیه سازی. - صحیح تر اطلاعات ورودی به نرم افزارهای فنی مهندسی می‌شود. اگر این بمب‌ها نسبت به ترکیبات گوگردی جذب داشته باشند از نظر کارکرد نامطلوب میباشند.

● شرح نیاز فناورانه: پسابهای نفتی که ترکیبی از آب همراه نفت، آب تزریق شده و مواد شیمیایی تزریقی هستند دارای خصوصیاتی از قبیل شوری بسیار بالا تا $TDS = 250,000 \text{ ppm}$ ، مواد آلی معلق و محلول، فلزات سنگین و برخی مواد رادیواکتیو هستند که در کوتاه مدت محیط زیست اطراف خود را به شدت تحت تاثیر قرار میدهند. و در دراز مدت اثرات سوئی بر آبهای زیرزمینی و آلودگی منابع آب شیرین خواهند داشت. حجم این پسابها با توجه به روند افزایشی تولید آب همراه مخازن در حال افزایش است.

● الزامات: کاهش TDS، کاهش و حذف مواد معلق و محلول آلی، حذف فلزات سنگین، حذف مواد رادیواکتیو در صورت وجود

● راه حل‌های پیشنهادی: استفاده از تکنولوژی‌ها و روش‌های نوین به صورت Integrated

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به نیاز روزافزون میادین نفتی به فراز آوری با گاز و نیاز به این قلم کالای پر مصرف بازم است جهت ساخت این کالا در کشور اقدام شود. نیاز ۵ ساله شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب بالغ بر ۱۰۰۰ شیر و جایگاه فراز آوری با گاز خواهد بود
- **الزامات:** امکان نصب در لوله مغزی ۴/۵ و ۳/۵ و ۵/۵ اینچ با اولویت برای ۴/۵ اینچ ساخت مطابق با استاندارهای موجود بین المللی

● **شرح نیاز فناورانه:** تعدادی از مخازن نفتی، دارای سیالات ترش می‌باشند، گازهای تولیدی ترش بوده و نیاز به تمهیدات فنی و ایمن جهت جمع آوری، فرآورش و انتقال محصولات حاصله دارد. از آنجایی که اکثر گازهای تولیدی به منظور استفاده در فرایندهای دیگری شیرین سازی می‌شوند، تولید گازهای ترش و اسیدی و نحوه کاربرد و مصرف آنها با چالش انتقال و تعیین مقاصد دریافت روبرو می‌باشد وجود H₂S در گازهای تولیدی با حضور آب در ترکیبات باعث تشکیل ترکیبات اسیدی شده و ایجاد خورندگی و تحمیل هزینه‌های زیادی به سازمان می‌گردد. همچنین از نظر ایمنی و زیست محیطی، گازهای اسیدی و ترش بسیار خطرناک بوده و تهدید جدی برای جان انسان‌ها و جانوران می‌باشد. از بعد اقتصادی، باعث صرفه جویی در هزینه‌های جاری و سالیانه نگهداری و تعمیرات خط لوله و هزینه‌های ناشی از تزریق مواد ضد خوردگی در لوله انتقال گاز خواهد شد. از نظر زیست محیطی، نیز باعث کاهش آلودگی هوا، کاهش مخاطرات جانداران و ... می‌شود.

شرکت ملی نفت ایران

● **الزامات:** گازهای ترش و اسیدی به طور این تبدیل به محصولاتی شوند که کاربردی باشد و قابل انتقال به صورت این باشند.

قابلیت عملیاتی کردن روش‌های ارائه شده.

بازه کارکرد از نظر ظرفیت خوراک دریافتی و بازدهی روشهای ارائه شده

اقتصادی بودن روش‌ها

انطباق روش‌ها با استاندارهای فنی و زیست محیطی سازمان

● **راه حل‌های پیشنهادی:** رویکرد مطلوب استفاده از فناوری‌های نوین به منظور جمع آوری و تبدیل گازهای فوق به محصولات قابل استفاده می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به وجود مدل‌های چاه در نرم افزار pipesim در بیشتر چاههای مناطق نفت خیز جنوب و همچنین موجود بودن مدل مخزن در نرم افزار Eclipse در اکثر مخازن، ضروری است که جهت مطالعه و شبیه‌سازی یکپارچه سطح اراضی تحت ارض از یک نرم افزار حد واسط استفاده نمود. نرم افزارهای قفل شکسته موجود دارای مشکلات عدیده‌ای از قبیل عدم وجود لاینس دائمی، خطای محاسباتی و عدم پشتیبانی فنی می‌باشند. بنابراین تهیه یک نرم افزار بومی که قادر باشد مدل‌های چاه و مخزن را با یکدیگر کوپل نماید ضروری به نظر می‌رسد. با استفاده از این نرم افزار می‌توان سامانه بهره برداری را به صورت یکپارچه شبیه‌سازی نمود و اثراتی را که در مدل‌های مجزا قابل مشاهده نمی‌باشند بررسی نمود.

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به مشکلات و تنگناهای موجود در ارتباط با عملکرد گلوله‌ها به منظور بهینه‌سازی عملیات مشبك کاری مورد نیاز است. آگاهی از عملکرد واقعی گلوله‌های مشبك کاری در شرایط مخزن و امکان شبهیه سازی آن از انجام مشبك کاری مجدد و هدر رفت هزینه‌ها جلوگیری می‌نماید. با استفاده از این نرم افزار اداره مهندسی بهره برداری قادر خواهد بود تا عملیات مشبك کاری چاه را پایش و بهینه سازی نمایند و از صرف هزینه‌های اضافی ناشی از مشبك کاری مجدد جلوگیری نماید. همچنین سایر ادارات مهندسی نفت از قبیل اداره ارزیابی مخازن از نتایج آن در مدیریت مخزن بهره‌مند خواهند شد.

● **الزامات:** اطلاعات مورد نیاز در ارتباط با مشبك کاری چاهها از قبیل خصوصیات سنگ و سیال مخزن مورد نیاز می‌باشد. همچنین مدل ژئومکانیکی چاه مورد نظر در صورت وجود می‌تواند کمک شایانی به شبیه سازی دقیق‌تر عملیات مشبك کاری نماید. خصوصیات ابزارهای مشبك کاری مورد استفاده در چاههای مناطق نفتخیز جنوب نیز مورد استفاده قرار می‌گیرد.

فайл 5

● **شرح نیاز فناورانه:** خطوط لوله نقش بسزایی در تولید و انتقال نفت و گاز ایفا می‌کنند و حفظ یکپارچگی و نگهداری این از این خطوط جهت تولید ایمن و پایدار حیاتی می‌باشد. خطوط لوله نفت و گاز در معرض صدمات متعددی از از جمله خوردگی، آسیب‌های مکانیکی، بهره برداری نادرست، مشکلات متریال و جوش و حوادث طبیعی قرار دارند که در این میان سهم خوردگی بیش از ۵۰ درصد کل تخریب‌ها می‌باشد که بخش غالب خوردگی خطوط لوله مربوط به خوردگی داخلی می‌باشد. بازدارنده‌های خوردگی تشکیل دهنده فیلم یکی از روش‌های مطمئن و اقتصادی در کنترل خوردگی داخلی خطوط لوله ترش و شیرین نفت و گاز در محسوب می‌گردد و در این مسیر پارامترهای مختلفی از قبیل دمای بالا، سرعت بالای سیال، ورود اکسیژن و مقادیر بالای سولفید هیدروژن همواره عملکرد روش بازدارنده خوردگی را به چالش می‌کشاند. یکی از پیچیده‌ترین مکانیزم‌های خوردگی داخلی خط لوله، خوردگی بالای خط (TOLC) می‌باشد که شناسایی و کنترل موثر این نوع خوردگی از مهتممرین سوالات پیش‌روی صنعت نفت و گاز می‌باشد.

خوردگی TOLC منشا و عامل بسیاری از تخریب‌های خطوط لوله دریایی بوده است و با توجه به ماهیت بسیار اسیدی فاز تشکیل شده در ناحیه فوقانی لوله و عدم دستیابی بازدارنده‌های خوردگی متداول در شرایط رژیم جریان لایه‌ای به این ناحیه

شرکت ملی نفت ایران

خوردگی شدیدی در این ناحیه رخ می دهد به طوریکه بر اساس منابع و مراجع گوناگون نرخ خوردگی بسیار بالایی تا حدود ۴-۵ میلیمتر در سال مرتبط با این خوردگی گزارش گردیده است که مخاطره بسیار جدی را متوجه خطوط لوله می نماید. در خطوط لوله پارس جنوبی نیز شواهد بروز این خوردگی در برخی از خطوط وجود داشته است (با نرخ حدود ۳-۴ میلیمتر طی دو سال) که لزوم توجه ویژه به این موضوع، درک مکانیزمهای بروز این خوردگی و یافتن راهکارهای کنترلی آنرا صد چندان می نماید. علاوه بر موارد فوق که درک درست آنها و فائق آمدن بر این مسود خوردگی می تواند ضامن کنترل خوردگی خطوط و نهایتاً تضمین استمرار تولید ایمن و پایدار باشد، ضرورت انجام پژوهش در خصوص موضوع فوق و در شرایط پارس جنوبی جهت پی بردن به سوالات و ابهامات متعددی است که بازرسی فنی به عنوان متولی تدوین سند جامع Corrosion Policy خطوط لوله پارس جنوبی در مرحله تدوین سند با مشارکت نمایندگان شرکت SPGC با آن مواجه بوده است. از دیگر سوابق این پژوهش در راستای استقرار مدیریت خوردگی بوده که مورد تأکید وزارت نفت و شرکت ملی نفت ایران بوده که یکی از جنبه های اصلی آن شناسایی مسائل چالش برانگیز در حوزه خوردگی خطوط لوله و تعریف پژوهش های هدفمند، کاربردی و مرتبط می باشد. لازم به ذکر است که موضوع فوق همواره به عنوان یکی از دغدغه های فنی مدیریت ارشد شرکت نیز مطرح بوده است.

● **الزامات:** کسب اطلاع از مکانیزم های خوردگی خطوط لوله پارس جنوبی در قسمت فوقانی خط و ارزیابی ریسک های مترتب از سوی این نوع خوردگی در محیط ترش فراهم نمودن امکان مقایسه مواد های مختلف کنترل خوردگی از نظر ریسک خوردگی TOLC در شرایط شبیه سازی شده آزمایشگاهی

مکان ارزیابی و مقایسه محصولات شرکت های سازنده بازدارنده خوردگی از نظر عملکرد TOLC prevention بازنگری و تکمیل سند corrosion policy با درک کاملتر و دیدی روشن از رفتار و مکانیزم های خوردگی TOLC و عملکرد حفاظتی بازدارنده های خوردگی

امکان ارزیابی عملکرد بازدارنده های کنترل کننده خوردگی فوقانی در حالت تزریق به صورت بچ (Batch treatment) تحکیم یکی از پایه های اصلی مدیریت یکپارچگی خطوط لوله دریایی (کنترل خوردگی داخلی)

افزایش ضریب اتکاپذیری و در دسترس بودن خطوط لوله (reliability and availability) کمک به تضمین و استمرار تولید ایمن و پایدار

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۱۵ میلیارد ریال در ۲۴ ماه

● شرح نیاز فناورانه: در شرکتهای مطرح بین المللی در زمینه عملیات حفاری، با توجه به ماهیت پر ریسک و هزینه‌های بسیار بالای عملیات حفاری دریایی، دکل و خدمات جانبی حفاری (سرویسهای)، بهینه سازی حفاری به عنوان یک سرویس در حین انجام عملیات حفاری مورد استفاده قرار می‌گیرد، در واقع بهینه سازی عملیات حفاری (با استفاده از بهینه کردن پارامترهای مختلف حفاری از جمله وزن روی مته و سرعت چرخش مته، با در نظر گرفتن خصوصیات سازندهایی که در مسیر حفاری قرار دارند)، با هدف دستیابی به بالاترین ROP، بسیار ضروری است. مدل‌ها و تکنیک‌های مختلفی برای بهینه سازی حفاری ارایه شده‌اند، که یکی از این روش‌ها مدل سازی تابع نرخ سرعت حفاری بر اساس متغیرهای مختلفی است که در زمان حفاری ثبت می‌گردد. در این روش تابع نرخ سرعت حفاری برای هر کدام از متغیرها بر اساس اطلاعات واقعی بهینه سازی می‌گردد و نتایج بصورت آنلاین به تیم عملیات حفاری انتقال داده می‌شود (شايان ذكر است پیش نیاز عملیات بهینه سازی، مدیریت صحیح اطلاعات می‌باشد) در این راستا با توجه به حفاری بیش از ۴۰۰ حلقه چاه در میدان پارس جنوبی وجود حجم انبوهی از اطلاعات و درس اموخته‌های حفاری، جمع آوری، مرتب سازی، تحلیل و استانداردسازی آنها و استفاده از نتایج تحلیل این اطلاعات در حفاری چاه‌های جدید ضروری می‌باشد. از این رو طراحی نرم افزاری جهت مدیریت منابع اطلاعاتی و شخصی سازی آن بر اساس ماهیت حفاری دریایی در میادین تحت اختیار این شرکت و همچنین براساس نیازهای واحد حفاری ضروری می‌باشد.

شرکت ملی نفت ایران

شایان ذکر است از جمله خروجی های مهم این نرم افزار Standard Drilling Procedure برای حفاری میدان مورد نظر، غربالگری اطلاعات و درس آموخته ها و اطلاعات تحلیلی جهت مدل سازی ریاضی بهینه سازی حفاری می باشند، که در نهایت به کاهش چشمگیر هزینه های حفاری و افزایش کیفیت چاه های حفاری شده می انجامد.

از این رو با توجه به توضیحات فوق الذکر و با عنایت به اینکه تهیه نمونه های خارجی این نرم افزارها بسیار پر هزینه و در بسیاری موارد غیر ممکن می باشد، طراحی و شخصی سازی نرم افزاری بومی که منطبق با نیازها و اطلاعات این شرکت باشد، با استفاده از توان دانشگاهی و بخش خصوصی بعنوان جایگزینی مناسب و قابل دستیابی مدنظر قرار گرفته است.

بر این اساس اهداف پژوهه بدین شرح است:

کاهش زمان و هزینه حفر چاه های دریایی با توجه به نرخ بالای اجاره روزانه دکلهای حفاری دریایی و خدمات جانبی طراحی نرم افزار مدیریت داده های حفاری، متناسب با نیازهای مختلف واحد حفاری مدیریت مهندسی نفت و گاز پایش حفاری چاه های جدید در میدان پارس جنوبی و سایر میدانین تحت اختیار (در مدت قرارداد) و به روزرسانی بانک اطلاعاتی نرم افزار توسعه یافته با اطلاعات جدید تدوین Standard Drilling Procedure مورد نیاز واحد حفاری

بهینه سازی عملیات حفاری با استفاده از مدل سازی تابع نرخ سرعت حفاری بر اساس اطلاعات mud logging و خروجی ها

● **الزامات:** پایش و استاندارسازی اطلاعات و تجربیات حفاری بیش از ۴۰۰ حلقه چاه در میدان پارس جنوبی ایجاد نرم افزار مدیریت اطلاعات و آماده شدن زیر ساخت های استفاده از سرویس بهینه سازی حفاری در آینده در میدان پارس جنوبی و سایر میدانیں تحت اختیار این شرکت کوتاه کردن زمان اتمام حفاری یک چاه پایین آوردن هزینه های مربوط به حفاری جلوگیری از بروز ریسکهای (خطرهای) تکراری بالا بردن کیفیت چاههای حفاری شده با استفاده از standard drilling procedure ها و کاهش نیاز به تعمیرات چاهها و هزینه های مرتبط با آن **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۹/۵ میلیارد ریال در ۲۴ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** تا کنون مطالعات رسوب شناسی بر روی مغزه‌ها در چاههای اکتشافی و توصیفی میدان پارس جنوبی نشان داده است که علاوه بر تغییرات رخساره‌ای عامل مهم دیگری که کیفیت زونهای مخزنی این میدان را کنترل می‌کند عوامل دیاژنزی اولیه و ثانویه‌ای است که از زمان رسوبگذاری سازندهای کنگان و دالان تا به اکنون این سازندها را تحت تاثیر قرار داده است. پدیده‌های دیاژنسی در چاههای واجد مغزه این میدان به صورت مجزا، توسط شرکتهای مختلف در زمانهای متفاوت مطالعه شده‌اند اما وقت آن رسیده است که پدیده‌های دیاژنسی و روند تغییرات هر کدام از پدیده‌ها در مطالعه جامعی مورد بررسی قرار گیرد تا این پدیده‌ها به صورت کمی در آمده و در بحث مدلسازی استاتیک میدان پارس جنوبی به عنوان یک ورودی مهم و تاثیرگذار در مدلسازی خواص مخزنی مورد استفاده قرار گیرد. براین اساس اهداف پروژه بدین شرح است:

شناسایی و تعیین تمامی پدیده‌های دیاژنسی مخازن کنگان و دالان در میدان پارس جنوبی کدگذاری تمامی پدیده‌های دیاژنسی و تعیین میزان شدت آنها جهت سهولت استفاده از پارامترهای دیاژنسی تعیین شده در نرم‌افزارهای مدلسازی

تهیه نقشه‌های روند تغییرات پدیده‌های دیاژنسی برای تمامی زونهای مخزنی

بهره‌گیری از پارامترهای دیاژنتیکی در تعیین گونه‌های سنگی مخزن

تهیه مدل دیاژنزی برای تمامی پدیده‌های شناسایی شده

تفسیر تغییرات دیاژنزی در گستره میدان و استفاده از آن در بحث تغییرات کیفیت مخزنی در میدان پارس جنوبی بهره‌گیری از مدل‌های و نقشه‌های دیاژنزی در ساخت مدل‌های خواص مخزنی در میدان مذکور

الزامات: مطالعه، بررسی و تعیین یکپارچه پدیده‌های دیاژنزی در گستره میدان

تمکیل اطلاعات ورودی و پایگاه داده مدل جامع استاتیک مخزن

تهیه نقشه‌های روند پدیده‌های دیاژنزی در گستره میدان پارس جنوبی

بهینه‌سازی مدل‌های استاتیک خواص مخزنی بر اساس ورودی‌های کنترل کننده موثر و معتبر

کاهش عدم قطعیت‌های مدل‌های مخزنی

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۸ میلیارد ریال در ۱۸ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** مشکلات حفاری از جمله گیر لوله‌ها، گم شدن گل، کیک سیال، آسیب سازند، ناپایداری دیواره چاه، سازندهای پرسشار، جریانات سطحی و هزینه‌های گراف گل حفاری نیاز به یک تکنولوژی جدید حفاری را نشان می‌دهند. با حل شدن این مشکلات هزینه‌های حفاری کاهش می‌یابد و صنعت قادر خواهد شد چاه‌هایی که از نظر اقتصادی یا تکنیکی قابل حفاری نبودند را حفاری کند. این مشکلات در اثر حفاری سنتی بوجود می‌آیند. روش حفاری فشار مدیریت شده یک تکنولوژی جدید است که حفار را قادر می‌سازد فشار آنالوس چاه را بسیار دقیق مدیریت کند تا از بوجود آمدن مشکلات حفاری جلوگیری شود.

هدف روش حفاری فشار مدیریت شده این است که قابلیت (راندمان) حفاری یک چاه را با حذف مشکلات حفاری افزایش دهد. همچنین حفاری فشار مدیریت شده هزینه‌های حفاری را با کم کردن زمان از دست رفته دکل (nonproductive time) کاهش می‌دهد.

● **الزامات:** این روش حفاری به چند شیوه مختلف انجام می‌شود. با توجه به نوع سازند و مشکلات حفاری در ان میدان بایستی روش مناسب انتخاب شود. در جاهایی که این روش در دنیا انجام شده باعث کم شدن مشکلات حفاری و هزینه‌ها شده است.

شرکت ملی نفت ایران

ارائه تکنیک‌ها و ابزارهای مختلف مورد استفاده در روش حفاری با فشار مدیریت شده شبیه ساز برای پیش‌بینی و نمایش اثرات ته چاهی عوامل مختلف بر حفاری با فشار مدیریت شده تحلیل اقتصادی جامع روش حفاری با فشار مدیریت شده و شناسایی و تحلیل عوامل فنی-اقتصادی موثر در این روش **راه حل‌های پیشنهادی**: این روش حفاری یک روش نوین و ایمن است که در دنیا در حال حاضر در حال استفاده است و حتی در میادین کشورهای همسایه نیز این روش انجام شده است.

● **راه حل‌های نامطلوب**: به بخش الزامات و ویژگی‌ها مراجعه شود.

● **برآورد بودجه مورد نیاز**: بستگی به شیوه و شرح کار ارائه شده در پروپوزال دارد.

● **شرح نیاز فناورانه:** بیش از بیست سال از شروع بهره برداری از سکوهای پارس جنوبی می‌گذرد. با این حال در طی این مدت با توجه به وزن بالاتر پروژه‌های توسعه‌ای شرکت، کمتر به بهره برداری و مخاطرات آن توجه شده است. تاسیسات فراساحل در معرض خوردگی اتمسفری ناشی از اتمسفر شرجی و دریایی و آلوده صنعتی و دمای بالای محیط هستند. علاوه بر آن تماس مستقیم برخی از نقاط سکوهای دریایی با آب دریا شرایط پر مخاطره‌ای از نظر خوردگی برای این تاسیسات فراهم کرده است.

در این بررسی عوامل موثر و مکانیزم‌های خوردگی اجزا و تجهیزات سکوهای دریایی پارس جنوبی (از جمله پیچ و مهره‌های فولاد کربنی، سازه‌های فولادی و گریتینگ) مورد آزمون و بررسی و تجزیه و تحلیل قرار می‌گیرد.

این پژوهش به دنبال اهداف زیر می‌باشد:

بررسی سامانه‌های رنگ آمیزی سکوهای دریایی و تهیه بهترین سامانه‌ها و دستور العمل‌های اجرایی پس از شناسایی مکانیزم‌های خوردگی، روش‌های جلوگیری از خوردگی سکوهای دریایی پارس جنوبی (شامل پیچ و مهره‌های فولاد کربنی، سازه‌های فولادی، گریتینگ) بر اساس بررسی‌های آزمایشگاهی و میدانی ارائه و راه حل‌های کاربردی و اجرایی نیز مطرح می‌شود.

شرکت ملی نفت ایران

افزایش طول عمر پیچ و مهره های فولاد کربنی، سازه های فولادی و گریتینگ و نتیجتاً کاهش هزینه های تعمیر و نگهداری سازه های دریایی

به کارگیری تعدادی از پیچ و مهره های فولاد کربنی، سازه های فولادی و گریتینگ ها با روش‌های پیشنهادی حفاظتی و پایش وضعیت خوردگی آن در مدت زمانی قابل قبول (حداقل ۳ سال)

● **الزامات:** شرکت نفت و گاز پارس به عنوان یک بنگاه اقتصادی در صدد کاهش هزینه های تولید و همزمان تولید پیوسته و پایدار و افزایش سود با افزایش بهره وری است. یکی از مفیدترین و کاراترین روشها در این رابطه کاهش هزینه تعمیر و نگهداری تاسیسات با استفاده از روش‌های نوین و افزایش طول عمر تاسیسات است.

همچنین از ابتدای نصب و راه اندازی سکوها خوردگی پیچ و مهره های فولاد کربنی، سازه های فولادی و گریتینگ سکوهای دریایی پایش و گزارش شده است. با این حال هنوز روش مناسبی برای جلوگیری از خوردگی این اجزا پیشنهاد نشده و همچنان به شیوه های جلوگیری چند دهه قبل حتی با وجود عدم کارآیی، استناد می شود.

طی این مدت صنعت رنگ، پوشش‌ها و متریال‌های جدید با استفاده از فناورهای پیشرفته، نانو و کامپوزیت زمینه ساز تعمیر و نگهداری ایمن تر و با هزینه کمتر تاسیسات شده است.

این پژوهش سعی دارد هزینه خوردگی اتمسفری را با تحقیق و توسعه به حداقل رسانده و طول عمر پیچ و مهره‌های فولاد کربنی، سازه‌های فولادی و گریتینگ را افزایش دهد و مخاطرات زیست محیطی، جانی و مالی را به حداقل ممکن برساند.

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۱۵ میلیارد ریال در ۲۴ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** بدلیل هزینه برابودن عملیات حفاری هر چاه، برنامه ریزی دقیق محل چاه‌های توسعه‌ای از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. موفقیت آمیز نبودن عملیات هر چاه می‌تواند هزینه‌های اقتصادی سنگینی را به بدنۀ توسعه ایی وزارت نفت تحمیل کند. از این رو استفاده از روش‌های نوین برای کم کردن ریسک عملیات حفاری و تهییه‌ی بهینه‌ترین مکان برای حفر چاه‌های توسعه‌ایی ضروری به نظر می‌رسد.

● **الزامات:** نرم افزارهای نوین که توانایی شبیه سازی جزئی مخازن زیرزمینی هیدروکربونی را داشته و این امکان را فراهم نمایند تا مهندسین با دقیق‌تری محل چاه‌های انتخاب نمایند. در تکنولوژی روز دنیا این نرم افزارها از روش Streamline simulation برای حل مسائل شبیه سازی مخازن استفاده می‌کنند. به کمک این روش نوین جهت جریان در مخزن کاملاً شبیه سازی شده و می‌توان چاه‌های را در نقاطی طراحی کرد که جریانی از آنها عبور نمی‌نماید. به عبارت دیگر، تنها به اطلاعات زمین شناسی اکتفا نکرده و برای طراحی چاه‌های جدید از اطلاعات زنده‌ی مخزن نیز کمک گرفت. با توجه به هزینه‌ی پایین نرم افزارهای شبیه ساز نسبت به هزینه‌های هنگفت طراحی و حفر چاه، این حرکت می‌تواند بسیار مقرر و معمول باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اینکه میدان پارس جنوبی یک میدان مشترک بوده ضرورت شناخت هرچه دقیق‌تر این میدان بیشتر احساس می‌شود. نحوه توزیع سیالات و تغییر خصوصیات سنگ در گذر زمان و با افزایش برداشت از میدان در مرحله توسعه میدان و چه بعد از مرحله توسعه می‌تواند به برداشت سیاتی و حداکثری از میدان کمک کند و برداشت بیشتر در نواحی‌ای اتفاق افتد که مهاجرت سیال بیشتری وجود دارد. همچنین می‌توان تغییر سطوح تماس سیالات را در بازه‌های زمانی تشخیص داد.

انجام این عملیات با توجه به هزینه بالای عملیات برداشت لرزه‌ای و متعاقب آن پردازش و تفسیر با نگاه چهار بعدی، نیازمند بدست آوردن زمان مناسب و اطمینان از امکان‌سنجی این مطالعات می‌باشد. در این راستا مطالعه امکان‌سنجی انجام این مطالعات و عملیات با توجه به خصوصیات میدان و مخزن از درجه اهمیت بالایی برخوردار است. و می‌توان با صرف هزینه بسیار کم از امکان و زمان انجام این عملیات و مطالعات در میدان پارس جنوبی مطمین شد و اگر این میدان به لحاظ ماهیتی که دارد امکان انجام مطالعات و عملیات چهار بعدی روی آن وجود نداشته باشد هزینه‌ای جهت انجام این عملیات و مطالعات که در مقایسه با هزینه مطالعات امکان‌سنجی بسیار بیشتر و زمان برتر است، صرف نگردد.

شرکت ملی نفت ایران

انجام مطالعات و عملیات های لرزه نگاری ۴ بعدی می تواند نقش بسیار مهمی در مدیریت هرچه بهتر میدان داشته باشد. اما فاکتورهای زیادی در امکان انجام این مطالعات و عملیات ها دخیل می باشد. این فاکتورها شامل چگونگی توسعه میدان، خصوصیات سنگ و سیال، عمق مخازن مورد مطالعه و ... میباشد. لذا قبل از شروع این مطالعات، ضرورت امکان سنجی مطالعات چهار بعدی جهت جلوگیری از هزینه های اضافی بسیار ضروری می باشد. در مجموع اهداف انجام این مطالعه امکان سنجی توانایی مطالعات ۴D در تعیین موارد زیر با گذشت زمان و تولید از مخزن است:

مانیتور کردن تغییرات سطوح سیالات و فشار مخزن

بررسی شکستگی ها و چگونگی ارتباط آنها

بررسی دقیق تغییرات سنگ و سیال در بازه های مختلف تولید

بررسی روند مهاجرت در طول تولید با توجه به مشترک بودن میدان

● **الزامات:** تعیین خصوصیات مخزن و نحوه تغییر این خصوصیات در طول عمر میدان

مشخص کردن سطوح تماس سیالات و نحوه تغییرات سطوح سیالات(نفت-آب و گاز-آب)

مشخص کردن مسیر مهاجرت سیال از قسمت ایرانی به قسمت قطری با توجه به مشترک بودن میدان پارس جنوبی

نحوه توزیع فشار مخزن و تغییرات آن با گذشت زمان

تعیین زمان احتمالی جهت انجام عملیات مؤثر چهار بعدی

- **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۵ میلیارد ریال در ۸ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** تولید مستمر و پایدار از یک مخزن بزرگ و نیز متعهد ماندن به مقدار پیش‌بینی تولید مستلزم شناخت دقیق مخزن از دیدگاههای مختلف، مانیتور کردن اطلاعات مختلف اخذ شده از مخزن، مقایسه اطلاعات و نتایج جدید با گذشته، شناخت تغییرات و آگاهی از آنها و آینده نگری در راستای ممانعت از مشکلات بزرگتر می‌باشد. لذا شناخت مخزن و تغییرات آن در گذر از مراحل مختلف توصیف، توسعه و تولید باعث خواهد شد که علاوه بر داشتن آمادگی مواجهه با تغییرات طبیعی مخزن، توانایی ارائه راهکارهای درست و به موقع در زمان مواجهه نیز وجود داشته باشد.

پروژه مطرح شده در واقع مطالعه و بررسی یک تغییر طبیعی در مخزن پارس جنوبی از دیدگاه زمین‌شناسی در راستای ارائه راهکارها برای موانع مرتبط با پدیده‌های زمین‌شناختی در مسیر تولید بهینه از میدان پارس جنوبی خواهد بود.

بر این اساس اهداف پروژه بدین شرح است:

تعیین موقعیت و شناسایی لایه‌های سد کننده مخزنی پویا (Dynamic) در چاهها بر اساس مطالعات زمین‌شناسی و تطابق آنها در کل میدان به منظور ارزیابی گسترش آنها

تعیین بخش‌های مطبق شده مخزن بر اساس مطالعات در مقیاس عمودی و گستره جانبی جلوگیری از عدم تولید هیدرولیکر بور به دلیل مطبق شدگی مخزن در اثر افت فشار مخزن و کمک به افزایش تولید با شناخت واحدهای مجزای مخزنی و دسترسی به آنها

شرکت ملی نفت ایران

پاسخگویی به پاره‌ای از ابهامات و سوالات در خصوص عدم یکنواختی در توانایی تولید و ویژگی‌های سیال تولیدی در گستره میدان پارس جنوبی

استفاده از اطلاعات و تجربه به دست آمده از پروژه در مدیریت پدیده جدایش مخزنی در نواحی خارج از مرز میدان پارس جنوبی و سایر میادین در اختیار

● **الزامات:** مطالعه و بررسی میدانی پدیده جدایش مخزنی در میدان پارس جنوبی در زمان درست آن

کمک به موانع موجود در سر راه ادامه تولید مستمر و ثابت از مخازن پارس جنوبی

استفاده از اطلاعات و تجربه به دست آمده از پروژه در جلوگیری یا به تاخیر انداختن پدیده جدایش مخزنی در سایر میادین

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۶ میلیارد ریال در ۱۲ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** تعیین میزان اشباع آب مخزن یکی از وظایف واحدهای پتروفیزیک و مطالعات مخزن می‌باشد که در حال حاضر تعیین این پارامتر با استفاده از روابط ریاضی موجود مانند آرچی که از طریق مطالعات و پژوهش‌های گذشته بدست آمده انجام می‌پذیرد. لازم بذکر است تمامی این روابط و مطالعات برای سنگ‌های ماسه سنگی ارائه شده اند که با توجه به ماهیت سنگ‌های کربناته استفاده از آن‌ها عدم قطعیت بالایی در محاسبه اشباع آب به همراه خواهد داشت که این عدم قطعیت می‌تواند خطای بالایی را به محاسبه حجم مخزن، استراتژی تولید، برنامه‌های اتی افزایش برد و صیانت از مخزن تحمیل کند. از این رو تعیین معادله اشباع آب از طریق مطالعات پژوهشی و با استفاده از تمامی اطلاعات پetrofیزیکی و مخزنی (نمودارهای برداشت شده، مغزه و تصاویر) و توسط تیم متخصص و با تجربه امری ضروری به نظر می‌رسد. در نهایت با انجام این مطالعه و ارائه معادله تعیین اشباع آب در میدان گازی پارس جنوبی، این رابطه در مطالعات آتی توسط کارشناسان پتروفیزیک و مهندسی مخازن مورد استفاده قرار خواهد گرفت. به منظور تعیین میزان حجم هیدروکربن در هر چاه ابتدا می‌بایست حجم تخلخل مفید را توسط مدل‌های پتروفیزیکی مربوطه تعیین و سپس میزان حجم اشباع آب را توسط مدل‌های پیش‌بینی اشباع آب محاسبه و از حجم تخلخل مفید کسر کرد. بدین ترتیب پیش‌بینی دقیق میزان حجم آب، نیاز اولیه تعیین میزان حجم هیدروکربن به منظور تعیین دقیق حجم هیدروکربور در جای مخزن و بازه‌های مشبك کاری لوله‌های جداری می‌باشد. به این دلایل پیش‌بینی دقیق میزان

شرکت ملی نفت ایران

اشباع آب یکی از مهمترین و اساسی ترین وظایف مهندسان پتروفیزیک می باشد. چندین روش به منظور تعیین این پارامتر اساسی وجود دارد اما اقتصادی ترین و سریعترین روش‌های تعیین اشباع آب روش‌های استفاده از لگه‌های حاصل از عملیات چاه پیمایی می باشد. مدل‌های متعددی برای تعیین اشباع آب توسط محققان متعددی ارائه شده است. اما باید یاد آور شد که این مدل‌ها به صورت پایه‌ای از مدل آرچی مشتق شده‌اند، که مدل آرچی به دست آمده از محیطی ماسه سنگی با تخلخل و نفوذپذیری بالا بوده است. به همین دلیل نمی توان از این مدل‌ها برای تعیین اشباع آب در میادین کربناته که در اکثر مناطق شامل تخلخل ظاهری بسیار پایین می باشد، استفاده کرد.

مشکل اساسی در محاسبه اشباع آب مربوط به نقاطی از K_1, K_3 می‌شود که تخلخل (ماتریکس) از یک حدی پایینتر باشد. در واقع در این تخلخل‌های پایین، مقدار محاسبه شده اشباع آب به شکل غیر منطقی بالا می باشد تا حدی که ممکن است مدل‌ها، اشباع آب در فواصل زیادی از ستون گاز (بالای GWC) مقدار ۱۰۰٪ را نشان دهد. یکی دیگر از ایرادات موجود در مدل‌های رایج اشباع آب این است که قادر به تعیین دقیق اشباع آب در لایه‌های با تخلخل بسیار بالا نمی باشند و اشباع آب را بسیار کمتر از مقدار واقعی خود نشان می دهند. همچنین در فواصلی که تخلخل مؤثر بدلیل وجود تخلخل ایزوله پائین تراز حد معمول است معادلات اشباع آب قادر به تعیین دقیق حجم محصور توسط آب نمی‌باشند. از طرفی در لایه K_4 به عنوان اصلی ترین و

مهمترین لایه تولیدی با حدود ۱۰۰ متر ضخامت و تخلخل ۲۰ تا ۲۵ درصد، نمودارهای پتروفیزیکی برداشت شده اثر گاز رابه خوبی تایید می‌کنند اما در بسیاری از چاه‌ها تولید این لایه مطابق انتظار نبوده و بخش‌هایی از این لایه با وجود داشتن تخلخل بالا وجود گاز در این فضاهای متاسفانه تولید آب داشته‌اند و میزان تعیین اشباع آب در این بازه‌ها با عدم قطعیت بسیار بالایی همراه می‌باشد. در واقع این ابهام همواره وجود داشته است که آیا میزان تولید و مشارکت این لایه ارزشمند گازی می‌تواند بسیار بیشتر از آن چه باشد که هم اکنون با آن مواجهیم؟ واحد پتروفیزیک به عنوان متولی ارزیابی سنگ مخزن و آغازگر راه مدل‌سازی مخزنی همواره با بررسی و تفسیر دقیق نمودارهای خام مخزنی در بلوک‌های مختلف میدان بدنیال یافتن پاسخ و کمک به تولید بیشتر از این لایه بوده است. اما این مهم تنها با نمودارهای پتروفیزیکی برداشت شده میسر نبوده و نیازمند بررسی دقیق‌تری است. در بررسی‌های دقیق‌تر با هدف مطرح شده بایستی لایه‌های مخزنی زون بندی دقیق شده تا بتوان به طور مشخص لایه‌های با خواص یکسان را در یک گروه قرار داده و انتظار تولید از آن‌ها در یک میزان قرار داد.

- **الزامات:** نتایج حاصل از این تحقیق می‌تواند در کمک به مهندسان شرکت نفت و گاز پارس و تمامی مهندسان پتروفیزیکی که ارزیابی پتروفیزیکی چاه‌های میدان گازی پارس جنوبی و میادین مشابه را انجام می‌دهند جهت پیش‌بینی دقیق‌تر اشباع آب استفاده گردد.

شرکت ملی نفت ایران

پیش بینی دقیق اشباع اب نیاز اولیه تعیین میزان حجم هیدرولکربور به منظور تعیین دقیق محل های مشبك کاری لوله های جداری و همچنین مدل سازی مخزن می باشد.

- **برآورد بودجه مورد نیاز:** بستگی به حجم کار دارد، از نظر زمانی حداقل ۲۴ ماه مدنظر است.

● شرح نیاز فناورانه: تولید آب همراه از جمله عوامل کاهش میزان بهره وری در چاههای تولیدی گازی است. از علل عمدۀ تولید آب از چاه‌ها می‌توان به مخروطی شدن و بالا آمدن آب از کانال‌های با تراویس بالا مانند گسل اشاره کرد. کنترل تولید آب اضافی سازندی در مخازن گازی مسئله مهمی است که تاکنون روش‌های زیادی به این منظور توسعه یافته است. یکی از روش‌هایی که امروزه در مراکز تحقیقاتی و صنعتی دنیا به عنوان راهکار مناسب استفاده می‌شود، بکارگیری پلیمرهای هوشمند / ژل پلیمرها می‌باشد. کارایی این روش و بازدهی عملیات استفاده از مواد شیمیایی به عوامل مختلفی از جمله شرایط مخزن، خواص سنگ مخزن، الگوی جریان سیال و ویژگی‌های مواد شیمیایی بستگی دارد. بنابراین استفاده از سیال شیمیایی مناسب مخازن گازی مذکور و شناسایی و بهینه سازی درصد ترکیب اجزای آن ضروری است. همچنین همخوانی و تایید نتایج شبیه‌سازی و مطالعات آزمایشگاهی با شرایط چاه و مقیاس میدانی نیز بسیار مهم است. در میدان گازی پارس جنوبی، با توجه به نوع طراحی سکوهای دریایی که قابلیت جداسازی آب به میزان محدودی (نزدیک به ۲ هزار بشکه آب در روز) را دارا می‌باشند، جلوگیری از تولید آب اضافی از چاهها جهت تحقق میزان تولید گاز برنامه ریزی شده از مخزن ضروری می‌باشد. با توجه به وجود گسل و نوع آبدۀ مخزن گازی میدان، تاکنون در تعدادی از چاه‌ها در نواحی حاشیه‌ای (عموماً در بلوك فاز ۱۲ و فازهای ۱۴ و ۲۳-۲۲ و ۲۴)، میزان آب تولیدی از حد مطلوب فراتر رفته و عملیات اصلاحی جهت کنترل تولید آب در آنها با روش‌های سنتی (نصب مجرابند سیمانی

شرکت ملی نفت ایران

و مکانیکی) انجام پذیرفته است. این روش‌ها به دلیل ماهیت فناوری آنها، به واسطه‌ی مسدودسازی ناخواسته بخشی از بازه تولید گاز به همراه بازه آبی، بر بهره‌وری چاه تاثیر گذاشته و تولید گاز را کاهش می‌دهند. همچنین در مواردی دیگر، به علت مشکلات سیمان پشت آستری تولید، استفاده از روش‌های سنتی جهت ایزوله کردن بازه‌ی آبی در کنترل تولید آب، به نحو مطلوب، موثر نبوده است. لذا با توجه به ویژگی‌های سنگ و سیال و شرایط مخزن اعم از نوع سنگ، تراوایی سنگ، وضعیت ترشوندگی سنگ، شوری آب سازندی، نوع سیال مخزن، دما و فشار مخزن، نرخ تولید آب و گاز و سایر پارامترها، می‌توان شرایط بهینه جهت استفاده از پلیمرهای هوشمند برای کاهش و کنترل تولید آب اضافی در چاه‌های تولیدی و حفظ میزان تولید گاز را ارائه نمود.

● **الزامات:** هدف از این تحقیق بررسی دلایل تولید آب در تعدادی از چاههای مشکل دار میدان پارس جنوبی و پیشنهاد روش بهینه جهت کنترل تولید آب تا حد مجاز از نظر ظرفیت فرآورشی سکوی بهره‌برداری و بدون اعمال کاهش میزان بهره‌وری گاز چاه می‌باشد. مراحل انجام کار برای رسیدن به این هدف به شرح ذیل می‌باشد:

- بررسی جامع موارد تولید آب مشاهده شده در چاههای میدان پارس جنوبی با هدف شناخت دقیق موضوع
- ارائه تجارب موفق / ناموفق داخلی / بین‌المللی در خصوص عملیات کنترل تولید آب ناخواسته در مخازن گازی بر اساس مرور مقالات و نشریات تخصصی

- مدلسازی تک چاهی و انجام شبیه سازی به منظور امکان سنجی پدیده مخروطی شدن / جریان آب داخل گسل و یارخنه آب از آبده به درون مخزن و تعیین پارامترهای مربوطه
 - تعیین نرخ بهره برداری بهینه و میزان افت فشار مجاز جهت جلوگیری از مخروطی شدن آب به درون چاه (در صورت نیاز)
 - بررسی / امکان سنجی روش‌های کنترل تولید آب در چاه‌های گازی میدان پارس جنوبی با توجه به نوع عملکرد لایه‌ای مخزن
 - بررسی آزمایشگاهی روش‌های شیمیایی کنترل تولید آب
 - بررسی مواد شیمیایی تجاری موجود در بازارهای بین‌المللی
 - طراحی و انتخاب سیال مناسب تزریقی جهت کنترل تولید آب در میدان پارس جنوبی
 - ارائه دستورالعمل عملیاتی مناسب برای انجام عملیات Water shut-off در مقیاس میدان
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۱۲ میلیارد ریال در ۱۸ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به وجود آنومالی‌های زیاد در تمامی میادین گازی تحت اختیار این شرکت شامل پارس جنوبی، پارس شمالی، فرزاد و گلشن و فردوسی باعث بالا آمدن لایه‌های زیرزمینی در مقاطع لرزه‌ای می‌شود که این بالا آمدگی می‌تواند واقعی و ناشی از پدیده‌های زمین‌شناسی باشد یا به دلیل عدم آنالیز صحیح سرعت داده‌های لرزه‌ای اتفاق افتاده باشد. بررسی داده‌ها و شبیه‌سازی داده‌های لرزه‌ای با اطلاعات موجود می‌تواند این شباهت را تا حد ممکن کاهش دهد.

● **الزامات:** تایج و پیامدهای مورد انتظار در رفع نیازهای شرکت نفت و گاز پارس

- بدست آوردن عمق دقیق لایه‌های مخزنی و غیر مخزنی
- کاهش مخاطرات حفاری در آنومالی‌های لرزه‌ای
- پیدا کردن اهداف جدید حفاری با اطمینان و قطعیت بیشتر
- برطرف کردن شباهت موجود در فازها و میادینی که در این آنومالی‌ها حفاری شده است مانند فازهای ۱۳ و ۱۷ و ۱۸
- تمیز دادن اهداف اکتشافی برای چاه‌های Infill از مناطقی که به صورت مصنوعی و در اثر سکانس‌های پردازشی به اشتباه بالا آمده است

شرکت ملی نفت ایران

- بدست آوردن حجم دقیق‌تر گاز درجا با تبدیل به عمق دقیق‌تر؛ لایه‌های تفسیر شده در زمان و خصوصیات مخزنی تخمین زده شده در حیطه زمان
- مشخص شدن مناطق با احتمال Geobody که می‌تواند مخاطرات حفاری بهمراه داشته باشد و در بهترین شرایط باعث هرز روی گل شوند
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** برآورد هزینه پژوهشی ۳ میلیارد ریال در ۷ ماه

● **شرح نیاز فناورانه:** در فصول سرد سال سیال گازی در حضور آب مستعد تشکیل هیدرات و انسداد خط و درنتیجه توقف تولید می‌باشد. که این مهم وجود تزیق ماده ای جهت جلوگیری از تشکیل هیدرات را ضروری می‌نماید. طراحی پارس جنوبی غالبا بر اساس تزیق گلایکول از طریق خط ۴ اینچ Piggy Back Line می‌باشد. ولی در بسیاری از سکوها به دلیل مشکلات خط ۴ اینچ استفاده از روش جایگزین پارس جنوبی (تزیق LDHI) اجتناب ناپذیر است. مواد تزیقی LDHI که در حال حاضر مورد استفاده قرار می‌گیرد با محیط زیست سازگار نمی‌باشد و دفع باقیمانده آن عواقب زیست محیطی بسیاری دارد. از این رو وجود ماده ای سازگار با محیط زیست ضروری به نظر می‌رسد.

● **الزامات:** - محصول تولیدی می‌بایست دقیقاً مشابه LDHI به انضمام سازگاری با محیط زیست باشد.

- از نظر فنی سازگاری این محصول با مواد ضد خوردگی و ضد رسوب حائز اهمیت می‌باشد.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** رویکرد مطلوب : تولید LDHI Green در سطح بین المللی با حداقل هزینه

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** بستگی به حجم کار دارد، از نظر زمانی حداقل ۲۴ ماه مدنظر است.

● **شرح نیاز فناورانه:** در پارس جنوبی، مود PST به منظور حفاظت از خط در مقابل خوردگی مورد استفاده قرار می‌گیرد. با توجه به بالا بودن میزان PH گلایکول در سمت سکو و نیز بالا بودن دمای عملیاتی، ریسک تشکیل هیدرات به شدت افزایش می‌یابد. از این رو پایش میزان رسوب تشکیل شده درون خط لوله در سمت سکو بسیار ضروریست. به طوریکه افزایش میزان رسوب می‌تواند منجر به کاهش سطح مقطع عبور سیال، افزایش فشار و در نتیجه توقف اضطراری تولید گردد. گاهای به منظور اطمینان از میزان رسوب درون خط لوله، توقف تولید و تخلیه کامل خط لوله در دستور کار قرار می‌گیرد که هزینه‌های زیادی را به سیستم تحمیل می‌نماید. بنابراین وجود ابزاری که بتواند به صورت آنلاین بیانگر ضخامت رسوب باشد ضروریست.

● **الزامات:-** قابلیت جابجایی آسان

- سازگار به شرایط دریا و رطوبت بالا

- اندازه گیری ضخامت رسوب به هر طریق ممکن به صورت آنلاین با نصب بر روی دیواره بیرونی خط لوله

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تجهیز فوق می‌بایست بیرون از خط لوله نصب گردد و توانایی ارائه ضخامت رسوب را به صورت نقطه‌ای داشته باشد.

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** بستگی به حجم کار دارد، از نظر زمانی حداقل ۲۴ ماه مدنظر است.

فайл 6

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت ماسک‌های تنفسی کارتریج دار، ساخت کارتریج‌های گیرنده بخارات هیدروکربورهای نفتی و جلوگیری از مواجهه تنفسی کارکنان و ابتلاء به بیماری‌های تنفسی شغلی
- **الزامات:** حدود مجاز مواجهات شغلی (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) استاندارد‌های مرتبط با وسائل حفاظت تنفسی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و ساخت ماسک‌های تنفسی نیمه و تمام صورت طراحی و تولید فیلتر‌های جاذب مناسب با نوع ماده شیمیایی
- **راه حل‌های نامطلوب:** ساخت و استفاده از ماسک‌ها و کارتریج‌های غیر استاندارد که در حذف آلینده کارایی نداشته و در تنفس کاربر اختلال ایجاد می‌کند.

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت تجهیزات پایش عوامل زیان آور محیط کار مطابق با استانداردهای مرتبط
 - **الزامات:** حدود مجاز مواجهات شغلی (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی)
 - **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی سخت افزاری و نرم افزاری تجهیزات پایش

- **شرح نیاز فناورانه:** ریات آتش نشان
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای آتش نشانی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** دستگاه های گاز سنج (قابل اشتعال، سمی و اکسیژن)
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای آتش نشانی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** رنگ‌های پوشش ضد حرارت
- الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای آتش نشانی و پوشش تجهیزات
- راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** فوم خاموش کننده آتش (مخصوص فرودگاه‌ها و حریق هواپیما)
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای آتش نشانی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم اتوماسیون کنترل دمای مخازن با استفاده P.L.C سیستم‌های کنترل کننده لاجیک) با آب و فوم
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ابزار دقیق و ایمنی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم‌های نقطه زن اطفا اتوماتیک Rim seal مبتنی بر فوم و گاز
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ابزار دقیق و ایمنی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** البسه ورود به حریق
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای آتش نشانی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** کفش ایمنی ضد برق ۲۰ kv
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای برق و ایمنی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** طراحی و ساخت نازل مانیتور Hi flow
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای آتش نشانی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** نرم افزار تجزیه و تحلیل حوادث
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای اینمنی و مدیریت شرایط اضطراری
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** نرم افزار شبیه سازی و امکان سنجی مقابله با حوادث و شرایط اضطراری در فضای مجازی (Rescue sim))
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و مدیریت شرایط اضطراری
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** نرم افزار شبیه سازی پیامد
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و مدیریت شرایط اضطراری
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** نرم افزار مدیریت ریسک
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه: دستگاه تنفسی SCBA**
- **الزمات: بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی**
- **راه حل های پیشنهادی: طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت**

- **شرح نیاز فناورانه:** دستگاه احیای تنفسی استاندارد
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** ماسک شیمیایی، گرد و غبار و فرار
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

● **شرح نیاز فناورانه:** Sealing - Lifting - Stopper حل در سیال خطوط لوله

● **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و خطوط لوله

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** خودروی امدادی و Ladder
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** دستکثورهای قابل حمل و ثابت تشخیص نشت نفت خام و فرآورده در مراکز و مسیر خطوط لول
- **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** تجهیزات فوم ساز
- **الزمات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

● **شرح نیاز فناورانه:** سیستم‌های اعلان و اطفاء حریق با قابلیت اطمینان بالای داخلی

● **الزامات:** بر اساس الزامات و استانداردهای ایمنی و آتش نشانی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و تولید با توجه به نیاز در صنعت نفت

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت و توسعه سیستم‌های مدیریت پسماندهای حفاری، لجن‌های نفتی و خاک‌های آلوده به مواد هیدروکربنی
- **الزامات:** قانون مدیریت پسماند و آیین نامه اجرایی آن، آیین نامه جلوگیری از آلودگی های فعالیتهای نفتی، قانون حفاظت خاک سازمان حفاظت محیط زیست، استاندارد آلودگی خاک، خوداظهاری سازمان محیط زیست

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم‌های بازیابی و کاهش گازهای ارسالی به فلر (FGR)
- **الزامات:** قانون هوای پاک، استاندارد خروجی هوا سازمان حفاظت محیط زیست
- **راه حل‌های پیشنهادی:** جلوگیری از فلرینگ و استفاده از روش‌های مناسب جهت بازیابی و کاهش گازهای ارسالی به فلر (مانند تولید برق، تزریق به مخازن زیر زمینی، تاسیسات جمع آوری گاز)

● **شرح نیاز فناورانه:** طراحی و ساخت سیستم بازیابی بخارات (VRU)

● **الزمات:** قانون هوای پاک، استاندارد خروجی هوا سازمان حفاظت محیط زیست

حدود مجاز مواجهات شغلی (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی)

ماده ۸۵ و ۹۶ قانون کار

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تغییر در طراحی بازوهای بارگیری به گونه ایکه بر روی دریچه بارگیری تمام انواع نفت کش‌ها کاملاً فیکس شده و امکان نشست بخارات فراهم نباشد

ایجاد تهويه جانبی جمع آوری بخارات در کنار نازل بارگیری و هدایت بخارات

سیستم جذب یا تصعید بخارات به مایع

بازیابی مایعات به عنوان محصول

● **راه حل‌های نامطلوب:** عدم کارایی سیستم و انتشار درصدی از بخارات

پایین آمدن راندمان بارگیری فراورده و محصول

فقدان سیستم استحصال بخارات و تبدیل به مایع

- **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه پساب‌های صنعتی ناشی از آبگیری مخازن نفت خام و استفاده مجدد
- **الزامات:** آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب، استاندارد خروجی فاضلاب، استاندارد کیفیت آبهای ایران

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بینان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** پایش آب‌های زیرزمینی تاسیسات نفتی

● **الزامات:** آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب، استاندارد کیفیت آبهای ایران

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



- **شرح نیاز فناورانه:** بازیافت کاتالیست های مستعمل
- **الزامات:** قانون مدیریت پسماند و آئین نامه اجرایی آن

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



- **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه پساب‌های حاوی کاستیک مستعمل
- **الزامات:** آیین نامه جلوگیری از آلودگی آب، استاندارد خروجی فاضلاب، استاندارد کیفیت آبهای ایران

● **شرح نیاز فناورانه:** سیستم‌های جمع آوری و پاکسازی ریزش‌های نفتی در اکوسیستم‌های آبی

● **الزامات:** قانون حفاظت از دریاهای رودخانه‌های قابل کشتیرانی در مقابل آلودگی به مواد نفتی / سامانه ملی آمادگی، مقابله و همکاری در برابر آلودگی نفتی در دریا و رودخانه‌های قابل کشتیرانی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید تجهیزات کنترلی و مهار کننده آلودگی نفتی (انواع بوم‌ها)، تجهیزات جمع آوری و استحصال آلودگی‌ها (انواع اسکیمروپل، مواد جاذب)

● **شرح نیاز فناورانه: ساخت مواد زائل کننده نفت (OSE)**

- **الزامات:** قانون حفاظت از دریاها و رودخانه‌های قابل کشتیرانی در مقابل آلودگی به مواد نفتی / سامانه ملی آمادگی، مقابله و همکاری در برابر آلودگی نفتی در دریا و رودخانه‌های قابل کشتیرانی / قانون جلوگیری از آلودگی خاک
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید مواد امحاء کننده نفت مطابق با نیازمندی‌های اکوسيستم‌های آبی و خاکی وفق مقررات و تایید سازمان حفاظت محیط زیست

● **شرح نیاز فناورانه:** تجهیزات کاهنده صوت در خطوط لوله (Silencer)

● **الزمات:** آین نامه اجرایی نحوه جلوگیری از آلودگی صوتي

- **شرح نیاز فناورانه:** کنترل انتشار گازهای گلخانه‌ای و ازدیاد برداشت، از نیازهای اصلی صنعت نفت به شمار می‌آیند. فناوری جذب و ذخیره‌سازی دی اکسید کربن (CCS) راه حلی است که این دو نیاز را پوشش میدهد.
- **الزامات:** جاذبهای و فناوریهای جذب کربن با کمترین مصرف انرژی و الزامات مربوط به ازدیاد برداشت
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید جاذبهای جدید و توسعه فناوری جذب دی اکسید کربن

- **شرح نیاز فناورانه:** اکسیدهای ازت از جمله آلیندهای هوای منتشره از صنعت نفت و گاز هستند. یکی از راهکارهای اصلی کاهش انتشار این آلینده، استفاده از مشعلهای با انتشار پایین اکسیدهای ازت (low-NOx) به جای مشعلهای معمولی در بویلهای و کورهای است.
- **الزامات:** انتشار NOx این مشعلها باید پایینتر از مشعلهای معمولی باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید داخلی مشعلهای low-NOx

- **شرح نیاز فناورانه:** انتشار ترکیبات آلی فرار (VOCs) از جمله معضلات مهم محیط زیستی بویژه در صنایع پتروشیمی است. نصب سیستم جمع‌آوری و امحاء این ترکیبات در منابع اصلی انتشار میتواند تا حدود زیادی این مشکل را برطرف سازد.
- **الزامات:** مشخصات فنی این سیستم بستگی به منبع انتشار دارد. در کل، این سیستم باید قادر باشد بصورت ایمن بخش عمدۀ VOC منتشره را جمع‌آوری و امحاء نماید.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** توسعه دانش و تولید تجهیزات و سیستم جمع آوری و امحاء VOC

- **شرح نیاز فناورانه:** بر اساس الزامات سازمان حفاظت از محیط زیست، نصب سیستم پایش آنلاین آلاینده‌های هوا و پساب در برخی از منابع ضروری است. همچنین برای برآورد انتشار آلاینده‌ها و گازهای گلخانه‌ای از فلرها لازم است تا میزان جریان ارسالی به فلر اندازه گیری شود.
- **الزامات:** بر اساس الزامات شیوه‌نامه‌های خود اظهاری در پایش سازمان حفاظت از محیط زیست
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید تجهیزات و سیستم پایش آنلاین دودکشها و آلاینده‌های هوای محیط و تجهیزات اندازه‌گیری میزان جریان ارسالی به فلر

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بینان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



- **شرح نیاز فناورانه:** تولید و آزمون جاذبهای passive sampler
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید جاذب با مشخصات مربوطه

- **شرح نیاز فناورانه:** کارکرد صحیح واحدهای بازیابی گوگرد (SRU) نقش بسیار مهمی در کنترل انتشار اکسیدهای گوگرد از پالایشگاههای نفت و گاز دارد. تامین کاتالیستهای با کیفیت، از شروط اصلی کارکرد صحیح این واحدها به حساب می‌آید.
- **الزامات:** بر اساس الزامات طراحی واحدهای SRU موجود در پالایشگاههای نفت و گاز کشور
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید کاتالیست

● **شرح نیاز فناورانه: تجهیزات کنترل و بازیابی گازهای ونت**

حجم بالایی از گاز خطوط لوله انتقال گاز در حین عملیات تعمیر و اصلاح خطوط به هوا منتشر می‌شود. گاز رها شده (در مقادیر بالا) می‌تواند به خط باز گردد.

● **الزامات: قابلیت کارکرد در فشارهای بالا و پایین، الزامات ایمنی گاز، حذف گاز تخلیه شده و بازیابی آن**

● **راه حل‌های پیشنهادی: تولید کمپرسور پرتاپل، تولید تجهیزات جاذب با فناوری نانو**

● **شرح نیاز فناورانه: پسماند سوز (برای پسماندهای صنعتی و ویژه)**

بخشی از جریان پسماندهای صنعتی و ویژه در صنعت درحال تولید است که بجهت دوری از مشکلات ناشی از ذخیره سازی و نگهداری، می‌توان با استفاده از پسماند سوز حجم آن را کاهش داد.

● **الزامات:** رعایت حدود مجاز آلینده‌های هوای خروجی دودکش (مصوبه هیئت وزیران)

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید پسماند سوز

- **شرح نیاز فناورانه:** شیرآلات و رگولاتور آلات و رگولاتورهای با نشتی کم در بخش انتقال و توزیع گاز قسمتی از گاز خطوط لوله انتقال و توزیع بطور مستمر در حال انتشار (نشست فرار) به هواست. فناوری و تجهیزات مناسب می‌تواند مانع رهاسازی این مقدار گاز (با ارزش بالا و در مقادیر بالا) شود.
- **الزامات:** رعایت الزامات بازرسی فنی شرکت ملی گاز، کاهش نشتی گاز
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید شیرآلات و رگولاتور با نشتی کم

- **شرح نیاز فناورانه:** تجهیزات تشخیص و اندازه گیری نشت گاز مدیریت نشت گاز ابتدائی نیازمند اندازه گیری آن است. تجهیزات اندازه گیری که بتوانند دبی (و نه غلظت) جریان نشتی را اندازه گیری کند به مدیریت بهینه نشت گاز کمک می کند.
- **الزامات:** رعایت الزامات ایمنی شرکت ملی گاز، رعایت الزامات کالیبراسیون، قابلیت اندازه گیری دبی نشت در دبی های بالا و پایین
- **راه حل های پیشنهادی:** تولید تجهیزات تشخیص و اندازه گیری نشت گاز

● **شرح نیاز فناورانه:** انواع غشا های (ممبرین) مورد استفاده در تصفیه آب و پساب

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید غشا های مورد نیاز تاسیسات تصفیه آب و پساب

فайл 7

● **شرح نیاز فناورانه: تامین و شیرین سازی آب دریا**

● **الزامات:** بدلیل محدودیت شدید منابع آب شیرین در منطقه و افزایش جمعیت در نتیجه توسعه صنایع عظیم گاز و پتروشیمی و صنایع پایین دستی در منطقه تامین آب شرب ضروری است. استفاده از سیستم‌های آب شیرین کن بعنوان فرآیندی که از منبع مطمئن و پایداری مثل دریا بهره مند هستند به عنوان یک گزینه مناسب جهت تامین آب شرب این منطقه بشمار می‌رود و در شرایط فعلی که تغییرات اقلیمی، مشکل کم آبی را تشدید نموده است می‌توانند به عنوان راهکار مناسب تامین آب مورد توجه و برنامه‌ریزی قرار گیرند.

آمار نهادهای بین‌المللی نظیر بانک جهانی نشان می‌دهد که حدود ۶۰ درصد از شیرین‌سازی آب دریا در دنیا متعلق به منطقه خاورمیانه است، اما از این ۶۰ درصد هم فقط ۲ درصد سهم ایران است و بخش اعظمی از این ظرفیت‌ها به کشورهایی نظیر عربستان سعودی، امارات متحده عربی و کویت تعلق دارد.

شرکت ملی نفت ایران

● **راه حل های پیشنهادی:** استفاده از خدمات بخش خصوصی جهت احداث واحدهای شیرین سازی آب دریا با استفاده از فناوری های به روز جهت کاهش هزینه ها و آلودگی محیط زیست.

از مهمترین روش های موجود در سطح دنیا جهت شیرین سازی آب دریا روش های تقطیر، اسمز معکوس و الکترو دیالیز می باشد. امروزه در برخی از کشورها به دلایل مسائل اقتصادی و زیست محیطی از آب شیرین کن های خورشیدی به عنوان انرژی سبز استفاده می شود.

- شرح نیاز فناورانه:** روش های نوین تصفیه فاضلاب بهداشتی و صنعتی
 - الزامات:** آئین نامه جلوگیری از آلودگی آب موضوع تصویب نامه شماره ۱۸۲۴۱/ت ۷۱ ه مورخ ۱۳۷۳/۳/۱۶ هیئت وزیران
 - راه حل های پیشنهادی:** استفاده از روش های نوین در جهت دست یابی به استانداردهای تخلیه و همچنین استفاده کشاورزی (فضای سبز منطقه) و در نتیجه کاهش مشکلات زیست محیطی ابداع روش های سنجش COD پساب منطقه با توجه به مزاحمت کلر

● **شرح نیاز فناورانه:** بازیابی، تصفیه، امحاء و مدیریت کاتالیست‌های ضایعاتی

● **الزامات:** ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت‌های اجرایی می‌توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** از جمله پسماندهای مهم و ارزشمند از نظر بازیافت در سطح منطقه انواع کاتالیست‌های پایه فلزی (مانند کاتالیست روی، کبالت، مولیبدن، نیکل، مس و غیره) هستند که به مقدار قابل ملاحظه‌ای در صنایع منطقه تولید می‌شود. بازیافت این کاتالیست‌ها می‌تواند با استفاده از فناوری‌های نوین توسط شرکت‌های داخلی صورت پذیرد. کاتالیزورهای حاوی فلزات، اکسید فلزی یا سولفید‌ها، نقش کلیدی در صنایع مرتبط با نفت، گاز و پتروشیمی دارند. برای بدست آوردن سوخت پاک و بسیاری دیگر از محصولات با ارزش از این کاتالیست‌ها استفاده می‌شوند که پس از استفاده به مرور زمان غیرفعال می‌شوند. در بسیاری از پالایشگاه‌ها و پتروشیمی‌ها، کاتالیست‌های مصرف شده (SPENT CATALYST) با توجه به ضرورت انطباق با قوانین محیط زیستی به دلیل طبیعت خطرناک و سمی این مواد، باید در زمان کوتاه به بشکه‌های فلزی که دارای شرایط خاص هستند انتقال و در شرایط مطئن نگه داری شوند. با توجه به ویژگی هر کاتالیست پس از استفاده و

شرکت ملی نفت ایران

نوع موادی که بر روی کاتالیست می‌نشیدند گزینه‌های گوناگونی مانند تولید زباله، بازسازی و استفاده مجدد، بازیافت فلزات، بهره برداری برای تولید مواد مفیدتر و دفن کاتالیست در خاک در شرایط امن می‌تواند در نظر گرفته شود. استفاده کاتالیزورهای مصرف شده به عنوان مواد اولیه در تولید سایر محصولات با ارزش، یک گزینه جذاب برای بازیافت باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از آب‌های نامتعارف در سطح منطقه برای فضای سبز
- **الزامات:** بر اساس قوانین سازمان حفاظت محیط زیست کشور و ماده ۱۵ قانون هوای پاک شهرک‌ها، مجتمع‌های صنعتی، نیروگاه‌ها و واحدهای تولیدی مکلف هستند تا ۱۰ درصد از فضاهای شهرک‌ها و فضاهای تخصیص داده شده به احداث این واحدهای تولیدی و خدماتی را به ایجاد فضای سبز و کشت درختان مناسب منطقه اختصاص دهند.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تهیه روش‌های نوین در تصفیه پساب‌های منطقه موضوع نیاز ۲

● **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه، امحاء و مدیریت لجن های هیدروکربنی

الزامات: ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت های اجرایی می توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.

● راه حل های پیشنهادی: لجن های نفتی از مهم ترین پسماندهای صنعت نفت است. لجن نفتی امولسیون پیچیده ای از هیدروکربن های نفتی (PHCs) گوناگون، آب، فلزات سنگین و ذرات جامد می باشد. به دلیل ماهیت خطرناک و تولید مقدار زیاد آن در سرتاسر جهان، تصفیه موثر لجن های نفتی توجه را به خود جلب کرده است. در این مقاله منشا، ویژگی ها و اثرات زیست محیطی لجن های نفتی معرفی شده است. روش های مختلفی جهت بازیابی هیدروکربن های نفتی و دفع مواد جامد آن وجود دارد. روش های تصفیه لجن های نفتی به دو دسته کلی بازیابی نفت و رویکرد های دفع لجن تقسیم می شوند. نکته ای که باید در نظر گرفته شود این است که تنها از یک فرآیند خاص جهت تصفیه استفاده نشود چراکه هر کدام از این روشها مزیت ها و محدودیت های مرتبط با خود را دارد. از روش های بررسی شده دو روش استخراج با حلال و پیرویز در مقیاس بزرگ قابل اجرا

شرکت ملی نفت ایران

بوده و شایان به ذکر است روش استخراج با حلال هزینه بهره برداری بالایی داشته اما روش پیرویز هزینه سرمایه گذاری بیشتری دارد. تلاش های آینده باید بر بهبود تکنیک های موجود تصفیه لجن نفتی تمرکز داشته و ترکیبی مناسب از گزینه های مختلف را معرفی کنند.

در حال حاضر فرآیند مدیریت لجن های هیدرولکربنی بصورت تثبیت با آهک صورت می پذیرد که مغایر الزامات زیست محیطی بوده لذا بایستی راهکاری سازگار با محیط زیست اندیشیده شود.

- **شرح نیاز فناورانه: تصفیه، امحاء و مدیریت DSO**
- **الزامات:** ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت‌های اجرایی می‌توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** یکی از مشکلات پالایشگاه‌های گاز ترش در ایران از جمله پالایشگاه‌های گازی پارس جنوبی، مدیریت تولید، نگهداری و فروش و یا دفع این پسماند روغنی Oily waste واحدهای مرکاپتان زدایی است. این پسماند که با نام عمومی دی سولفید اویل DSO نامیده می‌شود عمدتاً شامل ترکیبات شیمیایی در متیل دی سولفید، دی اتیل دی سولفید، دی پروپیل دی سولفید، متیل اتیل دی سولفید، متیل پروپیل دی سولفید، اتیل پروپیل دی سولفید و مقادیری جزئی از سایر ترکیبات سولفوره و مقداری کاتالیست و کاستیک ضایعاتی می‌باشد. سوزاندن این ترکیبات در Burn pit مشکلات محیط زیستی و بهداشتی به همراه دارد. لذا نیازمند استفاده از تکنولوژی‌های به روز در مدیریت این پسماند هستیم.

● شرح نیاز فناورانه: شیرین سازی و یا امحاء گاز ترش خروجی واحدهای بازیابی گوگرد Tail gas clean up

● الزامات: قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۲۵۵۵۷ ه مورخ ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۴۰۳۸۲/۸۳ مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مجلس شورای اسلامی راه حل های پیشنهادی: یکی از اهداف توسعه فرآیندهای پالایشگاه های گاز حذف سولفید هیدروژن از جریان گاز اسیدی خروجی از واحدهای شیرین سازی پالایشگاه هاست. بخش اعظمی از این گاز را ماده خطرناک و سمی سولفید هیدروژن (H₂S) تشکیل می دهد که برای انسان و محیط زیست مضرات فراوانی دارد و هر روزه قوانین زیست محیطی سختگیرانه تری در مورد انتشار آن در محیط وضع می شود. لذا استفاده از فرآیند بازیابی گوگرد برای تبدیل سولفید هیدروژن موجود در گازهای اسیدی به گوگرد عنصری از دهه های پیش متداول بوده است. وظیفه واحد بازیافت گوگرد تبدیل ماده سمی سولفید هیدروژن موجود در گازهای اسیدی پالایشگاه های گاز و نفت به ماده مفید گوگرد عنصری است که استفاده های فراوانی در صنایع شیمیایی، کشاورزی، بهداشتی و نظامی دارد. به دلیل مسائل زیست محیطی، انتشار گاز های خطرناک H₂S و SO₂ حتی به میزان کم به محیط مجاز نیست. بنابر این بدون وجود این واحد عملایمکان کار پالایشگاه ها وجود ندارد. با توجه به منابع عظیم گاز ترش در کشور و تجمع حجم بسیار زیاد گوگرد استحصال شده از گازهای استخراجی از مخازن، ضرورت بکارگیری واحدهای بازیابی و دانه بندی گوگرد آشکار می شود. در این میان توسعه تکنولوژی طراحی و ساخت این واحد به منظور بومی سازی این فرایند و اجتناب از خرید مکرر لیسانس خارجی امری ضروری می باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** بازیابی، تصفیه، امحاء و مدیریت مولکولارسیو و اکتیوت‌دکربن ضایعاتی پالایشگاه‌های گاز

● **الزامات:** ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت‌های اجرایی می‌توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید حجم بالایی از مولکولارسیو ضایعاتی در فرایند نم زدائی گاز در شرکت مجتمع گاز پارس جنوبی و چالشهای پیش روی این صنعت در خصوص مدیریت صحیح پسماندهای صنعتی تولیدی با توجه به عدم دسترسی به زیر ساختهای مناسب در سطح منطقه عسلویه باعث تحمیل بار مالی بالا جهت مدیریت اصولی این پسماندها گردیده است. برخی از کاربردهای این نوع پسماندها بشرح ذیل است :

امکان سنجی استفاده از زائدات مولکولارسیو و سرامیک بال در مخلوطهای آسفالتی گرم استفاده از آنها در فرایند تولید سیمان به عنوان مواد اولیه باعث بهبود خصوصیات مکانیکی سیمان

- **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی ساخت دوربین‌های LDAR
- **الزامات:** قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت/۲۵۵۵۷، مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ ۸۳/۴۰۳۸۲ مجلس شورای اسلامی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** نشتی از تجهیزات مانند لوهای پاک به شماره ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوا در ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۱۳۹۶/۵/۱۸
- **راه حل‌های آنلاین:** نشتی از تجهیزات مانند لوهای پمپ‌ها و اتصالات، بعنوان منبع مهمی از انتشار ترکیبات آلی فرار (VOCs) و آلاینده‌های هوا خطرناک فرار (VHAPs) هستند. با توجه به وجود تاسیسات عظیم نفت و گاز و پتروشیمی در ایران و همچنین ضرورت برخورداری این تاسیسات از این تجهیز برای بازدید سالیانه LOCAL شدن این تکنولوژی می‌تواند گاه مهمی در کاهش انتشار آلاینده‌های خطرناک به هوا باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه، امحاء و مدیریت اسپنت کاستیک

● **الزامات:** ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت‌های اجرایی می‌توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** فرآیند تصفیه و شیرین سازی گاز در پالایشگاهها، جایگاه گستردۀ ای در جهت حذف گازهای سمی و خورنده مانند H_2S و CO_2 دارد. به این منظور، معمولاً از محلول هیدروکسید سدیم جهت حذف ترکیبات اسیدی مانند H_2S ، اسید کریسیلیک، مرکاپتان‌ها و اسید نفتیک از محصولات پالایش استفاده می‌شود. پساب حاصل از نتیجه حذف این اسیدها، توسط محلول هیدروکسید سدیم (محلول کاستیک) را پساب اسپنت کاستیک گویند. تصفیه و مدیریت این پساب می‌تواند بخش مهمی از مشکلات زیست محیطی پالایشگاه‌ها را حل نماید.

● **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی ساخت آنالایزرهای نشت یابی گاز و مایعات هیدروکربنی در زیرزمین

● **الزامات:** آئین نامه جلوگیری از آلودگی آب موضوع تصویب نامه شماره ۱۸۲۴۱/ت ۷۱ ه مورخ ۱۳۷۳/۳/۱۶ هیئت وزیران

قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۲۵۵۷ ه مورخ ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۸۳/۴۰۳۸۲ مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مجلس شورای اسلامی

● **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی ساخت پکیج‌های دانه بندی گوگرد با هدف کاهش Dust

● **الزامات:** قانون نحوه جلوگیری از هوامصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۲۵۵۵۷ ه مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مورخ ۸۳/۴۰۳۸۲ مجلس شورای اسلامی هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۱۳۸۳/۲/۱۹

● **شرح نیاز فناورانه:** روش‌های فناورانه و سبز در شیرین‌سازی گاز ترش

● **الزمات:** قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۲۵۵۵۷ مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مورخ ۱۳۹۶/۵/۸۳/۴۰۳۸۲ مجلس شورای اسلامی مورخ ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره پاک/۱۸

- **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی ساخت پکیج‌های حذف گوگرد از میعانات گازی
- **الزامات:** قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت/۲۵۵۵۷ ه مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مصوب ۴۰۳۸۲/۸۳ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۱۳۸۳/۲/۱۹ مجلس شورای اسلامی

- **شرح نیاز فناورانه:** بازیابی، تصفیه، امحاء و مدیریت Amin، MEG و TEG تولید در فرآیندهای تصفیه گاز
- **الزامات:** ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت‌های اجرایی می‌توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.

● **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی ساخت آنالایزورهای Passive Sampler

● **الزامات:** قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۵۵۵۷ مورخ ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۴۰۳۸۲ مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مجلس شورای اسلامی بند ۵ ابلاغیه‌ی سیاست‌های زیست محیطی ابلاغی مقام معظم رهبری با موضوع «پایش مستمر منابع و عوامل آلاینده‌ها، آب، خاک، آلودگی‌های صوتی، امواج و اشعه‌های مخرب و تغییرات نامساعد اقلیم و الزام به رعایت استانداردهای زیست محیطی»

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طی سالهای گذشته عدم توجه به کیفیت در حوزه پایش‌های محیط زیست علیرغم رشد روزافزون و پیشرفت علم و تکنولوژی از یک سو و معضل تحریم‌ها بواسطه نیاز به تجهیزات و خدمات از سوی دیگر موجب ایجاد موانع بسیار در مسیر بهبود وضعیت سنجش و پایش آلاینده‌ها شده است. براین اساس یکی از مهمترین اقدامات برای رفع مشکلات موجود، ساخت تجهیزات مورد نیاز بصورت مهندسی معکوس در داخل کشور می‌باشد.

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد ارزش افزوده در گوگرد و توسعه و تولید محصولات گوگرد پایه

● **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی استفاده از تکنولوژی‌های Image processing برای برآورد میزان فلرینگ، تشخیص آلاندنهای هوا و آب

● **الزامات:** قانون نحوه جلوگیری از هوا مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۲۵۵۵۷ ه مورخ ۱۳۸۳/۲/۱۹ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوا پاک به شماره ۸۳/۴۰۳۸۲ مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مجلس شورای اسلامی آئین نامه جلوگیری از آلودگی آب موضوع تصویب نامه شماره ۱۸۲۴۱/ت ۷۱ ه مورخ ۱۳۷۳/۳/۱۶ هیئت وزیران

● **شرح نیاز فناورانه:** شناسایی تیمار و بهینه سازی گیاهان و درختان شورپسند و مقاوم در مقابل گرما جهت توسعه فضای سبز منطقه

● **الزامات:** بر اساس قوانین سازمان حفاظت محیط زیست کشور و ماده ۱۵ قانون هوای پاک شهرک‌ها، مجتمع‌های صنعتی، نیروگاه‌ها و واحدهای تولیدی مکلف هستند تا ۱۰ درصد از فضاهای شهرک‌ها و فضاهای تخصیص داده شده به احداث این واحدهای تولیدی و خدماتی را به ایجاد فضای سبز و کشت درختان مناسب منطقه اختصاص دهند.

● **شرح نیاز فناورانه:** توسعه دانش فنی ساخت آنالایزورهای آنلاین پایش آلاینده‌های هوا و آب

● **الزمات:** - قانون نحوه جلوگیری از هوام مصوب مورخ ۱۳۷۴/۲/۳ مجلس شورای اسلامی و اصلاحیه شماره ۱۶۴۰/ت ۵۵۵۷ ه مورخ ۱۳۹۶/۵/۱۸ مصوب شورای اسلامی ۴۰۳۸۲/۸۳ هیئت وزیران و همچنین ابلاغیه قانون هوای پاک به شماره ۱۳۸۳/۲/۱۹ مورخ ۱۳۷۳/۳/۱۶ هیئت وزیران - آئین نامه جلوگیری از آلودگی آب موضوع تصویب نامه شماره ۱۸۲۴۱/ت ۷۱ ه مورخ ۱۳۷۳/۳/۱۶ هیئت وزیران

- بند ۵ ابلاغیه‌ی سیاست‌های زیست محیطی ابلاغی مقام معظم رهبری با موضوع «پایش مستمر منابع و عوامل آلاینده‌هوا، آب، خاک، آلودگی‌های صوتی، امواج و اشعه‌های مخرب و تغییرات نامساعد اقلیم و الزام به رعایت استانداردهای زیست محیطی»

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طی سالهای گذشته عدم توجه به کیفیت در حوزه پایش‌های محیط زیست علیرغم رشد روزافزون و پیشرفت علم و تکنولوژی از یک سو و معضل تحریم‌ها بواسطه نیاز به تجهیزات و خدمات از سوی دیگر موجب ایجاد موانع بسیار در مسیر بهبود وضعیت سنجش و پایش آلاینده‌ها شده است. براین اساس یکی از مهمترین اقدامات برای رفع مشکلات موجود، ساخت تجهیزات مورد نیاز بصورت مهندسی معکوس در داخل کشور می‌باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** راه اندازی نرم افزار جامع HSE جهت سیستمی نمودن کلیه فرآیند های HSE
- **راه حل های پیشنهادی:** ایجاد یک بستر یکپارچه جهت کلیه فرآیند های HSE (از جمله: کنترل سوابق و مستندات، اهداف و برنامه ها، کنترل عملیات، ارزیابی ریسک، مدیریت حوادث و ...) و امکان استفاده از گزارشات و داده ها به صورت تعیین سطح دسترسی

● **شرح نیاز فناورانه:** افزودن ویژگی‌های جدید به دوربین‌های کنترلی در زمینه HSE

● **الزامات:** IP, NEMA, IK, CE ۰۱۲۲

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از ظرفیت‌های موجود در زمینه تجهیزات و نرم افزارها به شرح ذیل:

بررسی تجهیزات حفاظت فردی کارکنان (PPE)، بررسی حضور یا عدم حضور افراد در مکان‌های مورد نظر از جمله محل تجمع ایمن و ...، شبیه سازی و شناسایی رفتارهای نایمن مانند سیگار کشیدن در محیط‌های متنوعه و ...، شبیه سازی حرکتی افراد در هنگام وقوع حوادث مانند دویدن تعدادی از افراد و ...

- **شرح نیاز فناورانه:** افزودن قابلیت‌های جدید به اینگونه سیستم‌ها جهت کشف و اطفاء بهتر حریق
- **الزامات:** اکثر کدهای استانداردهای NFPA و BS
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تشخیص نوع حریق از طریق سیستم‌های هوشمند تشخیص بوی شعله، نوع شعله، رنگ شعله و تایپ مواد دچار حریق و در نتیجه استفاده از مواد اطفائی متناسب با نوع حریق رخداده

● **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی فناوری طراحی و ساخت مواد مقاوم در برابر آتش به منظور حفظ صیانت از تجهیزات و مراکز مهم و حیاتی

● **الزمات:** BS476

● **راه حل های پیشنهادی:** کشف یا ساخت مواد جدید مقاوم در برابر حریق و یا موادی که با افزودن آنها به متریال های موجود، مقاومت حرارتی آن ها را افزایش دهد

● **شرح نیاز فناورانه:** به کارگیری نرم افزارها و هوش مصنوعی در تشخیص خرابی ها، نقص ها و قابلیت اطمینان تجهیزات ابزار دقیق

الزمات: API, ISA, IPS

راه حل های پیشنهادی: شبیه سازی طول عمر قطعات و نقص های احتمالی بمنظور اطمینان از عملکرد صحیح تجهیزات ابزار دقیق اینمی در زمانی که به آنها نیاز می باشد

● **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی دستگاه‌های سنجش گاز موجود با استفاده از فناوری‌های نوین و افزایش قابلیت‌های این دستگاه‌ها

● **الزامات:** ATEX

● **راه حل‌های پیشنهادی:** اضافه نمودن قابلیت نمایش نحوه گسترش گاز‌ها و میزان خروج گاز، ارائه گراف و نمودارهای توزیع گاز

● **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی دستگاه سنجش مواد رادیواکتیو موجود با استفاده از فناوری های نوین و افزایش قابلیت های این دستگاه ها

● **الزمات:** ۵۲۷۰۱ ASTM/ISO

● **راه حل های پیشنهادی:** اضافه نمودن TLV بمنظور اطلاع از حد اکثر مدت زمان مجاز حضور در مناطقی که مواد رادیواکتیو وجود دارد. ارائه نمایش بصری از میزان و مسیر نشت مواد رادیواکتیو

● **شرح نیاز فناورانه:** ارائه نمایش بصری از وجود تاسیسات زیرزمینی مخصوصاً هنگام انجام عملیات حفاری بمنظور اطمینان از عدم برخورد تجهیزات حفاری با تاسیسات زیرزمینی

● **الزامات:** ۱۱-۶۴۳۲ ASTM D

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از فناوری‌های صوتی و ... بمنظور تشخیص نوع، عمق، قطر و سایر مشخصات تاسیسات زیرزمینی

- **شرح نیاز فناورانه:** بهبود روش‌های موجود در زمینه تجزیه و تحلیل حوادث از طریق بکارگیری برنامه‌های شبیه‌سازی و هوشمند در جهت تعیین علل ریشه‌ای حوادث بمنظور پیشگیری از رخداد حوادث مشابه آتی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** بکارگیری نرم افزارهای تجزیه و تحلیل گر در زمینه بررسی حوادث و نیز شبیه‌سازی نحوه رخداد حوادث با استفاده از سیستم‌های هوشمند تصویری

- **شرح نیاز فناورانه:** لحاظ نمودن منطق فازی در ارزیابی ریسک بمنظور دستیابی به ارزیابی ریسک دقیق تر با توجه به اینکه ریسک مفهومی نسبی است و قطعیت ندارد
- **راه حل های پیشنهادی:** برنامه نویسی فرمول های موجود در منطق فازی مطابق با نتایج حاصل از ارزیابی ریسک و کمی سازی گفتارهای زبانی در خصوص میزان ریسک

- **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از ربات‌ها در مکان‌هایی که خطراتی برای انسان وجود دارد و نیز انجام محاسبات دقیق و سریع توسط ربات‌ها
- **الزامات:** ISO13482

راه‌های پیشنهادی: طراحی و ساخت ربات‌هایی که بمنظور جستجو افراد گیر افتاده در مکان‌هایی که دچار حادثه شده است کاربرد دارند همچنین ارتقاء ویژگی‌های ربات‌ها بمنظور انجام عملیات اطفائی و یا امدادی در زمان‌های مورد نیاز

- **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد سامانه کنترل پایش آتش نشانان حین عملیات های اطفایی، امدادی بویژه در ساختمان ها و تاسیسات پالایشگاهی و پتروشیمی
- **الزامات:** IP , ATEX
- **راه حل های پیشنهادی:** ساخت مچ بندهای هوشمند یا برقراری لینک ارتباطی بین دستگاه تنفسی و ضربان قلب یا بعض و ارتباط با مرکز کنترل فرماندهی حادثه

- **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد قابلیت برقراری ارتباط بین نفرات تیم عملیاتی آتش نشانی با یکدیگر و فرمانده عملیات در صورت استفاده از ماسک تنفسی یا کلاه آتش نشانی
- **الزامات:** اکثر کدهای استانداردهای NFPA و BS
- **راه حل های پیشنهادی:** نصب سیستم ارتباطی بر روی کلاه آتش نشانی - نصب سیستم ارتباطی درون ماسک های تنفسی موجود بدون فشردن شستی - طراحی ماسک های تنفسی با قابلیت برقراری ارتباط گروهی -

- **شرح نیاز فناورانه:** تصویر برداری از کانون حریق و لایه‌های مختلف و پردازش اطلاعات با قابلیت تحلیل دیتاهای زمان‌های مختلف
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت دوربین حرارتی بومی - ارسال اطلاعات دوربین به سامانه مرکز کنترل و مرکز فرماندهی

● **شرح نیاز فناورانه:** به کارگیری نرم افزارها در تعمیر و نگهداری خودروها

● **الزامات:** NFPA - IPS -

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی سیستم جامع نگهداری و تعمیر بر روی هر خودرو با قابلیت ارسال سیگنال خرابی - ایجاد نرم افزار جهت درج اطلاعات و سوابق هر خودرو

- **شرح نیاز فناورانه:** بهبود وضعیت عملکردی تجهیزات
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تست میدانی تجهیزات مناسب با میزان پارامترهای عملیاتی هر تجهیز مانند دبی، فشار و غیره و اخذ تاییدیه از مراجع داخلی مانند پژوهشگاه صنعت نفت

● **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی نرم افزارهای آتش نشانی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار با ارائه خروجی جهت تصمیم گیری در فرماندهی عملیات

- **شرح نیاز فناورانه:** عدم بکارگیری نیروی انسانی در تشعشع های حرارتی بالا
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی ربات های اتش نشان - طراحی ربات امدادگر - طراحی پهپاد آتش نشان با قابلیت پاشش مواد اطفایی

● **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد سیستم یکپارچه جهت مدیریت اطلاعات و عملیات

● **راه حل های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار ها با قابلیت ثبت اطلاعات پرسنلی، عملیاتی، حوادث، مانورها- طراحی نرم افزار بازدید بارکد خوان تجهیزات آتش نشانی - طراحی نرم افزار ارزیابی ریسک حریق صنعتی و غیر صنعتی

- **شرح نیاز فناورانه:** افزایش دانش، مهارت و توانایی آتش نشانان
- **راه حل های پیشنهادی:** ساخت مرکز آتش با مأذول های مختلف عملیاتی صنعتی و غیر صنعتی مانند اتاق دود، حریق حوضچه، حریق مخازن وغیره - طراحی نرم افزار آموزش آتش نشانی- طراحی اتاق شبیه سازی حوادث

- **شرح نیاز فناورانه:** بهبود وضعیت سیستم‌های عملکردی اطفاوی با افزودن قابلیت‌های جدید به اینگونه سیستم‌ها
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تشخیص حریق و ایجاد سیستم اطفاوی خودکار جهت کنترل حریق سریع بر روی مخازن -

- **شرح نیاز فناورانه :** مستلزم طراحی نرم افزار ثبت داده‌های نتایج طب صنعتی ، ازمایش خون ، تجویز پزشک ، توصیه های پزشک و
- **الزامات :** تسهیل دسترسی کارکنان به نتایج معاینات
- **راه حل‌های پیشنهادی :** طراحی نرم افزار

● **شرح نیاز فناورانه:** نیاز به طراحی نرم افزار و بر چسب الکترونیک خودروها

الزامات: کنترل تردد خودروهای فاقد مجوز از گیت حراست

● **راه حل های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

- **شرح نیاز فناورانه :** نیاز به طراحی نرم افزار
- **الزامات :** ایجاد پرونده الکترونیک برای پیمانکاران
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

- **شرح نیاز فناورانه :** نیاز به طراحی نرم افزار به گونه‌ای که قابل رهگیری باشد و مدیریتهای ذی ربطی که ملزم به اقدام اصلاحی می‌باشند با اعلام مهلت رفع در صورت تخطی و عدم توجیه مناسب به بالاترین مقام سازمان و ادارات بازرسی معرفی گردند.
- **الزامات :** ثبت شکایات قابل رهگیری
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

● **شرح نیاز فناورانه:** طراحی نرم افزار به منظور مشاوره آنلاین و آفلاین در سازمان

● **الزامات:** خدمات مشاوره

● **راه حل های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

- **شرح نیاز فناورانه:** طراحی نرم افزار به منظور ثبت مشخصات اقلام بهداشتی و مواد غذایی ورودی به سازمان و اخذ تاییدیه الکترونیک با ایجاد سابقه کلیه اقلام ورودی
- **الزامات:** تاییدیه های بهداشتی
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

- **شرح نیاز فناورانه:** طراحی نرم افزار به منظور اخذ تاییدیه الکترونیک پیش از خرید مدیریت بازرگانی جهت اقلام و تجهیزات در سازمان
- **الزامات:** تاییدیه های HSE
- **راه حل های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

- **شرح نیاز فناورانه:** تایید یا عدم تایید اقامتگاه‌های معرفی شده از سوی پیمانکاران یا آشپزخانه‌های طرف قرارداد از طریق تشریح بازدید، عدم انطباق‌ها یا مهلت رفع مغایرت‌ها
- **الزامات:** تاییدیه‌های بهداشتی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی نرم افزار

فайл 8

- **شرح نیاز فناورانه:** مورد نیاز در فرآیندهای تولید پلی استایرن مقاوم
- **الزامات:** بر اساس نیاز فرآیندی مربوطه و استاندرادهای نمونه اصلی
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از برخی محصولات تولیدی در داخل کشور و نیز برخی از کشورهای خارجی با مشکل مواجه بوده است.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** یک هزار میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** مورد نیاز در فرآیندهای تولید پلی استایرن
- **الزامات:** بر اساس نیاز فرآیندی مربوطه و استانداردهای نمونه اصلی
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از برخی محصولات تولیدی در داخل کشور و نیز برخی از کشورهای خارجی (هند) با مشکل مواجه بوده است.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** هشتصد میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** قطعه یدکی تجهیزات اصلی فرآیندی
- **الزامات:** بر اساس data sheet های تجهیزات
- **راه حل های پیشنهادی:** مهندسی معکوس و طراحی بر اساس مشخصات قطعه اصلی
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ده میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** قطعه یدکی اکسترودر های درحال بهره برداری
- **الزامات:** بر اساس تجربیات و دانش شرکتهایی که در این زمینه فعالیت دارند
- **راه حل های پیشنهادی:** انجام طراحی و استفاده از مهندسی معکوس در صورت امکان
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** پنجاه میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** قطعه یدکی گیربکس‌های خاص
- **الزامات:** بر اساس تجربیات و دانش شرکتهایی که در این زمینه فعالیت دارند
- **راه حل‌های پیشنهادی:** انجام طراحی و استفاده از مهندسی معکوس در صورت امکان
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** سی و پنچ میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** قطعه یدکی قطعات دور بالا (مانند توربو اکسپندر و پمپ‌های خاص)
- **الزامات:** بر اساس تجربیات و دانش شرکتهایی که در این زمینه فعالیت دارند
- **راه حل‌های پیشنهادی:** انجام طراحی و استفاده از مهندسی معکوس در صورت امکان
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** بیست میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** مورد نیاز در فرآیندهای تولید مونومر (اتیلن و استایرن) و تولید پلیمر و ...
- **الزامات:** بر اساس نیاز فرآیندی مربوطه و استانداردهای نمونه اصلی
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** پانصد میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** مورد نیاز در فرآیندهای پلیمری و غیر پلیمری
- **الزامات:** بر اساس نیاز فرآیندی مربوطه و استانداردهای نمونه اصلی
- **راه حل های نامطلوب:** استفاده از برخی محصولات تولیدی در داخل کشور با مشکل مواجه بوده است.
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** یکصد میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** مورد نیاز در فرآیندهای تولید پلیمر
- **الزامات:** بر اساس نیاز فرآیندی مربوطه و استانداردهای نمونه اصلی
- **راه حل های نامطلوب:** استفاده از برخی محصولات تولیدی در داخل کشور و نیز برخی از کشورهای خارجی (چین) با مشکل مواجه بوده است.
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** پنجاه میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** مورد نیاز در فرآیندهای تولید بنزن و بوتاکس
- **الزامات:** بر اساس نیاز فرآیندی مربوطه و استانداردهای نمونه اصلی
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از برخی محصولات تولیدی در داخل کشور و نیز برخی از کشورهای خارجی (چین) با مشکل مواجه بوده است.
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** پنجاه میلیارد ریال

فайл 9

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر سیستم یکپارچه مانیتورینگ جهت کنترل مصارف انرژی و پوتیلیتی در مجتمع وجود ندارد. لذا گزارشات داده برداری و اطلاعات جزیره‌ای موجود دارای دقت کافی نبوده که این امر منجر به افزایش هزینه‌های تولید گردیده است.
- **الزامات:** بررسی تکنولوژی‌های موجود و پیشرو در زمینه مانیتورینگ آنلاین، امکانسنجی فنی و اقتصادی طرح
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ارتباط با شرکت‌های توانمند و با تجربه در این حوزه
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** حدود ۳ میلیارد تومان

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به بالا رفتن عمر تجهیزات و واحدهای عملیاتی و فرسودگی آنها و همچنین پایین بودن ظرفیت تولید در برخی واحدهای مجتمع به دلایل مختلف و نیاز است که پارامترها و set point های کنترلی فرایند تولید مجدداً بررسی و شرایط عملیاتی در مقیاس واقعی تولید بهینه تعیین گردد.
- **الزامات:** بررسی روش‌های کنترل پیشرفته روز دنیا در بهبود راندمان عملیات، شبیه سازی و در صورت نیاز مستندسازی داده‌های فرایندی، تحلیل فنی و اقتصادی طرح
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ارتباط با مراکز توانمند در حوزه کنترل پیشرفته، انجام طرح توسط گروه با تجربه در این حوزه
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** حدود ۱۰ میلیارد تومان

فайл 10

● **شرح نیاز فناورانه:** پساب‌های با شوری بالا ارسالی از مجتمع‌های خوزستان، امیرکبیر، مارون، کارون، غدیر و تخت جمشید به منظور تصفیه و کاهش بارآلی وارد بخش HTDS واحد تصفیه پساب شرکت فجر انرژی خلیج فارس می‌گردند. بخش HTDS واحد تصفیه پساب بر پایه تصفیه بیولوژیکی و به منظور جریان ارسالی از پتروشیمی خوزستان طراحی شده بود. در حال حاضر با توجه به اضافه شدن سایر جریان‌ها تصفیه بصورت ناقص انجام می‌گردد. از جمله دلایل آن می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

پایین بودن نسبت COD به BOD.

نواسانات بالای میزان بارآلی.

اضافه شدن جریان‌های جدید.

● **الزامات:** رعایت الزامات قانونی محیط‌زیستی.

● **راه حل‌های پیشنهادی :** - بهبود فرآیند تصفیه بیولوژیک موجود.

- استفاده از روش MBR.

- استفاده از روش‌های اکسیداسیون پیشرفته شیمیایی و الکتروشیمیایی.

● **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۳,۰۰۰,۰۰۰ ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** به منظور توسعه بازار و ایجاد تنوع در محصولات تولیدی می‌توان CO₂ خروجی از استک نیروگاه را جدا و خالص سازی نمود و به صورت مستقیم و یا تبدیل به محصولات جدید سرمایه‌گذاری کرد.
- **الزامات:** بر اساس اهداف استراتژیک سازمان
- **راه حل‌های پیشنهادی:** احداث کارخانه جداسازی و خالص سازی CO₂ از خروجی استک نیروگاه.
تبدیل CO₂ خالص به محصولات جدید از جمله اوره.
صرف مستقیم CO₂ به عنوان یخ خشک، استفاده در نوشیدنی‌های گاز دار.
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۱,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

● **شرح نیاز فناورانه:** در فرآیند تصفیه آب و در بخش کلاریفایر، پس از انجام فرآیند انعقاد و زلال سازی، پسماند گل و لای در حجم وسیعی تولید که در حال حاضر به Land Fill ارسال می‌گردد. این پسماند حاوی حدود ۶۵ تا ۷۰ درصد آب، حدود ۲۵ تا ۲۷ درصد کربنات کلسیم، حدود ۲ درصد آهن، حدود ۳ درصد منیزیم و کمتر از ۱ درصد مجموع پارامترهایی چون سدیم و ذرات جامد می‌باشد.

الزامات : رعایت الزمات قانونی زیست محیطی

● **راه حل های پیشنهادی :** استفاده در صنعت راه سازی و ساختمان.
استفاده در کشاورزی.

استخراج برخی عناصر موجود در آن از جمله منیزیم و سرمایه گذاری در این زمینه.

● **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۲,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به بازدید های دروغ ایی توریین مشخص شد یکی از قطعاتی که به کرار خراب می شود و نیاز به تعویض دارد لایسر آن می باشد عمدۀ خرابی مربوط به دفرمگی (تورفتگی) و پارگی بدنه اصلی این قطعه می باشد.
- **الزامات:** بهره وری تجهیزات و ماشین آلات - مدیریت هزینه ها - مدیریت فناوری
- **راه حل های پیشنهادی :** - تحلیل تنش های حرارتی و شبیه سازی و حل با دینامیک سیالات محاسباتی و
- آنالیز قطعات از بعد مواد و پوشش
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۲,۵۰۰,۰۰۰ ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** شرکت فجر انرژی خلیج فارس به منظور تخمین عمر خطوط لوله آب آتشنشانی و اطمینان از در دسترس بودن آن و پیش‌بینی سناریوهای مختلف به منظور افزایش عمر خطوط مذکور در سال ۱۳۹۶ پروژه پژوهشی "بررسی و تخمین عمر باقیمانده خطوط لوله آب آتش نشانی زیرزمینی شرکت پتروشیمی فجر و ارائه راهکار عملی و اقتصادی جهت حفاظت و کاهش نرخ خوردگی خطوط لوله آب آتشنشانی" را انجام داده است. با توجه به نتایج بدست آمده در این پروژه، تکنولوژی حفاظت کاتدی داخلی از جمله مهمترین راهکارهای موثر در توقف خوردگی خطوط و افزایش عمر می‌باشد.
- **الزامات:** بهره‌وری تجهیزات و ماشین آلات- مدیریت هزینه‌ها- مدیریت فناوری- رعایت الزامات قانونی ایمنی محیط کار
- **راه حل‌های پیشنهادی:** بهینه نمودن پارامترهای مختلف موثر بر کارایی تکنولوژی حفاظت کاتدی داخلی در قالب بررسی‌های پایلوتیک
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۶,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

● **شرح نیاز فناورانه:** در راستای بررسی موارد مرتبط با حوزه فرهنگ سازمانی، در شرکت فجر انرژی خلیج فارس از سال ۱۳۹۷ کمیته‌ای به ریاست رئیس مجتمع و با حضور همکارانی از بخش‌های مختلف شرکت تشکیل و طی جلسات متعدد و بصورت هفتگی موضوعات مربوطه مورد بررسی قرار گرفت. با توجه به موارد مطرح شده در این کمیته مقرر گردید به منظور تعیین وضعیت فرهنگ موجود سازمان و راهکارهای رسیدن به وضعیت مطلوب و با استفاده از مدل کوک و لافرتی، پروژه فوق انجام گردد.

● **الزامات:** مدیریت سرمایه انسانی - بهبود رضایت ذینفعان

راه حل‌های پیشنهادی: شناخت وضعیت موجود فرهنگ سازمانی.
تعیین وضعیت مطلوب.

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۱,۵۰۰,۰۰۰ ریال

فайл 11

● شرح نیاز فناورانه: استفاده حداکثری از ظرفیتهای منطقه و ایجاد رشد ، توسعه پایدار و ارتقاء ظرفیت های تولیدی و صادراتی و به تبع آن اشتغالزایی پایدار ، از طریق شناسایی مزیت ها ، ظرفیت ها و فرصت های سرمایه گذاری در منطقه از طریق بازنگری و به روز رسانی فرصت های سرمایه گذاری در منطقه در قالب یک پروژه پژوهشی جامع و با استفاده از ظرفیت و توان تخصصی دانشگاههای معترکشور

● الزامات: انجام مطالعات امکان سنجی مقدماتی (Pre Feasibility Study) شامل تجزیه و تحلیل اقتصادی ، فنی و زمانی طرحهای پیشنهادی جدید و دارای پتانسیل اجرا متناسب با وضع موجود منطقه ، در جهت جلوگیری از هدر رفتن منابع سرمایه گذاران و برنامه ریزی بلند مدت در منطقه

● راه حل های پیشنهادی : به روز رسانی و شناسایی فرصت ها و مزیت های جدید سرمایه گذاری بر اساس قوانین حاکم بر منطقه و ظرفیت ها و زیرساخت های ایجاد شده به منظور تسهیل و تسريع در جذب سرمایه گذار در اراضی باقیمانده و یا طرح های نیمه تمام یا راکد و نیز ارایه آنها در کلیه اطلاع رسانیهای عمومی

شرکت ملی نفت ایران

تهیه کتابچه جدید در شکل مناسب و به روز شده از فرصت‌های سرمایه گذاری متناسب با شرایط جدید حاکم بر منطقه و صنعت پتروشیمی

شناسایی طرح‌های زنجیره‌ای وابسته به شرکت‌های بالادستی و میانی منطقه بال لحاظ نمودن روش‌های قانونی در تامین خوراک پایدار و قابل جانمایی در اراضی خالی باقیمانده متعلق به سازمان و شرکتها و اراضی سایت یک شناسایی صنایع پایین دستی و تکمیلی (اختصاصی زیرساخت‌های آماده منطقه ویژه)

شناسایی طرح‌های صنعتی و خدماتی پشتیبان (ارایه دهنده خدمات به شرکت‌های بزرگ منطقه و شاغلین در سطح منطقه و رفع کمبودها)

طرح‌های دانش بنیان (ارایه خدمات نوین در سطح منطقه و حرکت از سمت خدمات سنتی به سامانه‌های هوشمند)
نکته: لطفاً موارد خواسته شده به نحوی تشریح گردد که قابل فهم و جمع‌بندی برای مخاطبین (شرکت‌های دانشبنیان و استارت‌آپی) واقع گردد.

- **شرح نیاز فناورانه:** تلاش برای اخذ مجوز اختصاص خوراک صنایع پایین دست از محل تولیدات محصولات پتروشیمی منطقه به شرکت‌های فعال یا سرمایه‌گذران متقارضی در قالب قراردادهای بلند مدت
- **الزامات:** عقد قرارداد بلند مدت آن (توسط واحد‌های بالادست از طریق سازمان حاکمیتی منطقه ویژه و پتروشیمی) تعیین قیمت قطعی خوراک بصورت نرخ ثابت حداقل ۱۰ ساله توسط دولت محترم (وزارت نفت و یا پتروشیمی)
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ایجاد کارگروهی در سطح استان با حضور نمایندگان سازمان منطقه ویژه اقتصادی پetroشیمی، استانداری، نماینده مجلس بندر ماهشهر، دانشگاه و ...

● **شرح نیاز فناورانه:** ارائه تسهیلات با نرخ بهره مناسب (حداکثر ۷٪)

● **الزامات:** ایجاد زمینه جهت مشارکت بانک‌ها در طرح‌های سرمایه‌گذاری
ایجاد بانک عامل ارزی - ریالی در منطقه
استفاده از وام فاینانس کشورهای خارجی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** ایجاد کارگروهی در سطح استان و کشور با حضور نمایندگان سازمان منطقه ویژه اقتصادی
پتروشیمی، شرکت ملی صنایع پتروشیمی، هلدینگ خلیج فارس، وزارت نفت، استانداری، نماینده مجلس بندر ماهشهر،
صنعت و معدن استان، برنامه و بودجه استان، دانشگاه و ...
انعقاد قرارداد با صندوق‌ها و موسسات مالی جهت اخذ تسهیلات با نرخ بهره مناسب

ایجاد صندوق سرمایه‌گذاری جهت توسعه صنایع پایین دستی توسط شرکت‌های پتروشیمی مستقر در منطقه و ارائه تسهیلات
برای سرمایه‌گذاری در تکمیل زنجیره ارزش تولیدات پتروشیمی

ایجاد بانک تخصصی برای صنایع پتروشیمی خصوصاً صنایع میانی و پایین دستی توسط صنایع پتروشیمی - هلدینگ‌ها و
شرکت‌های پتروشیمی خصوصی

مکلف کردن سیستم بانکی کشور جهت ارائه تسهیلات مالی و اعتباری ارزان به شرکتهای در شرف تأسیس به منظور تأمین
منابع مالی پروژه‌ها

فайл 12

● **شرح نیاز فناورانه:** ساخت دستگاه عیب یابی کابل TELEFEX T³⁰E که شامل ۴ قسمت اصلی است و سازنده اصلی آن SEBA KMT است.

● **الزامات:** مطابق استانداردها و دستگاههای موجود در بازار

● **راه حل های پیشنهادی :** این دستگاه شامل ۴ قسمت است و هر قسمت جداگانه قابل ساخت است.

راه حل های نامطلوب : چون یک دستگاه اندازه گیری است باید دقیق داشته باشد و عملاً قابل استفاده باشد.

برآورد بودجه مورد نیاز : کل دستگاه ۸۰۰ میلیون تومان و هر قسمت آن حدود ۲۰۰ میلیون تومان است.

- **شرح نیاز فناورانه:** در اثر خرابی یا سوختن و نیاز به تعویض المنشت های حرارتی که هر هیتر شامل ۱۸۰ المنشت است و قیمت هر المنشت ۳ میلیون تومان است.
- **الزامات:** مطابق استانداردهای باشد و مقاومت حرارتی و توان کافی را ایجاد کرده، دوام و مقاومت دمایی و مقاومت به خوردگی کافی داشته باشد.
- **راه حل های پیشنهادی :** بررسی و ساخت از روی نمونه
- **راه حل های نامطلوب :** کیفیت نامناسب المنشت
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** با توجه به نیاز به تحقیقات کامل و تستهای عملی، حدود ۳۰۰ میلیون تومان نیاز است.

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت انواع باتری‌های Seal Acid مورد نیاز واحد برق
- **الزامات:** تولید آمپر مورد نیاز و دوام کافی داشته باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تحقیق روی تکنولوژی باتریها، اسید و آلیاژهای آند و کاتد آن جهت دوام بیشتر باتری
- **راه حل‌های نامطلوب:** به علت زمان زیاد ارسال تا دریافت در ایران باتری اصلی که ایتالیایی بوده که کیفیت مناسبی ندارد و نصف زمان مصرفش طی می‌شود.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۲۰۰ میلیون تومان

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت بورد الکترونیکی تعزیه ۶kv
- **الزامات:** مطابق نمونه و آن Function راه حل های پیشنهادی : تحقیق روی بورد و آن Function
- **راه حل های نامطلوب :** برآورد بودجه مورد نیاز : ۵۰-۲۰ میلیون تومان. بیشتر نیاز به دانش و توانمندی در زمینه الکترونیک دارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت بورد الکترونیکی پاوردرایوها
- **الزامات:** مطابق نمونه و Function آن
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تحقیق روی بورد و Function آن
- راه حل‌های نامطلوب:** برآورده بودجه مورد نیاز: ۲۰-۵۰ میلیون تومان. بیشتر نیاز به دانش و توانمندی در زمینه الکترونیک دارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** فومهای اتشنامی داخلی ساخته شده کیفیت مطلوب مشابه خارجی ندارند.
- **الزامات:** مطابق استاندارد اتشنامی و مطابق نمونه های خوب خارجی، با توجه به مصرف و نیاز زیاد صنعت نفت و کشور راه حل های پیشنهادی تحقیق و بررسی و سنتز فوم با کیفیت بالا
- **راه حل های نامطلوب :** کیفیت پایین فوم
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۲۰-۱۰۰ میلیون تومان

- **شرح نیاز فناورانه:** این پلاستیک‌ها در انواع اشباع شده با رزین یا گرافیت و کربن و یا اشباع شده با پودر فلزات با درصدهای مختلف اشباع، موجود است. و مصارف زیادی در صنعت کمپرسور و پمپ دارد. این متریالها توسط کشورهای محدودی تولید می‌شود.
- **الزامات:** طبق استاندارد مربوطه و با توجه به گردیدهایی که بیشترین مصرف را دارند.

● راه حل‌های پیشنهادی :

تحقیقات با همکاری پژوهشگاهها و دانشگاهها و یا سایر کشورهای زمینه این پلیمرها و نحوه ساخت آنها و ساخت آزمایشگاهی آن. ساخت این نوع پلیمرها نیاز به دانش و تکنولوژی بسیار بالایی در زمینه پلیمرهای PTFE دارد.

- **راه حل‌های نامطلوب :** کیفیت پایین متریال که باعث صدمه دیدن تجهیزات می‌گردد.
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۳-۵ میلیارد تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** رنگ HRC، ضد زنگ بی نیاز به تمیزکاری است که با احیای اکسید آهن بر روی زنگ زدگی و بدون آماده سازی سطحی اعمال می شود این رنگ از سوئد تامین می شود که قیمت هر کیلوگرم ۳۰۰,۰۰۰ تومان است.

● **الزامات:** مطابق استانداردهای موجود باشد و تستهای آزمایشگاهی و عملی باشد.

راه حل های پیشنهادی : مطالعه روی این نوع رنگها و آنالیز و ...

● **راه حل های نامطلوب**

رنگ تقلیبی و عدم کارایی رنگ در طول زمان

● **برآورد بودجه مورد نیاز** ۱۰۰-۲۰۰ میلیون تومان

- **شرح نیاز فناورانه:** در صنعت ساخت تعمیر برخی قطعات مقاوم به خوردگی و سایش شیرآلات صنعتی از این آلیاژ بصورت الکترود برای پوشش کاری استفاده می‌شود. این آلیاژ مخصوص و وارداتی است.
- **الزامات:** لازم است طبق استاندارد ساخته شود و آزمونهای استاندارد رو آن انجام شود.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** نیاز به دانش سطح بالا و آزمایش‌های متالورژیکی دارد.
- **راه حل‌های نامطلوب:** کیفیت نامناسب متریال باعث ایجاد عیوب مختلف روی قطعه و باعث نشتی یا خوردگی آن می‌شود.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۳۰۰-۲۰۰ میلیون تومان برای تحقیقات و آزمایشات گردیدهای مختلف آلیاژ

● **شرح نیاز فناورانه:** لوله های بدون درز استینلس استیل با آلیاژهای مورد نیاز صنعت نفت شامل ۳۲۱، ۳۱۶ و سایر موارد

● **الزمات:** طبق استانداردهای ASTM, API, ASME

به دلیل تکنولوژی بالای آن و مصرف زیاد این لوله ها در صنعت نفت، ساخت متریال شمش و نیز ساخت لوله از شمش، یک چالش بزرگ برای صنعت کشور محسوب می شود.

● **راه حل های پیشنهادی:** تحقیق در مورد ساخت این لوله ها با کمک کارخانجات لوله سازی یا فولاد آلیاژی، دانشگاهها و یا استفاده از تکنولوژی سایر کشورهای

● **راه حل های نامطلوب:** کیفیت نامناسب متریال باعث ایجاد عیوب مختلف روی قطعه، خوردگی و نشتی شده و خطرات بزرگی را برای مجتمع عا ایجاد می کند.

● **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۵-۲ میلیارد تومان در فاز پایلوت و آزمایشات

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت یا تعمیر بورد های Gas Detector های ثابت در سایت فرایندی
 - **الزامات:** بر اساس عملکرد الکتروشیمیایی دستگاه، بورد الکترونیکی آلام نشتی کاز می دهد. و عملکرد این بورد باید مطابق نمونه باشد.
- راه حل های پیشنهادی : تحلیل مدار و خروجی آن طبق نمونه، ساخت بورد نیازمند دانش الکترونیک است.

راه حل های نامطلوب

برآورد بودجه مورد نیاز : ۲۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** ساخت بورد های اندازه گیری Level

با توجه با پوشیده بودن بورد امکان دسترسی به مدار به سادگی میسر نیست و نیاز به تکنولوژی، دانش و تجربه الکترونیک بالایی دارد.

● **الزامات:** بر اساس عملکرد و خروجی دستگاه و مطابق نمونه یا مشابه عملکرد آن ساخته شود.

راه حل های پیشنهادی : مهندسی معکوس بورد الکترونیکی با استفاده از روش های خاص و یا طراحی بوردي که خروجی مشابه داشته باشد.

● **راه حل های نامطلوب**

در صورتی که دستگاه ساخته شده Level اشتباه بدهد، خطرات بزرگی ایجاد می کند.

● **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۱۰۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** ساخت یا تعمیر بورد های تراسمیتر اندازه گیری Mass

- **الزامات:** بر اساس عملکرد و خروجی دستگاهو مطابق نمونه یا مشابه عملکرد آن ساخته شود. راه حل های پیشنهادی : با توجه با پوشیده بودن بورد امکان دسترسی به سادگی میسر نیست و نیاز به تکنولوژی، دانش و تجربه الکترونیک بالایی دارد.
- **راه حل های نامطلوب :** در صورتی که دستگاه ساخته شده اندازه اشتباه بدهد، خطرات بزرگی ایجاد می کند.
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** ۱۰۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** امکان کالیبراسیون کوریولیس مترهای سایز بالاتر از ۶ اینچ

● **الزامات:** در دامنه کارکردی کنتور درصد خطأ باید کمترین مقدار ممکن باشد.

راه حل های پیشنهادی:

راه اندازی master prover برای کالیبراسیون تجهیزات سایز بالا در کشور

● **راه حل های نامطلوب :** عدم کالیبراسیون

● **برآورد بودجه مورد نیاز :** بیش از یک میلیارد تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** این کاتالیست در واحد ۶۰۰ پتروشیمی نوری کاربرد دارد و تولوئن را عمدتاً به زایلن و بنزن تولید می‌کند. بنزن تولیدی در T-۶۰۰۲ به صورت خالص جداسازی می‌گردد و از زایلن تولیدی به منظور تولید پارازایلن و ارتوزایلن در این مجتمع استفاده می‌شود.

● **الزامات:** $\% .48 = \text{Toluene Conversion}$

$\% .22 / 5 = \text{Xylene Yield}$

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید کاتالیست به صورتیکه میزان تولید زایلن بیشینه شود.

● **راه حل‌های نامطلوب:** تولید کاتالیست به صورتیکه میزان Loss بیشینه گردد. (توضیح اینکه در حالت کارکرد کاتالیست میزان Loss باید کمترین باشد.)

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۴۰۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** از این کاتالیست در واحد ۶۵۰ پتروشیمی نوری استفاده می‌شود که با استفاده از خوراک C۹ Toluene و برگشتی تولید زایلن را باعث می‌شود.

● **الزامات:** $85\% = \text{Ethyltoluene Conversion}$

$35\% = \text{Xylene Yield}$

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید کاتالیست به صورتیکه میزان تولید زایلن بیشینه شود.

● **راه حل‌های نامطلوب:** تولید کاتالیست به صورتیکه میزان Loss بیشینه گردد. (توضیح اینکه در حالت کارکرد کاتالیست میزان Loss باید کمترین باشد.)

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۴۰۰ میلیون تومان

● **شرح نیاز فناورانه:** در واحد ۵۰۰ پتروشیمی نوری مواد آروماتیکی بنزن و تولوئن از C۷-C۶ غیرآروماتیک بوسیله حلال NFM جدا می‌شوند که میزان هدر رفت مواد آروماتیکی در مواد غیرآروماتیکی باید حداقل ۳٪ درصد وزنی باشد در حالیکه در حال حاضر حدود ۲ درصد است. بنابراین بهینه سازی شرایط عملیاتی برج با توجه به شرایط واقعی باید صورت پذیرد

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از کمک حلاها جهت تنظیم شرایط در حالت واقعی

● **راه حل‌های نامطلوب:** روش‌های شبیه سازی بر اساس اطلاعات طراحی

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۳۰۰ میلیون تومان

کته: لطفاً موارد خواسته شده به نحوی تشریح گردد که قابل فهم و جمعبندی برای مخاطبین (شرکت‌های دانش‌بنیان و استارت‌آپی) واقع گردد.

فайл 13

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به مشکل کم آبی در کشور و مصرف بالای آب در صنایع و از آنجایی که برج‌های کولینگ به واسطه نقش حیاتی در سرمایش جریان‌های فرایندی بزرگ‌ترین مصرف کننده آب‌های صنعتی بوده و بخش عظیم آن به صورت بخارات وارد اتمسفر شده از دست می‌رود لذا دست یابی به فناوری مناسب و با توجیه اقتصادی می‌تواند راهکار مناسبی جهت کاهش قابل توجه میزان آب مصرفی باشد.

● **الزامات: کمبود منابع آبی**

اجرای طرح مناسب که بدون کاهش راندمان و شرایط عملیاتی برج منجر به بازیابی بخارات شود

● **راه حل‌های نامطلوب:**

استفاده از کولینگ ناورهای هیبریدی که در مناطق گرم و با رطوبت بالا در فصول گرم کارایی بالای ندارد.

استفاده از سیستم‌های سرمایشی که توجیه اقتصادی ندارد

استفاده از فن‌های هوایی جهت پیش سرمایش آب‌های برگشتی که در مناطق گرم و در فصول گرم راندمان بسیار پایینی دارد و اقتصادی نمی‌باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** از آنجائیکه مبدل‌های تولید بخار فرایندی واحد الفین بصورت پیوسته دچار گرفتگی به واسطه تشکیل رسوبات بسیار سخت از جنس ترکیبات هیدروکربنها دی‌الی (ایکومر) می‌گردد، لذا به دنبال روشی غیر مکانیکی و غیر تهاجمی جهت جلوگیری از چسبندگی اینگونه رسوبات می‌باشیم در این خصوص تحقیقات اولیه به منظور شناسایی ترکیبات انجام شده و حالاتی که شیمیایی زیادی مورد ارزیابی اولیه قرار گرفته اند که پیشنهاد نهایی استفاده از ترکیبات با پوشش نانو ذرات فلزی به منظور جلوگیری از چسبندگی بر روی سطوح فلزی می‌باشد.
- **الزامات:** کمبود منابع آبی، افزایش راندمان تولید و کاهش هزینه تعمیرات در واحد را به دنبال خواهد داشت
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از ترکیب شیمیایی مناسب به منظور جلوگیری از تشکیل رسوبات چسبنده بر روی تیوبهای مبدل تولید بخار
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از روش مکانیکی مرسوم با فشار زیاد آب در زمان‌های توقف واحد که در این صورت تکرار این فرایند باعث تحمیل هزینه تعمیراتی به همراه می‌باشد.
استفاده از روش‌های مرسوم تمیز کاری باعث آسیب رسیدن به سطوح داخلی تیوبها می‌گردد باعث کاهش عمر مفید مبدل می‌گردد.

فайл 14

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به نزدیک شدن به پایان عمر این ممبرین که وظیفه آن تنظیم غلظت هیدروژن و افزایش خالص سازی آن جهت استفاده در فرایند احیای کاتالیست می‌باشد، مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- **الزامات:** تصفیه هیدروژن با خلوص بالای ۹۹ درصد، قابلیت استفاده در پکیج مخصوص ، کاربری در دمای ۹۰ درجه و فشار ۴۰ بار
- **راه حل های پیشنهادی:** ساخت پکیج کامل با شرایط عملیاتی مورد نیاز فرایند
- **راه حل های نامطلوب:** استفاده از روش های دیگر خالص سازی مانند PSA به دلیل حجم بالای پکیج و عدم وجود فضای کافی در واحد عملیاتی
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** بودجه مورد نیاز برای این تجهیز ۲۰ میلیارد ریال در نظر گرفته می‌شود.

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به افزایش میزان هدر رفت بنزن از بالای برج EXTRACTION DISTILATION اقتصاد این واحد را کاهش داده و باعث هدر رفت و عدم کنترل مناسب برج می‌شود.
- **الزامات:** شبیه سازی دینامیک برج و افزایش بازه در شبیه سازی و مقایسه با عملکرد واقعی راه حل‌های پیشنهادی: ساخت پکینگ و شبیه سازی با مقایسه انواع پیشرفته آن با بازده بالا
- **راه حل‌های نامطلوب:** تغییر چیزی سینی‌ها و پکینگها با سازماندهی بدون مجوز لاینسور
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** امکان سنجی و مطالعه طرح تا مرحله بیسیک ۵۰۰۰ میلیون ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به افزایش میزان استانداردهای سوخت خصوصاً دیزل نیاز به کاهش میزان سولفور در محصول H-END به منظور حذف گلوگاه تولید در مجتمع و افزایش سودآوری در اولویت تحقیقاتی قرار دارد.
- **الزامات:** لزوم بررسی حذف پسماند پس از تصفیه سولفور ، محدودیت‌های فضای جهت عملیاتی کردن
- **راه حل‌های پیشنهادی :** استفاده از جاذب‌های نانو ساختار ، با احیای مجدد و عدم وجود پسماد
- **راه حل‌های نامطلوب :** استفاده از محلولهای کاستیک و غیره به دلیل تولید پسماند
- **برآورد بودجه مورد نیاز :** بررسی و مطالعه تا مرحله BASIC طرح ۱۰ میلیارد ریال

فайл 15

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به پروژه‌های مطالعاتی بر روی بازیافت گازهای پرج در جهت استفاده حداکثری از ترکیبات قابل بازیافت این گازها یکی از پیشنهادات مورد مطالعه که با جزئیات مورد بررسی و محاسبات فنی قرار گرفته است، جدا سازی متان از ازت با استفاده از ممبران ویژه‌ای که قادر باشد ۸۸٪ از متان موجود در گاز پرج را از ازت جدا کند. در حال حاضر این غشاء جدا سازی صرفاً در انحصار آمریکا است.

● **الزامات:** با توجه به اینکه غشاء جدا سازی (مبران) در اختیار شرکت MTR آمریکا به صورت انحصاری است مطالعه و بومی سازی روش طراحی و ساخت این غشا علاوه بر ارزش افزوده طراحی و تولید، قادر خواهد بود در مطالعات جدا سازی ترکیب از یک مخلوط گازی مورد استفاده قرار بگیرد.

● **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از نانوفین‌ها باعث افزایش عدد رینولدز شده و ضخامت لایه مرزی را کاهش می‌دهد، لذا جریان توربولانسی ایجاد شده منجر به افزایش نرخ انتقال حرارت گشته و افزایش دما را در پی دارد. در این حالت می‌توان راندمان تولید را افزایش و مصرف انرژی را کاهش داد. ساختار ترکیبات نانوپوشش به دلیل هندسه مولکولی نانوفین‌ها رسوب گریز بوده و از چسبندگی رسوب به سطح لوله جلوگیری می‌کند و از سوی دیگر از انباشت حرارت پشت لایه‌های رسوب جلوگیری به عمل می‌آورد. درنتیجه زمان تشکیل رسوب به تعویق خواهد افتاد و در حین انجام تعمیرات دوره‌ای، به مراتب پاکسازی آن راحت‌تر خواهد بود.

● **الزامات:** بررسی امکان استفاده از نانو سیال در مبدل‌های گازی و مایع

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اینکه آمونیاک موجود در پساب پتروشیمی زاگرس به همراه آب پروسس وجود دارد و در مراحل اولیه پروسس ایجاد می‌گردد و جدا سازی آن قبل از ورود آب پروسس به واحد پالیشینگ در کاهش مصرف مواد شیمایی در آن واحد و همچنین در تصفیه پساب نهایی می‌گردد.
- **الزامات:** راه حل‌های پیشنهادی: در مقالات دانشگاهی مطالعه شده از زئولیت و ممبران جهت حذف فیزیکی آمونیاک استفاده می‌گردد که هم اکنون مطالعات آزمایشگاهی آن مقالات در مقیاس صنعتی به بهره برداری نرسیده و مورد امکان سنجی فنی واقع نگردیده است.

- **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر و سبز بدون ایجاد آلاینده‌های زیست محیطی، با توجه به اینکه منطقه عسلویه اکثر روزهای سال هوای آفتابی دارد امکان بررسی عملیاتی و اقتصادی پروژه وجود خواهد داشت.
- **الزامات:** با توجه به آلودگی‌های زیست محیطی انرژی فسیلی استفاده از انرژی‌های دیگر بسیار مهم است.
 - امکان استفاده در ساختمان‌های غیر صنعتی مورد بررسی قرار گیرد.
 - امکان استفاده از برق صنعتی در صورت نیاز و تبدیل وضعیت وجود داشته باشد

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم بر مبنای اینترنت اشیاء با قابلیت استفاده از اطلاعات
- **الزامات:** جایگزین سیستم‌های بی‌سیم صوتی و دوطرفه غیرهمزمان برای نیروهای عملیاتی - امکانات بروز برای کنترل نیروها و عملیات از قبیل انتقال داده، ارتباط تصویری و آگاهی موقعیتی، سنسورها و حسگرها برای نیروها و مرکز فرماندهی می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به عدم وجود امکانات کافی در خصوص تست، آزمایش سختی و دیگر آزمایش‌های مورد نیاز به منظور تشخیص نوع و گرید موارد پلیمری مورد نیاز این شرکت و دیگر شرکت‌های نفت، گاز و پتروشیمی نیاز به وجود موسساتی به منظور رفع این مشکل می‌باشد.

حوزه تخصصی مساله: مواد - پلیمر

حوزه کاربرد مساله: کلیه قطعات پلیمری مورد نیاز صنایع زیر مجموعه نفت

حوزه اصلی توانمندی مورد نیاز: مواد و محصولات پلیمری

ویژگی‌ها و خروجی‌های مورد درخواست: موسسات دانش بنیان در زمینه تشخیص این نوع متریال پلیمری می‌بایست تمامی مشخصات (شامل نوع، مواد تشکیل دهنده، سختی، مدلول صلبیت و ...) این تیپ از قطعات که بازه وسیعی از قطعات صنعت نفت را شامل می‌شود، ارائه نماید.

● **شرح نیاز فناورانه:** در سال‌های اخیر خوشبختانه شرکت‌های زیادی در زمینه ساخت قطعات یدکی صنعت پتروشیمی مشغول به کار بوده اند؛ لذا در بعضی زمینه‌ها که این قطعات پیچیدگی و یا متریال خاصی پیدا می‌کنند هنوز مشکلاتی متعددی وجود دارد. از جمله این قطعات کار بر روی قطعات یدکی ^۳-Offset control valves می‌باشد که دارای منحنی‌هایی بعدی می‌باشند. در این زمینه شرکت‌هایی می‌باشند که به منظور حل این مساله راه حل‌هایی ارائه نمایند.

حوزه تخصصی مساله: مکانیک - شکل دهی پیچیده فلزات

حوزه کاربرد مساله: کلیه قطعات یدکی پیچیده مورد نیاز صنایع زیر مجموعه نفت

حوزه اصلی توانمندی مورد نیاز: ساخت قطعات یدکی

ویژگی‌های خروجی‌های مورد درخواست: موسسات دانش بنیان در زمینه ساخت قطعات می‌باشند که در خصوص ساخت قطعات با منحنی‌های پیچیده (شامل ^۳-Seat, Seat ring for offset control valves, turbine blades, compressor and pump و screws, impellers و ...) خدمات ساخت را ارائه نمایند.

● **شرح نیاز فناورانه:** این کاتالیست در رآکتور پری ریفرمر جهت تبدیل هیدروکربن‌های سنگین تراز متان به CO_2 , H_2 و CO و جلوگیری از تشکیل کک بر روی کاتالیست‌های اکسید نیکل در ریفرمر بخاری استفاده می‌شود. این نوع کاتالیست با برندهای BASF آلمان و Sud-Chemie هند بهترین کارآیی در مجتمع پتروشیمی زاگرس داشته است. با توجه مشکلات کنونی تهیه آن و همچنین نیاز و اراده ملی به بومی سازی کاتالیست‌های موجود در صنایع پتروشیمی مطالعات پایه‌ای و دانش بنیان در این زمینه منجر به قطع وابستگی به منابع خارجی خواهد شد.

● **الزامات:** مطالعات پایه‌ای، دانش فنی در زمینه تولید کاتالیست، تجهیزات آزمایشگاهی

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به نیاز واحدهای تولید هیدروژن (PSA) به Molecular sieve ، Activated Carbon ، Silica gel که در حال حاضر بصورت انحصاری از شرکت‌های خارجی تهیه می‌گردد. Adsorbent جهت بسترهای جذب در واحد PSA که در حال حاضر بصورت انحصاری از شرکت‌های خارجی تهیه می‌گردد. با توجه مشکلات کنونی تهیه آن و همچنین نیاز و اراده ملی به بومی سازی جاذبهای موجود در صنایع پتروشیمی مطالعات پایه‌ای و دانش بنیان در این زمینه منجر به قطع وابستگی به منابع خارجی خواهد شد.

● **الزمات:** مطالعات پایه‌ای، دانش فنی در زمینه تولید کاتالیست، تجهیزات آزمایشگاهی

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به چشم انداز پتروشیمی زاگرس در جهت تولید محصول با تعهد به توسعه پایدار، بررسی و مطالعه ساخت یک واحد ریکاوری کربن دی اکسید از FLUE GAS و تزریق دوباره آن به واحد تولید متانول می‌تواند سبب کاهش انتشار کربن گردد. قابل ذکر است که روش فوق در شرکت تولید متانول QAFAC انجام شده است و علاوه بر مزیت گفته شده، سبب گرفتن آب از جریان FLUE GAS و استفاده دوباره آن در سیستم و درنتیجه کاهش مصرف آب در واحد می‌گردد. با توجه به اینکه لاینس مربوطه خارجی است، موضوع فوق را می‌توان به عنوان یک طرح داخلی مد نظر قرار داده و سبب انتشار کاهش انتشار کربن در شرکت‌های متانول شوند.

● **الزامات:** مطالعه اولیه و کتابخانه‌ای، داده برداری عملیاتی، شبیه‌سازی، بررسی و طراحی ساخت تجهیزات

● **راه حل‌های پیشنهادی:** بررسی مدارک مربوط به شرکت QAFAC در این زمینه

● **شرح نیاز فناورانه:** محاسبه بازدهی تجهیزات بازار انرژی، امری است که نه تنها می‌تواند سبب کاهش مصرف انرژی تجهیزات گردد بلکه می‌تواند سبب جلوگیری از صدمه خوردن تجهیز، افزایش طول عمر آن و درنتیجه افزایش بازه زمانی بین دو دوره اورهال گردد. از این رو، یکی از راه کارها، پایش آنلاین این تجهیزات و نمایش آن در سیستم FCS می‌باشد که از طریق یک سیستم مجرزا داده‌های آن از شبکه از سیستم FCS گرفته می‌شود. که اگر بتوان محاسبات بازدهی تجهیزات را وارد سیستم FCS کرد پایش بازدهی به صورت دائمی، آنلاین و با سهولت بسیار بالایی انجام خواهد پذیرفت. ولی در این زمینه مشکلاتی از قبیل کمبود حافظه داخلی موجود برای سیستم FCS یا عدم توانایی کدنویسی برای محاسبه بازدهی تجهیزات به زبان تعریف شده برای سیستم کنونی، وجود دارد.

● **الزامات:** کدنویسی در فضای تعریف شده سیستم FCS

- **شرح نیاز فناورانه:** خوردگی تجهیزات حفاظتی
- **الزامات:** راه حل های پیشنهادی: استفاده از رنگ و پوشش های نانو
- **راه حل های نامطلوب:** رنگ آمیزی دوره ای

● **شرح نیاز فناورانه:** نحوه کنترل ورود فلش و حافظه‌های جانبی

● **الزامات:** امنیتی حفاظتی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از دستگاه کنترل GET WAY

● **راه حل‌های نامطلوب:** بازرسی بدنه تمام پرستل

برآورد بودجه مورد نیاز

- **شرح نیاز فناورانه:** تمیز کاری هوزینگ دوربین ها
- **الزامات:** امنیتی
- **راه حل های پیشنهادی:** ساخت هوزینگ های نانو، ضد بخار
- **راه حل های نامطلوب:** استفاده از بالابر جهت تمیز کاری دستی

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** تهویه اتاق مانیتورینگ

● **الزامات:** حفاظتی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت تهویه ضد انفجار، استفاده از دستگاه تهویه هوا

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بینان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



- **شرح نیاز فناورانه:** کنترل هوشمند ورود و خروج ماشین و راننده
- **الزامات:** امنیتی
- **راه حل های پیشنهادی:** استفاده از QR Code مجزا جهت ماشین و راننده

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** کنترل هوشمند ورود و خروج پرسنل

● **الزامات:** امنیتی

راه حل های پیشنهادی: استفاده از کنترل تردد های تشخیص چهره

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** تعمیرات دوربین‌های برنده videotec

● **الزامات: امنیتی**

● **شرح نیاز فناورانه:** تاسیسات نفت و گاز و پتروشیمی مملو از انواع مختلف ولو میباشد و در این بین ولوهایی که دفعات باز و بسته شدن آنها بسیار است، باید با کیفیت بهتر ساخته شوند و در واحد PSA نیز به دلیل تعداد زیاد دفعات باز و بست ولوها از نوع اکچوator MAPAG مدل های K,F120-10-/K,F250-10-K-10- استفاده شده است و در حال حاضر تهیه این ولوها و قطعات آنها با مشکل انجام میشود و ضروری است که این محصولات توسط سازندگان داخلی طراحی و ساخته شوند.

● **الزامات:** DIN/ISO/API598:DIN3337,5211

● **راه حل های پیشنهادی:** ساخت ولو توسط مهندسی معکوس

● **شرح نیاز فناورانه:** در بیشتر ایستگاههای گاز، از پنل کنترل فشار جهت کنترل و ثبیت فشار گاز استفاده میشود و در صورتی که فشار گاز از SET LOW کمتر و از SET HIGH بیشتر شود و لوهای ورودی بسته میشوند. در این شرکت از پنل ساخت کارخانه ROBERT CORT استفاده شده است و هم اکنون تهییه این پنل غیر ممکن بوده و ضروری است که این تجهیز توسط سازندگان داخلی طراحی و ساخته شود.

● **الزامات:** ASME VIII, ۳۳۳۷ DIN, ۵۲۱۱ DIN/ISO, PART ۲ ۶۷۵۵ ۶FA, ۶D, API API

● **راه حل های پیشنهادی:** انجام مهندسی معکوس و ساخت آن

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به شرایط آب و هوایی مناطق جنوبی و نزدیکی به دریا و وجود رطوبت بسیار ، کلیه اکچوواتورها از قسمت داخل دچار پوسیدگی شده و محفظه داخلی ، فنرها و دیافراگم در اثر زنگ زدگی آسیب دیده و دچار فرسوده گی میشوند و در نهایت هزینه های بسیاری جهت تعمیرات آنها صرف میشود.
- **الزامات:** راه حل های پیشنهادی: اعمال فشار مثبت ۵~۲ mbar به داخل اکچوواتور جهت جلوگیری از ورود رطوبت به داخل آن. (ثبت اخترع در دست اقدام)

● **شرح نیاز فناورانه:** در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی استفاده از LEVEL GAGE LOCAL) جهت تشخیص سطح مایعات در داخل مخازن بسته، بسیار معمول بوده و از انجایی که خواندن مقادیر آنها با توجه به همطراز نبودن انشعبابات ورودی و خروجی مخازن و انشعبابات کانال(CHAMBER) همواره با اشتباہات اپراتور همراه میباشد لذا ساخت تجهیز به روزتر که قادر به نمایش مقدار دقیق محاسبه شده باشد ضروری است.

● **الزامات:** ATEX APPROVAL

● **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت دستگاه LEVEL GAGE با نمایشگر دیجیتالی و منبع تغذیه خورشیدی که قادر به انجام محاسبات و تصحیح مقدار باشد. (ثبت اختراع در دست اقدام)

- **شرح نیاز فناورانه:** در کارگاه تعمیرات و کنترل ولو شاپ پس از انجام کلیه کارهای تعمیراتی باید عملکرد ولو با توجه به دیتاشیت تست شده و در صورت مشاهده مغایرت نسبت به رفع آن اقدام شود و با توجه به اینکه پنل رگلاتور هوا در محل ثابت میباشد و امکان اندازه گیری دقیق برای تراوول ولو وجود ندارد لذا بررسی فشار اعمالی به اکچواتور و اندازه گیری تراوول به صورت نسبی و با خطا صورت میگیرد و برای رفع این نقیصه نیاز است که وسیله‌ای سیار با قابلیت اعمال فشار هوای ابزار دقیق و اندازه گیری فاصله ساخته شود.
- **الزامات:** راه حل‌های پیشنهادی: ساخت پنل سیار رگلاتور فشار هوای ابزار دقیق به همراه کولیس بلوتوفث دار

فайл 16

● **شرح نیاز فناورانه:** در طی فرایند تولید VCM که شامل کراکینگ حرارتی اتیلن دی کلراید EDC و سپس خالص سازی EDC واکنش نداده و VCM می باشد، انواع مواد هیدروکربنی کلره تولید می شود. بخشی از مواد تولید شده در شرایط دمای محیط به صورت مایع می باشند که مطابق طراحی واحد در بخش پسماند سوز، سوزانده شده و تبدیل به اسید هیدروکلریدریک می شوند. بخشی از اسید تولید شده به مصرف خشی سازی می رسد ولی بخش عمده آن استفاده ای نداشته و تعیین تکلیف آن نیازمند صرف هزینه زیادی می باشد. علاوه بر آن پسماند ذکر شده دارای مواد ارزشمند است که در صورت جداسازی می تواند کاربردهای مختلفی از جمله استفاده بعنوان حلال داشته باشد.

● **الزامات:** الزامات زیست محیطی

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تفکیک و بازیافت انواع ترکیبات موجود در پسماند

● **راه حل‌های نامطلوب :** سوزاندن و یا هر روشی که منجر به تولید پسماند یا آلاینده جدید شود.

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● شرح نیاز فناورانه: در طی فرایند تولید VCM که شامل کراکینگ حرارتی اتیلن دی کلراید EDC و سپس خالص سازی EDC واکنش نداده و VCM می باشد، انواع مواد هیدروکربنی کلره تولید می شود. بخشی از مواد تولید شده در شرایط دمای محیط به صورت گاز می باشند که مطابق طراحی واحد در بخش پسماند سوز، سوزانده شده و تبدیل به اسید هیدروکلریدریک می شوند. بخشی از اسید تولید شده به مصرف خنثی سازی می رسد ولی بخش عمده آن استفاده ای نداشته و تعیین تکلیف آن نیازمند صرف هزینه زیادی می باشد.

● الزامات: الزامات زیست محیطی

● راه حل های پیشنهادی : تفکیک و بازیافت انواع ترکیبات موجود در پسماند یا تبدیل آنها به ترکیبات با نقطه جوش بالاتر و سپس تفکیک آنها

● راه حل های نامطلوب : سوزاندن و یا هر روشی که منجر به تولید پسماند یا آلاینده جدید شود.

● برآورد بودجه مورد نیاز : برآورد انجام نشده

● **شرح نیاز فناورانه:** در طی فرایند تولید PVC راندمان واکنش پلیمریزاسیون حدود ۸۲ درصد می‌باشد که طی مراحل بعدی گازهای VCM واکنش نداده از دوغاب PVC جدا شده و مجدد وارد واکنش می‌شود. مشابه همه عملیات های جداسازی، جداسازی VCM کامل نبوده و بنابراین همراه سایر گازهای غیرقابل کنданس به واحد پسماند سوز ارسال می‌گردد. بازیافت VCM هم ارزش اقتصادی داشته و هم از آلودگی محیط زیست جلوگیری می‌کند.

● **الزامات:** الزامات زیست محیطی - افزایش درآمد

● **راه حل‌های پیشنهادی:** جداسازی VCM از سایر گازها

● **راه حل‌های نامطلوب:** سوزاندن و یا هر روشی که منجر به تولید پسماند یا آلاینده جدید شود.

فایل 18

عنوان رو از فایل اصلی نگاه کنم

- **شرح نیاز فناورانه:** کاهش انتشار میزان آلاینده‌ها به اتمسفر اطراف پالایشگاه، رعایت مقررات جدید زیست محیطی، احتراق کامل در زباله سوز و جلوگیری از فرار گاز نسخته
- **الزامات:** تامین دمای مناسب جهت احتراق گازهای ورودی به زباله سوز های واحدهای بازیافت گوگرد.
- **راه حل های پیشنهادی:** ارتقا نحوه میکسینگ هوا با گازهای ورودی به زباله سوز شبیه سازی CFD جهت آنالیز وضعیت موجود به لحاظ نحوه اختلاط هوا و ترکیبات گوگردی تعویض مشعل های موجود با نوع بهینه شده
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** مشخصات فنی تجهیز

● **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر بخار LP مازاد با صرف انرژی در فن‌های خنک کننده به کندانس تبدیل می‌شود و عملاً از انرژی بخار آن استفاده نمی‌شود.

در سطح پالایشگاه حدود ۶۰ تا ۵۰ تن بخار فشار پایین مازاد وجود دارد که برای برگرداندن این بخار به سیستم آب مقطر نیاز به صرف انرژی می‌باشد.

● **الزامات:** این جریان بصورت پیوسته می‌باشد.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید برق از بخار LP با استفاده از توربین بخار

● **راه حل‌های نامطلوب:** برگرداندن این بخار به سیستم آب مقطر به وسیله کاندنس کردن آن نیازمند صرف انرژی می‌باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** بازسازی این شیرها به تخصص خاصی نیاز دارد و با توجه به Maintenance Free بودن آنها نیاز است تا مجدد بازسازی گردد. خرید مجدد این شیرها هزینه‌های حداقل ۴ برابری را در پی دارد.
- **الزامات:** با توجه به حساسیت شیرهای سایز ۲۰ اینچ که در مسیر گاز ترش نصب می‌گردد، ملاحظات تنفس زدایی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است و آبیندی این شیرها در تمام سایز‌ها پس از تعمیر و مطابق استانداردهای مربوطه باید تامین شود. مسیرهای گاز ترش و شیرین - دائم در سرویس است - نوع عملکر: مدل گیربکسی و اکچویتوری
- **راه حل‌های پیشنهادی:** بازسازی با استفاده از توان شرکتهای داخلی

● **شرح نیاز فناورانه:** جریان دی اکسید کربن به همراه گاز پسماند خروجی از واحد های بازیافت گوگرد بصورت پیوسته به محیط منتشر می شود.

در حال حاضر حدود دو میلیون استاندارد متر مکعب گاز دی اکسید کربن از استک واحد های بازیافت گوگرد به محیط منتشر می گردد.

● **الزامات:** ملاحظات زیست محیطی

- استفاده بهینه از گاز دی اکسید کربن

● **راه های پیشنهادی:** مدیریت میزان کربن به محیط با یافتن روشی برای استحصال گاز دی اکسید کربن و تولید یک محصول با ارزش افزوده بیشتر از این ماده

● **شرح نیاز فناورانه:** در شرایط عملیاتی حدود ۷۵۰۰۰ استاندارد متر مکعب گاز پسماند خروجی از هر واحد بازیافت گوگرد است که با غلظت حدود ۶۰۰ ppm وارد زباله سوز می‌شود. هدف استفاده بهینه از گاز SO₂ و تبدیل آن به محصولات با ارزش افزوده بیشتر است.

● **الزامات:** کاهش انتشار میزان آلاینده‌ها به اتمسفر اطراف پالایشگاه

رعایت مقررات جدید زیست محیطی

تولید محصول با ارزش افزوده بیشتر از SO₂

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تبدیل دی اکسید گوگرد خروجی به محصولات با ارزش افزوده بالاتر نظیر سولفیت سدیم، اسید سولفوریک و

امکان سنجی اولیه فنی و اقتصادی تبدیل گاز دی اکسید گوگرد به محصولات با ارزش بالاتر و مطالعه و بررسی بازار و تحلیل نتایج، بررسی تجهیزات فرآیندی مورد نیاز و تخمین هزینه‌های ثابت و بهره برداری، انجام محاسبات اقتصادی اولیه

● شرح نیاز فناورانه: در واحد دانه بندی شش دستگاه روتوفرمر برای شکل دهی گوگرد وجود دارد که برای رهاسازی گوگرد از سطح استیل بلت نیاز به استفاده از یک ماده شیمیایی رها ساز به نام تگوپرن است (release agent) مصرف این ماده هزینه یک از مواردی است که هزینه جاری واحد را به شدت تحت تأثیر قرار می‌دهد.

● الزامات: مصرف تگوپرن بصورت مداوم برای تولید دانه بندی گوگرد نیاز است که سالانه حدود ۱۳ تن از این ماده نیاز می‌باشد.

● راه حل‌های پیشنهادی: استفاده از جنسی که نیاز به مصرف تگوپرن نداشته باشد. پوشش سطح استیل بلت با یک نانو سیال که چسبندگی بین گوگرد و فلز را به حداقل برساند.

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر آبهای خروجی از واحد‌ها پس از جداسازی مایعات در استخراج‌های تبخیر نگهداری می‌شود و استفاده بهینه از این منبع صورت نمی‌گیرد.
- **الزامات:** جلوگیری از انباشت آب و رعایت مقررات زیست محیطی
- **راه حل‌های پیشنهادی:**- تصفیه و بازچرخانی آب به چرخه آب پالایشگاه - واگذاری آب و انجام سرمایه گذاری برای تصفیه و سپس خرید تضمینی توسط پالایشگاه
- **راه حل‌های نامطلوب:** تبخیر آب

● **شرح نیاز فناورانه:** اندازه گیری اجزای تشکیل دهنده گاز خروجی و ترکیبات گوگردی پالایشگاه از طریق جداسازی مولکولی از طریق ستونها و تشخیص مقدار ترکیبات با دتکتورهای خود در حال حاضر برای دستگاههای کنونی نبود اقلام یدکی دستگاه و همکاری نکردن کمپانی سازنده به علت تحریم مشکل ساز شده است

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از توانمندی‌های داخلی و همکاری با دانشگاه هادرجهت جایگزینی روش اندازه گیری یا ساخت قطعات دستگاه

● **راه حل‌های نامطلوب:** دستگاه GC ۱۰۰۰ مارک II کمپانی YOKOGAWA به وسیله دتکتورهای TCD , FPD

● **شرح نیاز فناورانه:** برج مذکور مربوط به احیای آمین است . امین ترش (ترکیبی از آمین و گازهای H₂S و CO₂) وارد برج می شود و طی فرایندی با استفاده از بخار آب (بخار LP) فرایند شرین سازی آمین و یا به عبارتی احیای آن انجام می شود. دمای طراحی برج حدود ۲۵۰ درجه سیلیسیوس و فشار آن حدود ۵ اتمسفر می باشد و بصورت دائم سرویس است که منجر به کاهش ضخامت دیواره برج در قسمت پایینی و همچنین وجود ترک های میکروسکوپی بر روی بدنه شده است

● **راه حل های پیشنهادی:** ترمیم دیواره با استفاده از جوشکاری و سپس استفاده از پوشش های مناسب برای جلوگیری از پیشرفت خوردگی

● **شرح نیاز فناورانه:** بهره بردار نیاز دارد جهت سوخت با کیفیت بهتر طیفرنگ غالب شعله را بصورت دائم چک کند و با توجه به اینکه این کوره‌ها در ارتفاع می‌باشند پایش دائم آن به سختی امکان پذیر می‌باشد

● **الزامات:** داشتن اتصالات مکانیکی جهت نصب آسانتر و همچنین تنظیم زوایای اسکنر برای تعیین زاویه بهترین نقطه دید

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از اسکنر شعله با مشخصات زیر:

ولتاژ کاری ۲۲۰۷

خروجی ma جهت میزان بزرگی شعله

خروجی کنتاکت جهت وجود شعله بر روی بیس منت

خروجی ma جهت رنگ شعله

اتصالات چشم به صورت سوکت نظامی (برای ارتباط با بیس منت)

قابلیت اتصال به شبکه مدباس RS485 و ارتباط با اتاق کنترل برای پایش دائم طیفرنگ شعله و تنظیمات اسکنر

● **شرح نیاز فناورانه:** بر روی خط HOT GAS واحد بازیافت گوگرد که در آن گازهای H₂S, CO, CO₂ و CH₄ و هوا و NOX و SOX به صورت دائم در سرویس است که خرابی در اثر تنفس های مکانیکی و حرارتی مشکل ساز شده است

● **الزامات:** رنج ترموموکوپل دما : ۷۰۰ درجه سانتی گراد

طول بین ۱۰-۸ اینچ

● **راه حل های پیشنهادی:** ساخت ترمو متر راداری دما بالا

- **شرح نیاز فناورانه:** نیاز فوری پالایشگاه به اندازه گیری میزان گوگرد خروجی واحد های بازیافت گوگرد که در حال حاضر برای اندازه گیری گوگرد تولیدی و همچنین تحويل گوگرد مذاب به خریداران گوگرد، کنتوری وجود ندارد.
- **الزامات:** قرار گرفتن بر روی خط ۶ اینچ خروجی گوگرد بادمای ۱۵۰ درجه سانتیگراد و فشار ۱۰ کیلو گرم برسانتیمتر مربع
- **راه حل های پیشنهادی:** ساخت کنتور گوگرد مذاب توربینی مذاکره با شرکت های دانش بنیان قوی و فعال در زمینه ساخت کنتور مهندسی معکوس از نمونه های خارجی که عملکرد موفقی داشته اند

● **شرح نیاز فناورانه:** بر روی خط HOT GAS واحد بازیافت گوگرد (لاین ۲۴ اینچ) که در آن گازهای CO₂, H₂S, CO و CH₄ و هوا و SOX

به صورت دائم در سرویس است که خرابی آن در اثر تنفس های حرارتی مشکل ساز شده است

● **الزامات:** رنج گیج دما : ۷۰۰ درجه سانتی گراد

طول بین ۱۰-۸ اینچ

● **راه حل های پیشنهادی:** ساخت گیج دمای رنج بالا

- **شرح نیاز فناورانه:** پمپهای فوم آتش نشانی به علت ماهیت سیال آن به شدت دچار خوردگی می‌شوند
- **الزامات:** قابلیت نصب بر روی کامیونهای آتش نشانی و مناسب برای تماس با فوم
- **راه حل‌های پیشنهادی:** بررسی و استفاده از جنس متناسب با سیال

- **شرح نیاز فناورانه:** عملگر هیدرولیک با برنده DUSENGRUPPE I نصب شده بر روی توربین KKK مدل Da 6 AFA می‌باشد که فرمان دهنده به این شیر هیدرولیک، روغن بوده و بصورت دائم کار می‌باشد.
- **الزامات:** تجهیز مناسب با عملگر هیدرولیک با برنده DUSENGRUPPE I نصب شده بر روی توربین KKK مدل Da 6 AFA
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت دستگاه کنترل ارتعاشات

- **شرح نیاز فناورانه:** تهیه قطعات یدکی توربین و دمنده KKK (زیر مجموعه شرکت زیمنس) و توربین بخار زمینس T ۶۳۱۵
- **الزامات:** معمولاً بصورت دائم کار و سیال مرتبط با خوار می‌باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت قطعات با ساختار مشابه

- **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی تجهیز با هدف خودکفایی و قطع وابستگی به کالای خارجی کارت حفاظت سرعت شرکت Dynalco سری SST۲۴۰۰ که در صورت بومی سازی این تجهیز می‌توان قابلیتهای بیشتری مانند امکان انجام تنظیمات از طریق صفحه لمسی و ... به آن افزود
- **الزامات:** مسیر کاملاً الکتریکی است
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت تجهیز

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر مانیتورینگ کمپرسورهای ATLAS COPCO متصل نمی‌باشد
- **الزامات:** کنترلرهای ELEKTRONIKON نصب شده بر روی کمپرسورهای هوا ATLAS COPCO مدل ZR۳۵۵ و ZR۲۵۰.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از تجهیزات شبکه CAN برای ارتباط با سیستم مانیتورینگ RSview تحت شبکه ETHERNET

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر لجن‌های تولیدی مشکل زیست محیطی دارند و موجب آلودگی خاک و هوا می‌شوند.
حجم لجن‌های نفتی تولیدی سالانه حدود ۲۸۰۰ مترمکعب می‌باشد. که موارد زیر مورد توجه است
 - حجم قابل توجه پسماند هیدرورکربنی تولید شده در فرآیند تصفیه آبهای نفتالود
 - حفظ محیط زیست

لجن‌های نفتی عموماً ناشی از ته مانده‌های نفتی، پساب‌ها و ضایعات مراحل مختلف جداسازی می‌باشند و به علت تنوع زیاد در کیفیت مواد نفتی و تفاوت در پروسه‌های جداسازی نفت از آب، دارای ترکیب متنوع و پیچیده‌ای هستند که در صنایع نفت و گاز به مقدار فراوان تولید می‌شوند.

تولید لجن‌های نفتی یکی از معضلات صنعت نفت و گاز است و در حال حاضر مدیریت جامعی در ارتباط با این لجن‌ها وجود ندارد و تنها در برخی موارد به حذف آب و نهایتاً دفن لجن باقیمانده بستنده شده است.

اولین مرحله شامل: جلوگیری از تولید لجن نفتی و کاهش حجم تولید آن است در حالی که دو مرحله بعدی بیشتر بر روی بازیافت و تصفیه موثر لجن نفتی تمرکز دارد.

- **الزامات:** لجن‌های تولیدی بصورت ناپیوسته می‌باشد

● راه حل های پیشنهادی: تصفیه و تبدیل لجن موجود به مواد با ارزش افزوده بالاتر طراحی و استفاده از یک زباله سوز

بازیافت، مطلوب ترین گزینه محیط زیست برای اداره لجن نفتی است چون استفاده مجدد از نفت با ارزش برای بازفرآوری و شکل گیری مجدد یا بازیافت انرژی را میسر می نماید. علاوه بر این، بازیافت لجن های نفتی می تواند حجم دفع زباله های خطرناک در خارج از منطقه صنعتی را کم نموده و از وسعت آلودگی جلوگیری کند و همچنین استفاده از منابع انرژی تجدید نایدیز (سوخت های فسیله)، را کاهش دهد. مدیریت و بازیابی لجن های نفتی تولیدی از اهداف اصلی این پروژه می باشد

● **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر پس از اجرای گامهای اول و دوم فلرینگ صفر، حدود دو هزار استاندارد متر مکعب گاز در ساعت به فلر ارسال می‌شود که به دلایل زیر نیاز به بازیابی آن می‌باشد:

کاهش انتشار میزان آلاینده‌ها به اتمسفر اطراف پالایشگاه

کاهش آلودگی زیست محیطی

استفاده بهینه از گاز فلر و جلوگیری از تلفات گاز

● **الزامات:** در حال حاضر میانگین گازهای ارسالی به سمت فلر حدود ۲۰۰۰ استاندارد متر مکعب در ساعت می‌باشد که می‌توان با بازگردانی آن به سمت واحد FGR، بیش از پیش میزان گازهای ارسالی به فلر را کاهش داد.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** جمع آوری، افزایش فشار و بازگردانی گازهای ارسالی به سمت فلر بسوی واحد FGR

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به مشکلات متعدد عملیاتی مانند غلظت بالای گاز CO₂ و وجود ترکیبات BTEX در خوراک واحدهای SRU، وجود جریان HGBP و عدم استفاده از کندانسور مناسب برای جریان خروجی از کوالسر اول، میزان راندمان بازیافت گوگرد در برخی واحدهای SRU در مواردی حتی به حدود ۸۰ درصد نیز می‌رسد که بسیار کمتر از مقدار استاندارد می‌باشد. در این پروژه نسبت به ریشه یابی مستدل و علمی برای مشکلات عمده و چالش‌های موجود در واحدهای بازیافت گوگرد پالایشگاه شهید هاشمی نژاد اقدام خواهد شد. پیشنهادات کاربردی مناسب به منظور بهینه سازی تجهیزات موجود و یا اضافه نمودن تجهیزات جدید در این واحد جهت نیل به افزایش بازیافت گوگرد تا ۹۷٪ که باعث کاهش انتشار گاز SO₂ به محیط شود، مورد نیاز خواهد بود.

فайл 19

● **شرح نیاز فناورانه:** تیوب های مبدل های حرارتی با توجه به سایز پائین و عدم امکان دسترسی مناسب، نیازمند بازرگانی با روش های پیشرفته غیر مخرب می باشند. تست RFT به عنوان یکی از تست های مطرح در بازرگانی تیوب های مبدل های حرارتی امکان Detect کردن عیوب در طول تیوب را فراهم می سازد. با توجه به هزینه بالای این تجهیزات و انحصاری بودن تکنولوژی ساخت این تجهیزات، پیشنهاد می گردد ساخت این دستگاه در دستور کار قرار گیرد.

● **الزامات:** استاندارد ASME Sec V قسمت ۱۷ ARTICLE .

● **راه حل های پیشنهادی:** ساخت دستگاه (RFT Remote Field Test) که جهت تست تیوب مبدل ها بکار می رود.

● **راه حل های نامطلوب:** تستهای قدیمی مانند هیدرو استاتیک اطلاعات دقیقی از خرابیها و محل آنها به دست نمی دهد.

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۶/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال.

- **شرح نیاز فناورانه:** جهت رنگ آمیزی یا انجام تعمیرات بر روی سطح فلزی و غیر فلزی نیاز به تمیز کاری این سطوح می باشد. روش پر کاربرد پاکسازی سطوح Grit Blast می باشد که دارای آلودگی های ناشی از ذرات مسباره، آلودگی صوتی، مصرف گازوئیل و صرف زمان زیاد می باشد.
- **الزامات:** مجموعه استانداردهای SSPC-SP6 یا SSPC-SP19 مانند .
- **راه حل های پیشنهادی:** ساخت دستگاه (Laser Blasting) جهت جایگزینی روش های سنتی تمیز کاری سطوح
- **راه حل های نامطلوب:** بلاستینگ با سیلیس یا مس باره.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۱۲/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال.

جهت پایش وضعیت کف مخازن از نظر وضعیت خوردگی و نشتی از تست پیشرفته MFL استفاده می شود.

شرح نیاز فناورانه: مخازن ذخیره در صنایع نفت و گاز در زمرة تجهیرات با اهمیت قرار می گیرند. هر گونه نشتی در کف این مخازن سبب از دست رفتن محصول با ارزش، آلودگی محیط زیست و ... می باشد. با توجه به عدم امکان بازرسی آن قسمت از کف تانک که در تماس با زمین می باشد، جهت پایش وضعیت کف مخازن از تست پیشرفته MFL جهت Scan کف تانک استفاده می شود.

● الزامات: استاندارد ASME Sec V Article ۱۶.

● راه حل های پیشنهادی: ساخت دستگاه تست MFL جهت Scan کف مخازن ذخیره

● راه حل های نامطلوب: روش دیگری برای بازرسی آن قسمت از کف تانک که در تماس با زمین است وجود ندارد.

● برآورد بودجه مورد نیاز: ۶/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال.

● شرح نیاز فناورانه: امروزه جهت هدفمند سازی فرآیند بازرگانی فنی از تجهیزات صنایع نفت، گاز و پتروشیمی و بهبود کیفیت بازرگانی فنی، صرفه جوئی در زمان تعمیرات اساسی و بهینه سازی بازه تعمیرات اساسی از نظام بازرگانی بر مبنای ریسک استفاده می‌شود. با توجه به اینکه عمدۀ نرم افزارهای موجود در بازار تولید کشورهای غربی می‌باشد، استفاده از آنها با مشکلاتی نظیر عدم امکان تمدید License، عدم امکان بروزرسانی و ... همراه می‌باشد. لذا در صورت توسعه نرم افزار RBI بصورت ملی مشکلات فوق مرتفع خواهد گردید.

● الزامات: استاندارد API RP ۵۸۰ و API RP ۵۸۱.

● راه حل‌های پیشنهادی: ایجاد نظام بازرگانی بر مبنای ریسک ملی

● راه حل‌های نامطلوب: بازرگانی با بازه‌های زمانی ثابت.

● برآورد بودجه مورد نیاز: ۴/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال.

● شرح نیاز فناورانه: یکی از روش های جلوگیری از خوردگی ناشی از وجود آب یا سیال خورنده، اعمال پوشش با Lining بر روی جداره داخلی این تجهیزات می باشد. استفاده از پوشش های کامپوزیتی و سرامیکی با نام های تجاری Belzona، Multi-Metal Ceramium و ... در صنایع نفت و گاز ایران مرسوم می باشد. با افزایش نرخ ارز هزینه خرید و اعمال این پوشش ها نیز افزایش یافته است.

● الزامات: استانداردهای ISO ۱۶۹۶۱ و API ۶۵۲.

● راه حل های پیشنهادی: توسعه و تهیه فرمولاسیون پوشش های کامپوزیتی

● راه حل های نامطلوب: استفاده از پوشش های قدیمی که نقاط ضعف خاص خود را دارند و با تحقیق و توسعه آنها می توان به پوشش های مناسبتری رسید.

● برآورد بودجه مورد نیاز: ۵/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال.

- **شرح نیاز فناورانه:** شیر کنترلی ممکن است در بازه بین تعمیرات برنامه ریزی شده دچار اختلال شود - در برنامه ریزی تعمیرات دوره‌ای ممکن بود بدون نیاز واقعی یک شیر چند بار مورد سرویس قرار گیرد که وقت و هزینه زاید به شرکت تحمیل می‌کند.
- **الزامات:** استاندارد ISA 75.

- **راه حل‌های پیشنهادی :** تجاری‌سازی تعمیرات پیشگویانه شیرهای کنترلی (در پرتویه پژوهشی انجام شده در شرکت پالیش گاز سرخون و قسم ساخته شده ولی تجاری‌سازی نشده)
- **راه حل‌های نامطلوب:** روش‌های تعمیراتی قدیمی مانند PM با بازه‌های ثابت که هزینه‌های بسیار بالاتری نسبت به روش پیشنهادی به واحد فرآیندی تحمیل می‌کنند.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۱۰/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال.

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر فونداسیونها و ساپورتهای بتی ب دلیل نفوذ آب و نمک و یونهای مخرب شیمیایی دچار خوردگی و تخریب گردیده است که می‌توان با اضافه کردن ناخاصی و افزودنی هایی مانند نانو پروفها و آب بندهای پلیمری آنها را در برابر نفوذ آب و یونهای مخرب و خوردگی محافظت نموده و یا آنها را ترمیم نمود.
- **الزامات:** مطالعه و امکان‌سنجی تعمیر و بازسازی فونداسیونها و ساپورتهای بتی و انطباق آن با استانداردهای موجود
- **راه حل‌های پیشنهادی:** شبیه سازی، ساخت پایلوت و نتایج عملی، آمار تحلیلی از هزینه های اولیه و ثانویه تولید با این روش
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۵۰ میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر از سیستم کنترل مبتنی بر PID در توربوکمپرسورهای واحد تبرید استفاده می‌گردد که جهت راندمان بالا و بهره برداری بهتر می‌توان از یک سیستم کنترل کاملاً هوشمند استفاده کرد.
- **الزامات:** لازم به ذکر است که جهت تعویض سیستم کنترلی لازم است تغییراتی در فرآیند و سیستم کارکرد توربوکمپرسورهای موجود ایجاد نمود که خود نیاز به مطالعات گسترشده در زمینه سیستم فعلی توربوکمپرسور دارد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** شبیه سازی، ساخت پایلوت و نتایج عملی، آمار تحلیلی از هزینه‌های اولیه و ثانویه تولید با این روش
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۵۰ میلیارد ریال

● **شرح نیاز فناورانه:** در پالایشگاه گاز سرخون به منظور تثبیت میعانات گازی و تولید گاز مایع، یک واحد فرآیندی متشكل از برجهای اتانزدا و بوتانزدا به همراه ریبویلرها و پمپ‌های مربوطه می‌باشد. بدیهی است که این مجموعه به منظور عملکرد صحیح و تولید محصول منطبق بر استاندارد، نیازمند میزان حداقلی جریان خوراک می‌باشد و این خوراک نیز به شدت وابسته به میزان تولید گاز از مخزن دارد به طوری که بر اساس مدارک طراحی، در صورتی که تولید گاز طبیعی از ۴ میلیون متر مکعب در روز کاهش یابد، واحد تثبیت قادر به ادامه فعالیت نخواهد بود.

● **الزامات:** در چنین شرایطی، به منظور تثبیت میعانات گازی، ناچار به استفاده از واحد تثبیت موقت خواهیم بود. در واحد تثبیت موقت امکان جداسازی گاز مایع وجود نداشته و تماماً به سمت مشعل هدایت می‌شود. این نقیصه سبب از دست رفتن بخش قابل توجهی از محصول قابل فروش پالایشگاه می‌شود. متأسفانه با توجه به روند نزولی تولید گاز از میدان سرخون این مسئله دور از انتظار نخواهد بود. با مطالعه و امکان‌سنجی جداسازی پروپان و بوتان از میعانات گازی توسط نانوغشاها جهت تولید گاز مایع در زمان بهره‌برداری از واحد تثبیت موقت به عنوان یک روش جایگزین برای واحد تولید گاز مایع بسیار حائز اهمیت است.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** شبیه‌سازی، ساخت پایلوت و تایج عملی، آمار تحلیلی از هزینه‌های اولیه و ثانویه تولید با این روش

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۲ میلیارد ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** جهت بالا بردن ضریب ایمنی و راندمان و طول عمر این دتکتورها می‌توان از نانوسنسورهای گازی جهت تشخیص گازهای قابل اشتعال یا سمی استفاده نمود.
در حال حاضر از سنسورهای متعارف جهت تشخیص گازهای قابل اشتعال استفاده می‌گردد.
- **الزامات:** تست آزمایشگاهی و بررسی این دتکتورها با استفاده از نانوسنسورهای گازی و انطباق آن با استانداردهای موجود
- **راه حل‌های پیشنهادی:** شبیه‌سازی، ساخت پایلوت و نتایج عملی، آمار تحلیلی از هزینه‌های اولیه و ثانویه تولید با این روش
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۵۰۰ میلیون ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** پس از گذشت قریب به ۳۰ سال از شروع بهره‌برداری از میدان گازی سرخون، شاهد افت فشار و به تبع آن افت تولید گاز از مخزن می‌باشیم. سناریوهای متفاوتی برای تداوم تولید از این مخزن متصور می‌باشد که هریک نیازمند بررسی و مطالعات تخصصی خود می‌باشد.
- **الزامات:** یکی از این سناریوها می‌تواند مطالعه و امکان‌سننجی تزریق میکروارگانیک‌ها به درون چاه‌ها به منظور تحریک فعل و انفعالات بیولوژیکی در مخزن و نهایتاً احیاء آن می‌باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** شبیه‌سازی، ساخت پایلوت و نتایج عملی، آمار تحلیلی از هزینه‌های اولیه و ثانویه تولید با این روش
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۵۰ میلیارد ریال

فайл 20

● شرح نیاز فناورانه: از سال ۹۳ تا کنون مشکل رسوب گذاری در سینی‌های برجهای جذب پالایشگاه پنجم و در حال حاضر پالایشگاه سوم وجود دارد که مکانیسم و نحوه تشکیل این رسوبات همچنان مجهول می‌باشد و نیاز به دریافت مشاوره از شرکتهای توانمند مانند آمین اکسپرت و پروزرنات (طراح واحد آمین ۱۰۱) می‌باشد.

● الزامات: ارائه خدمات مبایست شامل ریشه‌یابی کامل مشکل و مکانیسم تشکیل رسوب و ارائه راهکارهای فرایندی و تعمیراتی به همراه اجرای آن باشد

راه حل‌های پیشنهادی: ایجاد زیرساختار جهت ارتباط و عقد قرارداد با شرکتهای آمین اکسپرت یا پروزرنات

- **شرح نیاز فناورانه:** فیلترهای استفاده شده فعلی تولید داخل میباشند و تکنولوژی پیشنهادی طراح برای فیلتراسیون مطلق را ندارند.
- **الزامات:** فیلترهای تولیدی میبایست قابلیت حذف کامل ذرات مایع و جامد را داشته باشند.
- **راه حل های پیشنهادی:** دستیابی و ارتقای سطح دانش شرکت های داخلی به دانش تکنولوژی طراح pall seprasol pall شرکت سازنده plus

● **شرح نیاز فناورانه:** جاذبهای واحد نمزدایی در حال حاضر از شرکتهای داخلی تامین می‌شود. مشکلی که وجود دارد کاهش عمر مفید این جاذبهای نسبت به نوع خارجی آنها می‌باشد طوری که عمر مفید جاذبهای خارجی حدود ۳ سال ولی عمر مفید جاذبهای داخلی حداقل ۲ سال می‌باشد که باعث بروز مشکلات فرایندی و کاهش تولید می‌گردد و دلیل آن، ضعف جاذبهای لحاظ کم بودن ظرفیت جذب دینامیکی، عدم مقاومت در برابر پدیده‌های رفلکس و ورود آلینده‌های شیمیایی نظیر آمین، گلایکول، هیدروکربن‌های سنگین و آبهای آزاد و ... می‌باشد که در حال حاضر بعد از مرحله حمایت از تولید داخل نیاز به ارتقای سطح کیفیت این مواد می‌باشد.

● **الزامات:** جاذبهای تولیدی فعلی می‌بایست توانایی مقاومت در برابر پدیده‌های رفلکس و تخریب دمایی و ورود آلینده‌های شیمیایی را داشته باشند و علاوه بر ظرفیت جذب استاتیک، دارای ظرفیت جذب دینامیکی بالایی باشند که عمر مفید آنها بالاتر رود.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** دستیابی و ارتقای سطح دانش شرکت‌های داخلی جهت افزایش کیفیت جاذبهای نمزدا

● شرح نیاز فناورانه: بسترهای نمzdaiyi شامل ۳ عدد میباشدند که محل جانمایی آنها در سایت طوری میباشد که یکی از بسترهای سمت فضای باز و در معرض جابجایی هوا بیشتری قرار دارد. طبق سوابق و تجربیات فرایندی واحد، اغلب موقع اولین بستری که در معرض پدیده رفلاکس قرار می‌گیرد، بستری است که در معرض جابجایی هوا قرار دارد و دلیل آن نبودن عایق دمایی مناسب بر روی دیواره بستر میباشد که اطلاعی از نوع رفتار سیال و گاز احیا در بستر وجود ندارد.

● الزامات: عایق استفاده شده بایستی توانایی کافی جهت جلوگیری از هدررفت دمایی در مرحله احیای بستر را داشته باشد.

● راه حل‌های پیشنهادی: استفاده از نرم افزار CFD برای اطلاع از رفتار سیالاتی و ترمودینامیکی بستری که در معرض جابجایی هوا قرار دارد و سپس استخراج داده‌های نرم افزار و در صورت نیاز امکان سنجی موضوع با استفاده از دانش شرکتهای داخلی با توان تولید ماده فوق

- **شرح نیاز فناورانه:** واحد اтан ریکاوری ۱۰۵، دارای درصد ریکاوری طراحی حدود ۶۵٪ می‌باشد که بر اساس نیازهای پژوهشیمی و احداث پتروشیمی های جدید و نیاز به خوراک اتان بیشتر، با کمبود خوراک مواجه خواهند بود.
- **الزامات:** امکان سنجی طرح افزایش ریکاوری ا atan با استفاده از نرم افزهای قابل اطمینان و مطالعات بنیادی و میدانی در خصوص تکنولوژی های به روز دنیا برای رسیدن به هدف مذکور
- **راه حل های پیشنهادی:** استفاده از سینی های سانتریفوژ به جای سینی های فعلی در برج های متان زدای واحد ۱۰۵ که توانایی افزایش بازده جداسازی را دارند.

- **شرح نیاز فناورانه:** برجهای جذب ردیفهای گازی هر سه ماه یکبار در اثر رسوب گذاری، متوقف و تمیز کاری می‌شوند و منجر به کاهش تولید و دور شدن از خط تعهد تولید می‌گردند و تا کنون راهکار قطعی برای رفع مشکل وجود نداشته است.
- **الزامات:** اقدام جهت جلوگیری از نشست رسوبات بر روی سینی‌ها با استفاده از مطالعات بر روی روش‌های جلوگیری از تشکیل رسوب و مسدود شدن مسیرهای عبور جریان گاز و آمین
- **راه حل‌های پیشنهادی:** با استفاده از امکان سنجی طرح استفاده از پوشش‌های نانو بر روی سینی‌های برجهای جذب، می‌توان از نشست و تشکیل رسوب بر روی سینی‌ها تا حدودی جلوگیری کرد و زمان توقفات واحد را به تعویض انداخت

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به حجم بالای دیتاهای پردازشی و محاسبات روزانه جهت پایش عملکرد انرژی پالایشگاه یک سامانه هوشمند در این زمینه واقعاً لازم می‌باشد.
- **الزامات:** سامانه باید قابلیت اخذ خودکار دیتاهای لازم از سیستم (PIMS) (Plant information management system) داشته باشد و تمامی محاسبات لازم و نمودارها و گزارشات را ایجاد کند.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** جهت شفافیت بیشتر جهت نیاز مطرح شده استاندارد انرژی ISO 50001 مطالعه شود.

● **شرح نیاز فناورانه:** پایش وضعیت گازهای آلینده خروجی از دودکش‌های فرآیندی به جهت بهینه سازیهای فرآیندی، انرژی و محیط زیستی ضرورت دارد و بصورت آنلاین نیز باید باشد.

● **الزامات:** اندازه گیری آنلاین گازهای خروجی دودکش (FGMS: flue gas measurement system) و محاسبه راندمان تجهیزات

- **شرح نیاز فناورانه:** اندازه گیری جریانهای گاز، مایع و بخار برای برآوردها و تحلیل‌های مهندسی در جاهایی که فلومیتر وجود ندارد لازم می‌باشد، لذا یک نوع پرتابل می‌تواند در سطح کل پالایشگاه کاربردی و مفید باشد.
- **الزامات:** پرتابل بوده و قابلیت اندازه گیری انواع جریانها را داشته باشد.
- **شرح نیاز فناورانه:** از آنجائیکه تحلیل‌های مبتنی بر آمار جهت پیش‌بینی مدل رفتاری مصرف انرژی در سطح تجهیزات و فرآیندها چندان در یک پالایشگاه قابل اتکا و اعتماد نیست و خطاهای بسیار زیادی دارد لذا جهت پایش و مقایسه رفتار پیش‌بینی شده با آنچه در واقعیت اتفاق افتاده است نیاز به یک مدل‌سازی جامع و کامل فرآیندی با محوریت مصارف انرژی بوده بطوریکه از مقایسه روزانه نتایج حاصل از مدل با مصارف واقعی انحرافات سیستم مشخص و به تبع اقدامات کنترلی اصلاحی یا پیشگیرانه صورت پذیرد.
- **الزامات:** مطابق الزامات استاندارد ایزو ۵۰۰۰۶
- **راه حل‌های پیشنهادی:** برای شفافیت بیشتر نیاز مطرح شد استانداردهای ISO ۵۰۰۰۱ و ISO ۵۰۰۰۶ مطالعه شود.

● **شرح نیاز فناورانه:** از آنجائیکه تحلیل‌های مبتنی بر آمار جهت پیش‌بینی مدل رفتاری مصرف انرژی در سطح تجهیزات و فرآیندها چندان در یک پالایشگاه قابل اتكا و اعتماد نیست و خطاهای بسیار زیادی دارند لذا جهت پایش و مقایسه رفتار پیش‌بینی شده با آنچه در واقعیت اتفاق افتد ا است نیاز به یک مدل‌سازی جامع و کامل فرآیندی با محوریت مصارف انرژی بوده بطوريکه از مقایسه روزانه نتایج حاصل از مدل با مصارف واقعی انحرافات سیستم مشخص و به تبع اقدامات کنترلی اصلاحی یا پیشگیرانه صورت پذیرد.

● **الزامات:** مطابق الزامات استاندارد ایزو ۵۰۰۰۶

● **راه حل‌های پیشنهادی:** برای شفافیت بیشتر نیاز مطرح شد استانداردهای ISO ۵۰۰۰۱ و ISO ۵۰۰۰۶ مطالعه شود.

● **شرح نیاز فناورانه:** تانکهای ذخیره سازی میعانات گازی بدلیل حجم بالا و نیاز حیاتی پالایشگاه به آنها نمی‌توانند به مدت ولانی از سرویس خارج شوند لذا وجود فرایندی جهت تمیزکاری در حالت در سرویس نیاز می‌باشد

● **شرح نیاز فناورانه:** نیاز به سیستم‌های شستشو و تمیز کاری حرفه‌ای تجهیزات دوار نصب شده در ارتفاع بالا همچون فین‌های کولرهای هوایی بزرگ که دارای ساختار پیچیده‌ای هستند جهت بهینه سازی مصارف انرژی و افزایش کارایی مبدل لازم است.

● **شرح نیاز فناورانه:** مبدل‌های موجود در محیط‌های هیدروکربنی بدلیل حجم بالای لجن و رسوبات ارسالی از سمت چاهه‌ای دریایی بطور متناوب دچار گرفتگی و کاهش راندمان می‌گردند لذا اعمال پوششی بر روی سطوح داخلی مبدل بگونه‌ای که تشکیل رسوب را به تعویق بیندازد جهت حفظ کارایی مبدل لازم می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** طراحی دیسالترهای صنعتی (تجهیزات نمک زدایی) با راندمان و کارایی بالا مناسب با شرایط پالایشگاههای گازی از نظر نوع سیالات هیدروکربنی و نمکها و املاح موجود لازم و ضرورت دارد، آنچه در حال حاضر در پالایشگاهها موجود است با مشکلات متعددی روبرو است که عملاً کارایی لازم را ندارد. یکی از این مشکلات شکست عایقی ترانسفورمر بدلیل رسوبات و املاح موجود در سیال هیدرولیکی می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** طراحی و ساخت دستگاه پایش وضعیت تله های بخار در سرویس در پالایشگاه از لحاظ نشتی، خرابی و غیره از آنجاییکه پایش آنلاین وضعیت تله های بخار موجود در سایت به لحاظ نشتی ها و کنترل مصارف انرژی اهمیت زیادی دارد لذا دستگاهی که بتواند وضعیت تجهیز را چک نماید جهت برنامه ریزی برای تعمیرات منظم دوره ای لازم است.

● **شرح نیاز فناورانه:** از بدرواه اندازی تا کنون آنالایزرهاي جريان Tail Gas در واحدهای SRU قابلیت عملیاتی شدن نداشته اند. این آنالایزرها در محاسبه‌ای لحظه‌ای مقدار هواي مورد نياز برای كوره‌ي واکنش و به تبع آن ميزان راندمان فرآيند اثر بسیار زیادی دارند. آنالایزرهاي فعلی از مدل Brimstone TG-942 هستند.

الزامات: ارائه خدمات مبایست شامل راه حلی برای تعمیر آنالایزرهاي فعلی به هر طریق (ساخت قطعات معیوب/شناسایی و رفع مشکل ساختاری آنالایزر...) باشد و یا یك ستاپ جدید و جایگزین برای این موضوع ارائه شود.

● **شرح نیاز فناورانه:** میزان تبدیل دو ترکیب CS₂ و COS معیار اصلی میزان کارایی کاتالیستهای هیدرولیز در راکتور اول واحدهای SRU است که در حال حاضر ابزاری برای اندازه‌گیری این دو ترکیب و محاسبه‌ی میزان تبدیل آنها در راکتور در اختیار نیست. الزامات: با توجه به موقعیت محل نمونه گیری از راکتور، آنالایزر میبایست پرتابل و قابل حمل باشد

● **شرح نیاز فناورانه:** واحد جامد سازی گوگرد در این پالایشگاه تحت لیسانس شرکت SANDVIK آلمان است که پس از اعمال تحریم‌ها امکان تامین قطعات برای این پکیج‌ها وجود ندارد. در این پکیج‌ها Steel Belt یک جزء بسیار کلیدی است که ابعاد آن ۱۵۰۰ X ۱۰۹۴۲ است و جنس آن آلیاژی از SS تحت عنوان SA ۱۲۰۰ می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** واحد جامد سازی گوگرد در این پالایشگاه تحت لیسانس شرکت SANDVIK آلمان است که پس از اعمال تحریم‌ها امکان تامین قطعات برای این پکیج‌ها وجود ندارد. در این پکیج‌ها Steel Belt یک جزء بسیار کلیدی است. در دو طرف این Belt دو نوار لاستیکی برای کنترل belt روی غلطک و نیز ممانعت از پاشش آب خنک سازی و Release agent به اطراف، با چسبی خاص و به کمک پرس مکانیکی چسبانده می‌شود. تامین این نوع چسب در شرایط خاص کشور با دشواری‌هایی همراه شده است.

● **شرح نیاز فناورانه:** در واحد فراوری اتان (Amin/Amin Plate) مبدل های دو قلوی (Ethan sweetening with DEA) حضور دارند که مابین صفحات به طور مکرر با رسوبات کربناتی مسدود میشود (در این واحد CO₂ از اتان به کمک DEA جدا میشود) به علاوه نشت آمین از بین صفحات به بیرون اتفاق میافتد که ناشی از Fail کردن گسکتهایی است که به کمک یک چسب مخصوص مابین صفحات قرار میگیرند. تامین این چسب در شرایط خاص کشور با مشکلاتی مواجه است. این مبدل ها ساخت شرکت Tranter هستند.

- **شرح نیاز فناورانه:** در واحد فراوری اتان (Amin/Amin Plate) مبدل های دو قلوی (Ethan sweetening with DEA) Heat Exchanger حضور دارند که مایین صفحات به طور مکرر با رسوبات کربناتی مسدود میشود (در این واحد CO₂ از اتان به کمک DEA جدا میشود). بدلیل نبود تجهیزات کافی و ستاپ مناسب برای اسیدشویی این مبدل ها، تقریباً هر دو سال یک بار یک مبدل در پالایشگاه اسقاط میشود. ساخت یک ستاپ مناسب برای اسیدشویی (ترجیحاً آنلاین) میتواند به احیای این مبدل ها و افزایش طول عمر آنها کمک شایانی بکند.
- **الزامات:** این ستاپ باید با ۱۰٪ Nitric acid کار بکند و شامل پمپ، مخزن جمع آوری، رابطه ای مناسب جهت اتصال به مبدل و ... باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** گوگرد جامد تولید شده در سیلوهایی ذخیره می‌شوند که مجهز به ۸ Explosion Panel هستند که قطری معادل ۴۰ اینچ دارند. با پاره شدن تعدادی از این Explosion Panel معادل یابی برای جایگزین کردن آنها نتیجه‌ای نداشت و در حال حاضر با طلق‌های معمولی پوشانده شده‌اند.

- **شرح نیاز فناورانه:** به دلیل وجود ترکیبات و ناخالصی‌های آلینده در پساب خروجی پالایشگاه و عدم وجود سامانه پیشرفته تصفیه، ازن به عنوان یک اکسنده بسیار قوی و کاربردی می‌تواند نقش قابل توجهی در کاهش این شاخص‌های آلینده داشته باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از اکسیداسیون پیشرفته که ازن نقش اصلی را در آن داشته باشد.
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** با توجه به وجود یوتیلیتی‌های مورد نیاز پکیج در پالایشگاه حدوداً ۵ میلیارد جهت تصفیه کل پساب خروجی از پالایشگاه که حجم قابل توجهی نیز می‌باشد لازم است.

● **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه پساب صنعتی ناشی از فرایند پالایش گاز

● **الزمات:** قوانین، مقررات، ضوابط و استانداردهای محیط زیست انسانی، بند ز ماده ۳۸ قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از تکنولوژی‌های ترکیبی زیستی - شیمیایی به منظور حذف آلودگی پساب و استفاده مجدد از پساب تصفیه شده. (استفاده از روش‌های شیمیایی به تهایی معمولاً تولید پسماند و یا اثرات جانبی مخرب محیط زیستی را بدنبال دارد)

● **راه حل‌های نامطلوب:** رها سازی پساب تصفیه نشده، استفاده از روش‌های تصفیه مخرب محیط زیست

● **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه پساب بهداشتی

● **الزامات:** قوانین، مقررات، ضوابط و استانداردهای محیط زیست انسانی، بند ز ماده ۳۸ قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از روش‌های زیستی با هدف استفاده مجدد از پساب بهداشتی

● **راه حل‌های نامطلوب:** رها سازی پساب تصفیه نشده، استفاده از روش‌های تصفیه مخرب محیط زیست

- **شرح نیاز فناورانه:** کنترل و حذف آلینده‌های ناشی از مشعل سوزی و فعالیت زباله سوز
- **الزامات:** قوانین، مقررات، ضوابط و استانداردهای محیط زیست انسانی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از فیلترهای زیستی با هدف حذف آلینده‌های خروجی مشعل و زباله سوز قبل از انتشار به محیط
- **راه حل‌های نامطلوب:** رها سازی آلینده‌ها به محیط

- **شرح نیاز فناورانه:** اطلاع از میزان پیامدهای حوادث زیست محیطی و کمی سازی آنها و ارزیابی اقتصادی رعایت الزامات زیست محیطی در صنعت، برآورد هزینه‌های محیط زیستی نسبت به سود آوری آن
- **الزامات:** بند د ماده ۴۵، بند ز ماده ۳۸ قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تهیه مدل ارزیابی پیامدهای محیط زیستی و برآورد هزینه‌های زیست محیطی فرایند پالایش گاز
- **راه حل‌های فامطلوب:** عدم برآورد و محاسبه هزینه‌های زیست محیطی

- **شرح نیاز فناورانه:** اتو ماسیون و هوشمند سازی فرایند مدیریت پسماند
- **الزامات:** قوانین، مقررات، ضوابط و استانداردهای محیط زیست انسانی، بند ز ماده ۳۸ قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استقرار سیستم هوشمند مدیریت پسماند با توجه به انقلاب صنعتی نسل چهارم
- **راه حل‌های نامطلوب:** بکارگیری سیستم‌های ناکارآمد

- **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از انرژی خورشیدی با توجه به موقعیت جغرافیایی منطقه برای تولید برق در بخش‌های اداری
- **الزامات:** بند ز ماده ۳۸ قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از پنل‌های خورشیدی برای تامین برق ساختمان‌های اداری
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از سوخت‌های فسیلی

- **شرح نیاز فناورانه:** مبدل‌های صفحه‌ای مورد استفاده در فرآیند‌های بازیافت اتان، پس از مدتی به دلایل مختلف دچار گرفتگی می‌شوند و تمیزکاری آنها با مواد شیمیایی پیشنهادی شرکت‌های سازنده موثر نیست.
- **الزامات:** به دلیل اهمیت تجهیزات فوق، امکان تست میدانی و نمونه‌گیری از رسوبات وجود ندارد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** به دلیل وجود بسترها نمودایی در بالادست جریان، امکان حضور و زدودن رسوبات سیلیکات بررسی شود.
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از روش‌هایی مانند گرم کردن، شستشو با متانول، زایلین، تولوئن و حلال‌های مشابه

- **شرح نیاز فناورانه:** شستشوی فن‌های هوایی حین کار
- **الزامات:** از سرویس خارج کردن فن هوایی امکان‌پذیر نیست
- **راه حل‌های نامطلوب:** از سرویس خارج کردن فن برای شستشو

- **شرح نیاز فناورانه:** تصفیه کاستیک مستعمل مورد استفاده در فرآیندهای جداسازی مرکاپتان از LPG
- **الزمات:** کاهش COD کاستیک تصفیه شده به پایین تر از ۶۰ میلی گرم بر لیتر و کاهش بُوی نامطبوع در واحدهای همچوار واحد تصفیه پساب
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از روش‌های اکسیداسیون یا تصفیه بیولوژیکی بدون ایجاد تغییرات گسترده در واحد و با حداقل هزینه
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از روش‌های خنثی‌سازی، WAO، الکترودیالیز، ...

- **شرح نیاز فناورانه:** رسوب زدایی فضای بین توب و بدنه شیرهای توپی سایز بالا در موقعیت نصب در شیرهای توپی سایز بالا (۳۶ اینچ به بالا) به دلیل باز و بسته شدن کم (نظیر SDV-ESDV) فضای بین توب و بدنه دچار رسوب شده و مانع باز شدن کامل یا بسته شدن کامل شیر می‌شود.
- **الزامات:** به دلیل وزن بالا و نبود تجهیزات لیفتینگ، امکان انتقال این شیرها به کارگاه وجود ندارد

● **شرح نیاز فناورانه:** ۱. نبود کارت های یدکی مربوط به سیستم کنترل پانل AMB شرکت SKF ، که در موقع مشکل دار شدن کارت امکان جابجایی وجود ندارد.

۲. نبود نرم افزار مربوط به AMB جهت برنامه ریزی روی کارت های یدک (در صورت وجود کارت یدک) و تنظیمات لازمه و کالیبراسیون شفت مربوط به اکسپندر.

● **الزامات:** حضور نمایندگی شرکت دانش بنيان در سایت و بررسی کارت های مذکور جهت خرید یا ساخت.

● **راه حل های پیشنهادی:** ساخت کارت های سیستم کنترل SKF و یا در صورت ممکن خرید با واسطه از شرکت S2M

فرانسه

● **شرح نیاز فناورانه:** بود کارت های یدکی سیستم کنترل DCS پالایشگاه جهت استاده در شرایط اضطراری (DCS مربوط به شرکت کرمان تابلو)

● **الزامات:** حضور نمایندگی شرکت دانش بنیان در سایت و بررسی کارت های مذکور جهت خرید یا ساخت.

● **راه حل های پیشنهادی:** ساخت و خارج نمودن این کارتها از حالت انحصاری شرکت کرمان تابلو

- **شرح نیاز فناورانه:** طراحی و ساخت پکیج AVR ژنراتورهای گازی پالایشگاه دوم از BRUSH به بومی
- **الزامات:** نبود قطعات یدکی از شرکت سازنده
- **راه حل‌های پیشنهادی:** بومی سازی پکیج توسط شرکت‌های دانش بنیان و داخلی
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** ۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال

- **شرح نیاز فناورانه:** طراحی و ساخت بومی سازی منابع تغذیه با توان ۱۵۰ وات خروجی ۲۴VDC و اولیه ۲۳۰ جهت پالایشگاه دوم
- **الزامات:** عدم قطعات یدکی

- **شرح نیاز فناورانه:** کمبود کارت‌های یدکی سبب توقف کمپرسور می‌شود.
- **الزامات:** حضور نمایندگی شرکت دانش بنيان در سایت و بررسی کارت‌های مذکور جهت خرید یا ساخت.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت و همچنین تعمیر بوردهای سوخته

● **شرح نیاز فناورانه:** امکان شارژ باطری های راه انداز پمپ های روغن کمپرسور صادرات گاز وجود ندارد لذا سبب توقف ۱۰ ساعته کمپرسور می شود.

● **الزامات:** حضور نمایندگی شرکت دانش بنيان در سایت و بررسی شارژرهای مذکور

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت کارتهای یدکی تجهیزات UPS
- **الزامات:** حضور نمایندگی شرکت دانش بنيان در سایت و بررسی کارت‌های مذکور جهت خرید یا ساخت.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت و خارج نمودن این کارتها از حالت انحصاری شرکت Borri ایتالیا

● **شرح نیاز فناورانه:** به دلیل حجم بالای آلینده‌ها در جریان فاضلاب بهداشتی، نیاز به حجم بالایی از میکروارگانیسم‌ها می‌باشد که در فرایند MBR به دلیل پایداری سیستم تصفیه بخوبی انجام می‌پذیرد. در حال حاضر استفاده از این تکنولوژی بسیار محدود می‌باشد

● **الزامات: الزامات زیست محیطی**

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از فرایند MBR برای تصفیه فاضلاب صنعتی پالایشگاه راه حل‌های نامطلوب: استفاده از روش‌های مرسوم که اغلب کارایی پایین در تصفیه فاضلاب صنعتی دارند

● **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر حجم زیادی از الینده‌ها نظیر SOx و NOx از طریق دودکش بویلر‌های و توربین‌های گازی به محیط منتشر می‌شود

● **الزامات:** زیست محیطی و ایمنی پالایشگاه

● **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از تغییر در ساختار Burner ، الگوریتم کنترلی احتراق بویلر و نیز استفاده از بستر های کاتالیستی در خروجی استک بویلر‌های و توربین‌های گازی راه حل‌های نامطلوب: در حال حاضر راهکاری در پالایشگاه برای رفع این مشکل وجود ندارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** علی‌رغم استفاده از آب دریا و نیز فرایند Desalination ، آب آشامیدنی و مصرفی از منابع بیرون پالایشگاه و آب معدنی تامین می‌گردد.
- **الزامات:** زیست محیطی، بهداشتی و ایمنی پالایشگاه
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از فرایند اسمز معکوس و غشا جهت تصفیه آب دریا و استفاده به عنوان آب آشامیدنی
- **راه حل‌های نامطلوب:** آب آشامیدنی و مصرفی پالایشگاه از منابع بیرون پالایشگاه و آب معدنی تامین می‌گردد.

• شرح نیاز فناورانه: برای تصفیه آب مورد نیاز بویلر (آب DM) از آب Desalinated از رزین‌های تبادل گریونی استفاده می‌گردد. که بعد از اشباع کامل قابل استفاده نبوده و نیاز به تعویض دارد. این رزینها در حال حاضر در ایران تولید نمی‌شود.

• الزامات: کیفیت آب مورد نیاز برای استفاده در بویلر

• راه حل‌های پیشنهادی: تولید رزین‌ها در داخل کشور

• راه حل‌های نامطلوب: خرید و جایگزینی رزین‌های خارجی

- **شرح نیاز فناورانه:** برای نمک زدایی از MEG در واحد MEG Reclaiming، از رزین‌های تبادل گریونی استفاده می‌گردد. که بعد از مدتی کارائی خود را از دست داده و نیاز به تعویض دارند. در حال حاضر این رزینها در ایران تولید نمی‌شود.
- **الزامات:** جذب املاح و کاهش املاح در جریان MEG به حد مجاز و قابل قبول
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید رزین‌ها در داخل کشور
- **راه حل‌های نامطلوب:** خرید و جایگزینی رزین‌های خارجی

● **شرح نیاز فناورانه:** کربن فعال های موجود به دلیل آزاد کردن برخی املاح و نیز سیلیکا سبب کاهش pH و نیز خوردگی در پره های توربین بخار می گردد. در حال حاضر محصولات یک شرکت فرانسوی Spec های مورد نیاز آب کندانس برگشتی در سیکل بخار را برآورده کرده و نیاز به خرید خارجی دارد.

● **الزامات:** کیفیت آب مورد نیاز برای استفاده در بویلر

● **راه حل های پیشنهادی:** تولید کربن فعال در داخل کشور

● **راه حل های نامطلوب:** خرید و جایگزینی رزین های خارجی

- **شرح نیاز فناورانه:** این سیستم قابلیت پایش و گزارش گیری از داده‌های دریافتی از سیستم دی‌سی اس پالایشگاه را فراهم می‌سازد در حال حاضر این گونه نرم افزارها و سیستم‌ها در اختیار شرکت‌های خاص خارجی می‌باشد.
- **الزامات:** منطبق با الزامات سیستم داده‌های سیستم کنترلی پالایشگاه باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** الگو برداری از سیستم PIMS شرکت یوکوگاوا
- **راه حل‌های نامطلوب:** نامفهوم است
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** در دسترس نمی‌باشد

- **شرح نیاز فناورانه:** ساخت دتکتورهای مناسب جهت اندازه گیری نقطه شبنم آب و هیدروکربن و سایر دتکتورها مانند تی سی دی، اف پی دی و همچنین دتکتورهای نوری جهت اندازه گیری ترکیبات سولفوری، گازی و ...
- **الزامات:** دارای قابلیت نمونه برداری و اتصال به سیستم دی سی اس .
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** نمونه های خارجی با توجه به نوع آنالایزر که شامل دتکتور، سیستم نمونه گیری و برد های الکترونیکی می باشد در محدوده ۲۰۰ هزار تا ۳۰۰ هزار دلار برای هر سنسور می باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** دستگاههای اندازه گیر پرتابل جریان به روش التراسونیک
- **الزامات:** قابلیت اندازه گیری جریان گاز و مایع و بخار در لاینهای با سایز متفاوت و با دقت مناسب
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** نمونه های خارجی دستگاه و یک دست سنسور گازی معادل ۴۰ هزار یورو می باشد.

مواد شیمیایی از جمله آمین نوع سوم و آنتی فوم و Aquisulf

● **شرح نیاز فناورانه:** مواد شیمیایی مذکور تولید خارج از کشور بوده که در صورت بومی سازی آن نگرانی بابت تامین آن بر طرف خواهد شد.

● **الزامات:** مطابق با مشخصات فیزیکی و شیمیایی مواد مذکور

● **برآورد بودجه مورد نیاز:** مبلغ نمونه خارجی آن از واحد تامین مواد شیمیایی ستاد قابل دریافت است.

● شرح نیاز فناورانه: اندازه گیری جیوه در گاز از موارد ضروری پالایشگاهها بوده اما با توجه به مقدار ناچیز این ترکیب در جریان گاز که در محدوده ۱۰ نانو گرم در نرمال متر مکعب گاز است بسیار دشوار بوده و دستگاه قابل اطمینان در این حوزه بسیار کم یاب است.

این دستگاه نمونه خارجی دارد و برخی پالایشگاهها نیز موجود دارند ولی بدلیل خرابی قابل استفاده نیست.

● الزامات: اندازه گیری جیوه در گاز شیرین و خشک در رنج نانوگرم در نرمال متر مکعب گاز

● برآورد بودجه مورد نیاز: دستگاه خارجی در دسترس نمی باشد و نمونه داخلی هم ندارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** جاذب جیوه موجود در گاز طبیعی شیرین و خشک و کاهش آن به کمتر از ۱۰ نانوگرم در نرمال ترمکعب گاز
- **الزامات:** جاذب جیوه میبایست مقاوم در مقابل Liquid Carry Over و یا میعان هایدروکربن باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم مذکور شامل اندازه گیر ترکیبات گازی و همچنین جریان سنج بوده که به نصب در روی دودکش‌ها قابلیت اندازه گیری و پایش لحظه‌ای میزان انتشار گازهای آلاینده را فراهم می‌سازد.
- **الزامات:** قابلیت اندازه گیری جریان گاز و نمونه گیری جهت آنالیز آن و اتصال به سیستم دی سی اس
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** از دستگاه خارجی در دسترس نمی‌باشد و نمونه داخلی هم ندارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** در شرایط فعلی نرم افزارهای انالیز ارتعاش به صورت Local و جداگانه می‌باشد. نیاز به امکان سنجی جهت یکپارچه نمودن نرم افزارهای مشابه وجود دارد.
- **الزامات:** دسترسی کامل در پالایشگاه و دسترسی به صورت Guest در ستاد
- **راه حل‌های پیشنهادی:** نصب داده‌ها و بانک اطلاعاتی بر روی شبکه داخلی مجتمع
- **راه حل‌های نامطلوب:** به دلیل ارتباط تجهیزات و سخت افزارهای پایش وضعیت تاکنون واحد IT مجتمع فقط با نصب نرم افزار به صورت Local موافق نموده است اما در صورت تمهدات لازم امکان ایجاد ارتباط نرم افزارهای وجود دارد.

- **شرح نیاز فناورانه:** تجهیزات حساسی در پالایشگاههای مجتمع وجود دارد و رسیدگی دائمی و آنلاین به آنها باعث کاهش خسارت در زمان عدم حضور پرسنل در محل می‌گردد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ساخت نرم افزارهای با قابلیت نصب بر روی تلفن همراه
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** بودجه نامشخص می‌باشد ولی در حد معاملات جزئی قرار خواهد گرفت.

فайл 21

● شرح نیاز فناورانه: با توجه به وجود برخی از مشکلات در دوره بهره برداری مانند باقی ماندن اجسام خارجی و آب درون خطوط لوله پس از اتمام عملیات احداث و یا تغییر شکل سطح مقطع لوله در اثر اعمال بار خارجی نیاز به بررسی داخل لوله پیش از بهره برداری می‌باشد. بازرسی داخل لوله به کمک ریات پایشگر پیش از بهره برداری می‌تواند منجر به شناسایی و رفع این مشکلات قبل از راه اندازی گردد.

● الزامات: ریات پایشگر بایستی قابلیت تداوم پیمایش درون خط لوله در اقطار مختلف، دمای کاری تا ۶۰ درجه سانتی گراد و همچنین شیب‌های متفاوت، قابلیت حرکت در آب، توانایی شناسایی موضع از طریق ارسال تصاویر و یا حسگرهای محیطی قابلیت ردیابی و تعیین موقعیت و مانور حرکتی مناسب باشد. سایر قابلتهای قابل پیشنهاد و بررسی است.

● راه حل‌های پیشنهادی: پیشنهاد می‌گردد به منظور پایش درون خط لوله انتقال گاز پیش از بهره برداری از ریات پایشگر جهت بررسی و بازرسی درون لوله استفاده گردد. ریات مذکور می‌بایست همانند کرال‌ها درون لوله حرکت نماید (طول حداقل ۱۳۰ کیلومتر) و عیوب و ایرادات داخل لوله مانند وجود اجسام خارجی و آب، عیوب ظاهری داخل لوله را شناسایی و جهت بررسی در اختیار واحد اجرا/بازرسی فنی قرار دهد. این امور می‌توانند توسط دوربینها و اسکن لیزری داخل لوله صورت پذیرد.
راه حل‌های نامطلوب: در حال حاضر جهت شناسایی عیوب درون خط از پیگ رانی هوشمند استفاده می‌شود که بسیار هزینه برو زمان براست.

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** مهمترین کالایی که در پروژه‌های انتقال گاز مورد استفاده قرار می‌گیرد لوله می‌باشد. نیاز به انتقال جریان پرفشار گاز موجب استفاده از گریدهای خاصی از لوله می‌شود که بدلیل عدم وجود مواد اولیه و یا تکنولوژی ساخت بهره‌گیری از لوله‌هایی با سایزهای دیگر را موجب می‌شود.

● **الزامات:** کاهش سایز خط لوله در صورت استفاده از لوله‌های جدید

● **راه حل‌های پیشنهادی:** در سالهای اخیر با گسترش فناوری نانو، شرکتهای نفتی دنیا سعی در استفاده از این فناوری در بخش‌های مختلف این صنایع از جمله تجهیزات و قطعات داشته‌اند. پتانسیل بالای فناوری نانو باعث شده است که بخش فراوانی از فعالیتهای تحقیق و توسعه در شرکتهای بزرگ نفتی به استفاده از این فناوری معطوف شود.

توجه به این فناوری امکان و احتمال دستیابی به این محصول را فراهم می‌کند.

● **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از لوله‌های کامپوزیتی به عنوان روش جایگزین مطرح بوده که موفق نبوده است.

- **شرح نیاز فناورانه:** جوشکاری هیبریدی با استفاده از ترکیب لیزر و قوس الکتریکی برای غلبه بر مشکلات بوجود آمده در حین جوش لیزر یا قوس به تنها‌یی همانند ایجاد ترک، تشکیل فاز ترد، تخلخل، اعوجاج و ... طراحی شده است. هدف طرح نیاز بهره مندی از مزایای حاصل از جوشکاری هیبریدی در پروژه‌های توسعه‌ای صنعت گاز است.
- **الزامات:** فرآهم نمودن تجهیزات لازم جهت دسترسی به لیزر با توان مناسب جهت بکارگیری در جوشکاری لوله‌هایی با جنس فولاد کربنی یا فولاد زنگ نزن با ضخامت بیش از ۱۰ میلیمتر با در نظر گرفتن ملاحظات اقتصادی.

فابل 22

● **شرح نیاز فناورانه:** در طول چند سال گذشته داده‌ها و مراتب استاندارد و ارزشمند نگهداری و تعمیرات در سیستم مکانیزه ایجاد گردیده است. (CMMS) با استفاده از داده کاوی می‌توان در پیش‌بینی فرایند نت و حرکت به سمت Maintenance استفاده کرد.

(استفاده از داده‌ها و مراتب ارزشمند جهت تدوین برنامه‌های آتی نگهداری و تعمیرات)

● **الزامات:** فناوری اطلاعات-نگهداری و تعمیرات-مدیریت دارایی‌های فیزیکی

● **شرح نیاز فناورانه:** در شرکت انتقال گاز ایران تعداد زیادی لوله‌های مدفون در تاسیسات خطوط لوله غیر قابل پیگرانی وجود دارد که باید بصورت منظم پایش و بازرسی شود و با توجه به اینکه هزینه و ریسک خاکبرداری دارد، باید بصورت کاملاً مطمئن انجام پذیرد.

(تحت کنترل درآوردن لوله‌های مدفون در تاسیسات و خطوط لوله غیرقابل پیگرانی که در صورت وجود عیب می‌تواند منجر به انفجار گردد).

● **الزمات: مکانیک و الکترونیکی**

● **شرح نیاز فناورانه:** صدور گواهینامه‌های ضد انفجار برای تجهیزات الکتریکی و ابزار دقیقی در داخل کشور نیازمند مرکزی برای تمرکز می‌باشد.

(با توجه به محدودیتهای متعدد در صدور گواهینامه‌های EX توسط شرکتهای بین‌المللی و عدم وجود مرکز صدور گواهینامه‌های مذکور در داخل کشور، نیاز به پشتیبانی و ایجاد مرکز مذکور می‌باشد.)

● **الزامات:** برق، کنترل و ابزار دقیق و الکترونیک

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به نیاز مداوم خط لوله جهت تعویض پوشش بانوارهای عایقی و وابستگی به نوارهای خارجی که عمدهاً از یک کشور اروپایی تامین می‌گردد.

(سالیانه مبالغ زیادی ارز از کشور جهت خرید کالای تولید خارجی از کشور خارج و صرف می‌گردد و با تولید نوارهای عایقی و کامپوزیت ساخت داخل می‌توان علاوه بر تولید داخل و خودکفایی در این امر، از وابستگی به خارج جلوگیری نمود.)

● **الزامات:** نفت، مواد و کامپوزیت

- **شرح نیاز فناورانه:** فقدان سیستم‌های ایمنی در تاسیسات شامل ESD و G&F که در حال حاضر از شرکت‌های خارجی تأمین می‌گردد. لازم به ذکر است ساخت این تجهیزات نیاز به تاییدیه‌های معتبر بین‌المللی می‌باشد که نیاز است این تاییدیه در داخل کشور صادر و مورد بازرگانی قرار گیرد.
(حساس بودن تاسیسات تقویت فشار و وابستگی در این بخش به شرکت‌های خارجی)
- **الزامات:** ابزار دقیق و ایمنی

● **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از اینترنت اشیاء در مرتفع نمودن نیازهای صنعت نفت و گاز ماتنده: نشت یابی خطوط لوله، تشخیص میزان نشست خط لوله نفت یا گاز، کنترل حریم خطوط لوله، مانیتورینگ شبکه گاز، استفاده در اسکادا و انتقال

اطلاعات RTU

(کاهش هزینه‌ها و افزایش بهره وری شبکه)

● **الزامات:** فناوری اطلاعات

● **شرح نیاز فناورانه:** داده برداری، ثبت سوابق و رویدادهای نت، مقایسه با سطوح قابل قبول داده‌ها و ارائه راهکار با استفاده از تجهیزات و سامانه‌های هوشمند.

(در حال حاضر مراحل فوق توسط نیروی انسانی و گاه‌باً خط انجام می‌گردد. هوشمند سازی سیستم نت به بهینه سازی این سیستم کمک خواهد نمود.)

● **الزامات:** فناوری اطلاعات-رایانه

فайл 23

● شرح نیاز فناورانه: با عنایت به اهمیت و ضرورت بکار گیری پلمپ در ناوگان حمل فراورده‌های نفتی (نفتکش‌ها، گازکش‌ها، مخزندارهای راه آهن و...) و به لحاظ تضمین سلامت کمی و کیفی فرآورده‌های نفتی ارسالی و پیشگیری از تخلفات احتمالی و قاچاق فرآورده‌های نفتی، تغییر نوع پلمپ‌ها از شکل تسمه‌ای به «سیم کابلی با روکش پلاستیکی و قابلیت نصب RFID» در دستور کار قرار گرفت. در حال حاضر با توجه به ارتقاء سطح حرفة‌ای و تخصصی ساز و کارهای کنترلی و نظارتی فراگیر در شرکت، اعمال مؤلفه‌ها و قابلیت‌های هوشمندانه در ساختار پلمپ‌های مورد استفاده مورد نیاز است.

● الزامات: امکان باز شدن پلمپ و درب مخزن صرفاً در نقطه جغرافیایی مبدأ و مقصد / مقاصد.

قابلیت اتصال به سامانه‌ای هوشمند نظیر سپهتن به منظور ایجاد امکان رهگیری، مانیتورینگ و رصد حرکت و توقف ناوگان.

چند بار مصرف بوده و امکان استفاده مجدد از آن بدون خدشه دار شدن موارد ایمنی و امنیت مطابق استانداردهای موضوعه (ار قبیل محدوده خطر (EEX)، الزامات حمل و نقل جاده‌ای مواد خطرناک (ADR))

مشاهده و دریافت گزارش از تمام محلهایی که اقدام نامتعارفی از قبیل فک پلمپ در غیر مقصد اصلی و ... رخداده است.

قابلیت بسته شدن پس از تخلیه محموله در محل مشتری و در مسیر بازگشت به انبار.

امکان استفاده طولانی مدت و عدم نیاز به فرآیند شارژ باتری.

ثبت و ضبط اطلاعات در یک بانک اطلاعاتی.

امنیت بالا و حداقل دخالت انسانی.

●**الزامات** : دخالت انسان در ورود ابعاد باک و مبحث اندازه گیری

عدم ثبت خطاهای سیستمی و قابلیت مرور خطاهای

عدم پشتیبانی مناسب و انحصاری بودن دستگاه

عدم کاربرد در باکهای غیر فلزی و پلاستیکی

کارکرد ضعیف LCD در فضای باز نور زیاد و هوای بارانی و عدم عایق کاری مناسب صفحه

عدم کاربرد در خصوصیات باک های کوچک

انحراف زیاد در اندازه گیری های مکرر از باک

عدم هشدار دستگاه در صورت مغایرت اطلاعات موجود و جدید در خصوصیات اندازه باک

ایزوله نبودن قسمت باتری و برد اصلی جهت پایداری و شارژ بیشتر در دمای منفی ۱۵ درجه

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم بازیافت بخارات بنزین منصوبه در انبار نفت اصفهان از نوع جذب سطحی-جذبی بوده و با توجه به افزایش دمای بسترها جاذب به دلیل ورود ترکیبات اکسیژن دار دمای بسترها کربنی در فصل تابستان افزایش زیادی پیدا می‌کند که منجر به توقف اضطراری پکیج می‌گردد.
- **الزامات:** فرآیند جذب سطحی گرمایش بوده و وجود برخی از ترکیبات اکسیژن دار موجب تشديد اين مساله ميگردد. افزایش دما در بسترها باعث توقف پکیج خواهد شد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ۱- شبیه سازی جریان در برج جذب ۲- اعتبار سنجی شبیه سازی با توجه به اندازه گیری داده های میدانی ۳- ارائه راهکارهای عملی و با محاسبات هزینه فایده
- **راه حل‌های نامطلوب:** توقف پکیج و تعویض بسترها
- **برآورد بودجه مورد نیاز:** در فاز مطالعاتی حدود پنجاه میلیون تومان و اقدامات اصلاحی در صورت استفاده از برج زئولیتی سری حدود ۷۰۰ میلیون و در صورت استفاده از سیستم سردساز بالای صفری حدود ۸۰۰ میلیون تومان برآورد میگردد.

● شرح نیاز فناورانه: بنزین موتور ترکیبی از هیدروکربنهای گوناگون با نقطه جوش متفاوت است. از بین ترکیبات گوناگون موجود در بنزین، هیدروکربنهایی مانند بوتان و پروپان در فشار محیط به صورت گاز هستند. این ترکیبات آلی فرار پدیدهای به نام عنوان تبخیر بنزین را ایجاد می‌کنند که انتشار آن خسارات محیط زیستی و اقتصادی در پی خواهد داشت. افزایش روز افزون مصرف سوخت سبب شده است که قوانین و استانداردهایی برای انتشار ترکیبات آلی فرار وضع کنند و روش‌هایی برای بازیابی این بخارات تاکنون ارائه شده است که ساده ترین آن روش تبریدی می‌باشد در این روش مخلوط هوا و هیدروکربن به دمایی پایین رسیده و هیدروکربن‌های جریان بر اثر چگالش به فاز مایع بازگردانده می‌شوند لذا راندمان تجهیزات به دلیل تلفات انرژی پایین خواهد بود.

● الزامات: در صورت طراحی یک سیستم جذبی در ورودی تجهیزات امکان افزایش راندمان چندبرابری تجهیزات وجود خواهد داشت

● راه حل‌های پیشنهادی: افزایش راندمان تجهیزات با حداقل تغییرات و حداقل هزینه با در نظر گرفتن دو برج adsorption به صورت موازی و اضافه نمودن یک سیستم deep cooling

راه حل‌های نامطلوب: جایگزینی کامل پکیج با یک سیستم جذبی (در کشورهای اروپایی پکیج‌های تبریدی نسل اول از رده خارج شده و صرفاً به عنوان سیستم موازی در هنگام اورهال سیستم‌های جذبی مورد استفاده قرار می‌گیرند)

● برآورد بودجه مورد نیاز: حدود یک و نیم میلیارد تومان

● شرح نیاز فناورانه: سیستم بارگیری استفاده شده در کشور از نوع بارگیری از دریچه بالای نفتکش می باشد و کلیه سکوهای بارگیری نیز بر اساس آن طراحی و ساخته شده است. در این بازوها رایزر اصلی به عنوان ساپورت نیز مورد استفاده قرار می گیرد لیکن استقرار بازو های جدید در محل بازو های فعلی به دلیل تغییر در وزن و گشتاور باعث بروز مشکلات متعددی برای کاربر می گردد همچنین با توجه به اینکه بازو های ساخته شده بایستی به صورت قائم بر دریچه قرار گیرد که این امر مستلزم شبیه سازی منحنی working envelope متناسب با سایز منهول و ظرفیت انواع نفتکش های موجود خواهد بود.

● الزامات: ۱- جمع آوری کامل بخارات بنزین ۲- عدم نیاز به نیروی زیاد از سوی اپراتور ۳- جلوگیری از خروج ارز از کشور

● راه حل های پیشنهادی: طراحی و ساخت بازو های بارگیری از نوع advanced top loading vapor recovery مجهرز به سیستم خودکشش با منحنی working envelope متناسب با سایز منهول و ظرفیت انواع نفتکش های موجود در کشور

● راه حل های نامطلوب: جایگزینی کامل هر بازو با بازوی بارگیری advanced top loading

● برآورد بودجه مورد نیاز: حدود ۱۲۰ میلیون تومان

- **شرح نیاز فناورانه:** پذیرش، جابه جایی، فعال سازی و تاییدیه سیستمی ناوگان شرکتهای خصوصی تحت پیمان معاونت حمل و نقل . / انجام عملیات سیستمی، هوشمند و چاپک با گردش کار، عملکرد صحیح و جلوگیری از هر گونه تخلف فردی و خطای انسانی در مشاهده اسناد و مدارک ناوگان ریلی و مخزنی.
- **الزامات:** شناسایی، تحلیل عملکرد کارشناسان در تائید و رد ناوگان . نحوه بررسی اسناد و مدارک و تاییدیه های آن

- **شرح نیاز فناورانه:** برنامه ریزی و تصمیم یار خطوط لوله و ناوگان حمل و نقل زمینی و ریلی بر حسب هزینه، زمان، سیاستهای کلان کشوری و شرکتی و ...
- **الزمات:** بررسی، تحلیل و شناسایی فرآیندها و اطلاعات خوراک، مصرف، تولید و صادرات و ... پالایشگاهها و نیروگاهها و

● **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به رشد روز افزون تولید و عرضه خودروها و وسایل حمل و نقل با قابلیت استفاده از انواع انرژی‌های نو و جایگزینی سوخت‌های فسیلی و افزایش سهم سوخت‌های غیرفسیلی در سبد مصرف انرژی مورد نیاز بخش حمل و نقل در شهرهای مختلف جهان که در نتیجه استقبال مصرف کننده‌گان و همچنین تحت تأثیر قوانین زیست محیطی در حال رخ دادن است، لازم به نظر میرسد شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی نیز عنوان متولی نخست تأمین و توزیع سوخت در کشور، با مطالعه و بررسی گستره و همه جانبه این عرصه روبرو به رشد، آمادگی لازم بمنظور سیاست گذاری و ایفای نقش در این بستر را در خود ایجاد نماید.

● **الزامات:** ۱- بررسی نقش و جایگاه شرکت ملی پخش در تأمین و توزیع سوخت‌های جایگزین

۲- بررسی نقش و اهمیت جایگاه‌های عرضه سوخت در توزیع سوخت‌های جایگزین

۳- بررسی زیرساخت‌های موجود و ارزیابی قابلیت تأمین و توزیع سوخت‌های جایگزین در حوزه مورد مطالعه.

۴- هدف گذاری، نیازمنجی و تبیین اقدامات لازم جهت بسترسازی متوازن با ملزمات عرضه و تقاضای سوخت‌های غیر فسیلی در چشم انداز مورد مطالعه

۵- تبیین کیفیت و اهمیت وظایف مدیریتی، اجرایی و نظارتی شرکت ملی پخش در حوزه‌های مختلف (عملیات، بازرگانی، تدارکات و حمل و نقل، مهندسی، بازرگانی و غیره)

شرکت ملی نفت ایران

● **راه حل های پیشنهادی:** مطالعه، پیش بینی و تعیین تنوع سوخت های غیر فسیلی قابل استفاده در حوزه مطالعاتی (شامل: باتری های الکتریکی، سلول های خورشیدی، سوخت های زیستی وغیره) و ارزیابی سهم مصرف هر یک از سوخت های جایگزین در سبد انرژی مورد نیاز حمل و نقل منطقه مطالعه و بررسی امکان پذیری مصرف سوخت های غیر فسیلی با توجه به پتانسیل های موجود در منطقه مورد مطالعه و تعیین الگوی نظام عرضه و تقاضا در این زمینه

- **شرح نیاز فناورانه:** سروکار داشتن با مواد شیمیایی پرخطر و میعانات گازی و واحدهای عملیاتی تحت شرایط دما و فشار بالا نظیر تانکهای ذخیره در صنایع نفت و گاز امری اجتناب ناپذیر می‌باشد و بالتبع وقوع حوادثی از قبیل انفجار و آتش سوزی در آنها بسیار بالاست از این‌رو شناسایی و ارزیابی ریسک حریق و انفجار در تاسیسات مذکور امری ضروری می‌باشد.
- **الزامات:** ارایه روشهای کارآمد جهت ارزیابی کمی ریسک حریق و انفجار در تاسیسات ۱۸۰۰۰ تنی گازمایع
- **راه حل‌های پیشنهادی:** به کارگیری روش PHAST جهت ارزیابی ریسک کمی تاسیسات ۱۸۰۰۰ تنی گازمایع با هدف تعیین حریم ایمنی خطوط لوله و انتقال گازمایع و مخازن نگهداری گاز مدفون شده در خاک

● شرح نیاز فناورانه

علیرغم تست‌های فراوان آزمایشگاهی صورت پذیرفته بر روی فوم‌های آتش نشانی تولید داخل (شرکت آتش بس، بیستون، کیمیا و ...) در حال حاضر عملاً تولید کنندگان داخلی قادر به ارائه فوم با کیفیت بالا و دارای پارامترهای کشش سطحی و چسبندگی بالا نیستند

● الزامات: قابلیت چسبندگی بالا

● **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر تجهیز پرتابل اطفا حریق استفاده از اینلاین ایداکتور می‌باشد که عملاً بر روی مخازن فوم مناسب را تولید نمی‌نماید

الزامات: ظرفیت پرتاب بالای فوم بر روی تابع هدف و وزن پایین به منظور سهولت در حمل و استفاده آن توسط اپراتور آتش نشان

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



شرح نیاز فناورانه: سیستم‌های موجود منصوبه در انبارها نیز قادر کارایی مکفی برای تاسیسات می‌باشند.

الزامات: متناسب با تأسیسات و عملیات شرکت ملی پخش

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به زمان ماند فرآوردهای نفتی در مخازن و همچنین وجود ناخالصی‌ها بويژه در زمان انتقال فرآورده به مخازن، تشکیل لجن در مخازن نفتی امری اجتناب ناپذیر است. این نوع لجن به واسطه مجموعه‌ای از واکنشهای شیمیایی و بیوشیمیایی تشکیل می شود که با مرور زمان تبدیل به پلیمرهای سنگین شده و در ته مخازن فرآورده‌های نفتی رسوب می نماید.
- **الزامات:** عدم تشکیل لجن در مخازن فرآوردهای نفتی

● **شرح نیاز فناورانه:** با عنایت به تولید پساب صنعتی در مناطق و لزوم تصفیه پساب‌های صنعتی در راستای عدم ورود این پساب به محیط زیست نیاز به فناوری‌های لازم در تصفیه پساب‌های صنعتی ناشی از مخازن فرآورده‌های نفتی باید از نظر محیطی سازگار و هم از نظر اقتصادی به صرفه باشند

- **شرح نیاز فناورانه:** تامین سلامت کارکنان و پیشگیری از بیماریهای شغلی با مطالعه رفتار بیماریها در SEG
- **الزامات:** ملی (حدود مجاز مواجهه شغلی) بین المللی (NIOSH, OSHA,...)
- **راه حل‌های پیشنهادی:** ارتقاء وضعیت سلامت کارکنان با بررسی اثرات و عوارض احتمالی مواجهه با بخارات فرآورده‌های نفتی
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از PPE

- **شرح نیاز فناورانه:** اجرای برنامه مداخلات ارگونومیکی در ستاد و انبارهای نفت با رویکرد ارگونومی مشارکتی
- **راه حل‌های نامطلوب:** ملی (حدود مجاز مواجهه شغلی) بین المللی (..., NIOSH, OSHA)
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استقرار فرآیند ارگونومی مشارکتی (ارزیابی و بهبود) در واحدهای ستادی و عملیاتی

فайл 24

- **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی، ساخت داخل، انتقال دانش فنی ساخت تجهیزات مورد نیاز
- **الزامات:** اخذ استاندارهای لازم و تایید صحت عملکرد از طریق انجام تست‌های آزمایشگاهی و میدانی در مراکز ذیصلاح

- **شرح نیاز فناورانه:** بومی سازی، تولید داخل، انتقال دانش فنی تولید پلیمر روان کننده (DRA) مورد مصرف
- **الزامات:** اخذ استاندارهای لازم و تایید صحت عملکرد از طریق انجام تست‌های آزمایشگاهی و میدانی

- **شرح نیاز فناورانه:** نشتی‌ها و شکستگی‌های احتمالی در خطوط لوله نفت و فرآورده‌های نفتی در مناطقی از کشور منجر به آلودگی سفره‌های آب زیرزمینی می‌گردد. توجه به تصفیه و پاکسازی سفره‌های آب زیرزمینی آلوده بسیار مهم و حائز اهمیت می‌باشد.
- **الزامات:** رسیدن به استاندارد‌های سازمان حفاظت محیط زیست، رفع آلودگی و رسیدن به شرایط قبل از آلودگی با در نظر گرفته تمام جواب HSE

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اهمیت پایش خطوط لوله و مخازن بمنظور اطمینان از عدم نشتی که می‌تواند خسارات مالی، جانی، زیست محیطی بسیاری به دنبال داشته باشد این نیاز به صورت گسترده در سطح شرکت خطوط لوله و مخابرات نفت ایران احساس می‌گردد.
- **الزامات:** رعایت اینمی خطوط و حفظ استانداردهای وزارت نفت و سازمان حفاظت از محیط زیست
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از سنسورهای با دقیق و حساسیت بالا، روش‌های راداری، فیبر نوری و.....

- **شرح نیاز فناورانه:** چنانچه بتوان یک سیستم مانیتورینگ پایش، کشف و پیش‌بینی عیب در اتاق‌های کنترل مراکز انتقال نفت برای ماشین‌های دوار در حال بهره‌برداری پیاده سازی نمود بگونه‌ای که بتواند قبل از تخریب قسمت (قطعه)ی از تجهیز به صورت تعمیرات پیش‌بینانه/پیش‌گیرانه از پیشرفت عیب جلوگیری کند و به رفع اشکال پردازد بسیار قابل اهمیت خواهد بود.
- **الزامات:** اخذ استانداردهای مرتبط و تایید صحت عملکرد با توجه به شرایط عملیاتی و بهره‌برداری
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از روش‌های آنالیز ارتعاشی، حرارتی، شیمیایی، الکتریکی و ... جهت عیب‌یابی آنلاین ماشینهای دوار

● شرح نیاز فناورانه: یکی از نیازهای ضروری در امور نگهداری از تجهیزات، استفاده از بازرگانی‌های دوره‌ای جهت شناسایی عیوب و خوردگی داخل لوله و مخازن ذخیره سازی به منظور جلوگیری از نشت مواد نفتی و بروز حوادث احتمالی می‌باشد. با توجه به شرایط خاص تجهیزاتی که امکان پیگرانی در آنها وجود ندارد، استفاده از تکنولوژی‌های به روز در شناسایی و ارزیابی این موارد بسیار حائز اهمیت و مورد نیاز می‌باشد.

● الزامات: رعایت موارد ایمنی، اخذ استانداردهای مرتبط و تایید صحت عملکرد با توجه به شرایط عملیاتی و بهره برداری

● راه حل‌های پیشنهادی: استفاده از تکنولوژی‌های روز دنیا

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به مشکلات ناشی از حضور پرندگان و ایجاد آلودگی ناشی از فضولات آنها بر روی سیستم‌های در حال بهره‌برداری، اجرای سیستمی که به صورت دائمی بتواند مانع حضور پرندگان گردد مورد نیاز می‌باشد.
- **الزامات:** رعایت اصول محیط زیستی (بدون هیچ گونه ضرری برای پرندگان) و اینمنی و دائمی بودن سیستم به منظور عدم بازگشت پرندگان
- **شرح نیاز فناورانه:** تولید یک سیستم هوشمند آب کشی مخازن با توجه به حجم زیاد پساب‌های فرآیندی ناشی از آبگیری مخازن و تصفیه پساب حاصل مورد نیاز می‌باشد
- **الزامات:** رعایت نکات اینمنی و استانداردهای مربوطه به ساخت دستگاه با توجه به مکان نصب سامانه و رسیدن یه استانداردهای زیست محیطی پساب حاصل
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از سیستم‌های موجود و نیروی انسانی جهت آبکشی مخازن و همچنین حوضچه‌های تبخیری و چاه‌های جذبی به جای تصفیه

● **شرح نیاز فناورانه:** استفاده از یک بستر نرم افزاری جهت مدیریت HSE مورد نیاز می‌باشد

● **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید نرم افزار مناسب با توجه به فرایندها و ماموریت شرکت

● **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از نرم افزارهای موجود

- **شرح نیاز فناورانه:** پاکسازی خاک‌های آلوده در عمق پس از حادث در طول مسیر به منظور جلوگیری از آلودگی آبهای زیرزمینی مورد نیاز می‌باشد.
- **الزامات:** استانداردهای سازمان حفاظت محیط زیست و رسیدن به شرایط قبل از آلودگی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از تجهیزات و ابزار و مواد مناسب جهت پاکسازی خاک در عمق‌های زیاد
- **راه حل‌های نامطلوب:** جابجایی خاک و انتقال آن به مراکز پاکسازی زیستی

- **شرح نیاز فناورانه:** شناسایی و ارزیابی ریسک با استفاده از نرم افزارهای تخصصی
- **الزامات:** استانداردهای بهداشت، ایمنی و محیط‌زیست
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از نرم افزار در ارزیابی ریسک

- **شرح نیاز فناورانه:** از آنجائی که دستگاه های گازسنج وظیفه‌ی شناسائی و آلام حضور گازهای سمی و قابل اشتعال از قبیل H₂S، CO، SO₂ و ... را دارد، دستگاهی بسیار مهم در واحد HSE محسوب می‌گردد. لیکن با توجه به وارداتی بودن این دستگاه، هزینه‌ی تأمین آن بالا و دچار محدودیت می‌باشد. لذا بومی سازی این دستگاه می‌تواند یکی از ایده‌های فناورانه بشمار رود.
- **الزامات:** ضد انفجار بودن دستگاه مناسب برای کلاس IIC، مجهز به هشدارهای دیداری و شنیداری TWA-STEL، دارای گواهینامه و تأییدیه‌های جهانی مرتبط

● **شرح نیاز فناورانه:** AED(Automated External Defibrillator) یک دستگاه الکتریکی قابل حمل با قابلیت تشخیص خطرات احتمالی آریتمی قلبی می‌باشد و می‌تواند در صورت لزوم با اعمال شوک الکتریکی مناسب موجب از سرگیری ریتم طبیعی قلب شود. در حال حاضر بدلیل اتمام باتری دستگاه مذکور، این دستگاه بلااستفاده شده است. از آنجائی که این تجهیز وارداتی است تأمین مجدد باتری این دستگاه با مشکل رو برو است لذا، ساخت باتری آن می‌تواند یکی از نیازمندی‌های فناورانه بشمار رود.

- شرح نیاز فناورانه:** این تجهیز جهت تأمین هوای مورد نیاز تنفسی در شرایط اضطراری مورد استفاده قرار می‌گیرد. با توجه به وارداتی بودن این دستگاه می‌توان بومی سازی این تجهیز را در دستور کار قرار داد.
 - الزامات:** رعایت استاندارهای بین‌المللی مربوطه در ساخت تجهیز
 - راه حل های پیشنهادی:** از آنجائی که این تجهیز به سیلندر هوامجهز است و باید قابلیت حمل توسط فرد رانیز در هنگام وقوع حادثه داشته باشد، سیلندر هوای این دستگاه باید از کامپوزیت‌های سبک ساخته شود. همچنین بدلیل احتمال پارگی ماسک تجهیز، خروجی هوابه ماسک باید بصورتی باشد که در وقوع ایجاد پارگی فشار مثبت ایجاد کرده و مانع از ورود بخارات سمی به مسیر تنفسی افراد گردد.

- **شرح نیاز فناورانه:** آلدگی صوتی در مراکز انتقال نفت پدیده‌ای است که باعث بروز مشکلات و ایجاد ناراحتی برای کارکنان و ساکنان اطراف آن می‌گردد ولذا لازم است برای کاستن از این آلدگی و حفظ سلامت کارکنان اقدامات لازم صورت گیرد.
- **الزامات:** رعایت موارد ایمنی و استانداردهای HSE
- **راه حل‌های پیشنهادی:** روش‌های نوین حذف و کاهش آلدگی‌های صوتی با توجه به شرایط محیطی، بهره برداری و انواع تجهیزات مورد استفاده

- **شرح نیاز فناورانه:** حفظ و نگهداری تجهیزات پر مصرف و کاربردی با توجه به شرایط فعلی کشور، امری ضروری می‌باشد
- **الزامات:** اخذ استاندارهای لازم و تایید صحت عملکرد از طریق انجام تست‌های آزمایشگاهی و میدانی در مراکز ذیصلاح

شرح نیاز فناورانه: یکی از مشکلات فعلی در مراکز انتقال نفت اختلاف قابل توجه در اندازه گیری میزان دبی فرآوردهای نفتی با مقدار واقعی آن در خطوط لوله است. فلوکامپیوترها با اندازه گیری دقیق میزان دبی موجب بهبود قابل توجه این مشکل خواهند شد و امکان شناسایی نشت از خطوط لوله با مقایسه مقدار دقیق دبی فرآوردها بین مراکز انتقال، آسانتر خواهد بود.

● **الزامات:** رعایت استاندارد API MPMS CH ۱۴ در ساخت فلوکامپیوترهای مذکور

● **راه حل‌های پیشنهادی:** طراحی و ساخت فلوکامپیوترها براساس ریزپردازنده‌ها و میکروکنترلرهای با توانایی ثبت اطلاعات، امکان انتقال اطلاعات به یارانه، نمایش گرافیکی و خروجی آنالوگ به لحاظ اقتصادی در مقایسه با نمونه‌های خارجی میتواند بسیار مقرن به صرفه باشد.

- **شرح نیاز فناورانه:** از آنجایی که نفت خام حاوی ترکیبات سنگین با لزجت بالا است، در حالت سکون در مخازن این ترکیبات نشست کرده و ایجاد واکس در کف مخزن می‌نمایند که در این صورت ظرفیت مخزن کاهش یافته و شرایط بهره‌برداری با مشکل موافق خواهد شد. به همین دلیل دستگاهی که بتواند مانع از ایجاد واکس در کف مخزن شود تجهیزی مفید خواهد بود.
- **الزامات:** رعایت استانداردهای ایمنی، اخذ تایید صحت عملکرد با توجه به شرایط عملیاتی و در حال بهره‌برداری

فайл 25

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اهمیت و تنوع ساخت آب بندهای از نوع بلوز و عدم ساخت آن در داخل (اکثراً وارداتی می‌باشند) با وارد کردن و یا پیاده سازی تکنولوژی ساخت ان علاوه بر رفع نیاز شرکتهای نفتی از خروج میلیونها دلار ارز از کشور جلوگیری خواهد شد.
- **الزامات:** وارد کردن تکنولوژی و دستگاههای ساخت و تولید این نوع آب بندها

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بینان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** داشتن آزمایشگاه مرجع جهت تشخیص انواع متریالهای فوق الذکر

● **الزامات:** داشتن دستگاه و ابزار الات و انالیز تشخیص این نوع متریالها

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به داشتن پوشش‌های سخت (استلاتیت و سیلیکون کارباید) بر روی بیرینگها و همچنین تکنولوژی پیچیده از لحاظ متریال برای روتور و غلافی و همچنین استاتور آن شناخت نحوه ساخت و بومی سازی آن
- **الزامات:** داشتن کافی جهت ساخت و بومی سازی تکنولوژی این نوع پمپهای با توجه به الزمات زیست محیطی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** مطالعه راهبردی جهت ساخت این نوع پمپها
- **راه حل‌های نامطلوب:** با توجه به تجربه استفاده از انواع یاتاقان سازها مشهور داخی و همچنین شرکت‌ها سازنده روتور و استاتور فعلاً در ایران موارد به نتیجه مطلوبی، نرسیده ایم.

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به اهمیت و شناخت عیب یابی ریشه‌ای کلیه دستگاهها و ادوات و جلوگیری از تکرار موارد مشابه ایجاد نرم افزار و بستر سازی مناسب داشتن نرم افزار بومی سازی شده جهت مستندسازی کلیه کارهای صورت گرفته روی هر تجهیز از جمله پمپ و توربین و کمپرسور و دستگاههای دوار، ضروری به نظر می‌رسد.
- **الزامات:** نوشتن برنامه نرم افزاری جامع و پیاده سازی این روش و یا روش‌های جدید برای کارهای تعمیراتی راه حل‌های پیشنهادی: استفاده از کارگروههای تعمیراتی کلیه شرکت‌های نفتی

- **شرح نیاز فناورانه:** لوهای فوق در ظروف و مسیرهای تحت فشار کاربرد داشته و در موقع افزایش از حد طراحی و یا کاهش فشار از مقدار مجاز فعال می‌گردد و در وضعیت کنونی امکان تامین لوهای فوق در داخل کشور وجود نداشته و تامین آن از خارج کشور مشکل بوده و مدت زمان زیادی را می‌طلبد.
- **الزامات:** با توجه باینکه عملکرد اقلام فوق کاملاً با اینمنی تجهیزات و پرسنل بهره بردار در ارتباط میباشد لذا اقلام فوق فوق العاده حساس بوده و لازم است عملکرد آنها مطابق استاندارد ساخت که از استاندارد API و ASTME تبعیت می‌کند تست و آزمایش گردیده و از منابع مورد تایید آن استاندارد ها کواهینامه کیفیت کالا صادر گردد. راه حل های پیشنهادی: ساخت و بومی سازی در داخل کشور

● **شرح نیاز فناورانه:** اقلام DRY RELEASE COUPLING و BREAKAWAY COUPLING مورد استفاده در بازوهای بارگیری بوده بطوریکه قطعه BREAKAWAY COUPLING امکان قطع جریان از منبع را به تانکر در موقع اضطراری فراهم کرده و بعنوان یک ولو اتوماتیک عمل می‌کند بطوریکه با حرکت ناگهانی تانکر بولتهايی در اثر کشش تانکر بریده شده و این قطعه به دو تکه مستقل تبدیل شده و هر کدام با استفاده از مکانیزمی که حاصل از برش بولتها می‌باشد مسیر جریان را مسدود و از جاری شده مواد نفتی و یاسمنی به محیط سکو جلوگیری می‌کند و قطعه DRY RELEASE COUPLING نیز امکان قطع ارتباط بازوی بارگیری با تانکر را بدون ریختن مواد نفتی به محوطه و زمین در زمان اتمام بارگیری از BOTTOM را فراهم می‌کند.

● **الزامات:** کارائی و کیفیت آنها بایستی مطابق استانداردهای مرتبط ISO تست و از مراجع اعلامی آن استاندارد کواهینامه کیفیت ارائه نمایند.
راه حل‌های پیشنهادی: قطعات فوق در سکوهای بارگیری شرکتهای پخش و پالایش و پایانه‌های نفتی کاربرد داشته و بومی سازی آن در راستای کمک به محیط زیست و ایننمی پرسنل و تجهیزات مفید خواهد بود.

- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به وجود قطعات حساس و ابزار دقیقی در داخل سیستم های OILAND GAS AUTOSAMPLING SEYSTEAMS در داخل کشور تولید نشده و تامین آن در شرایط حاضر با توجه به کاربرد دوگانه آن خیلی مشکل بوده و یا با قیمت های خیلی بالایی تامین می گردد. الزامات: ساخت بر اساس استاندارد ISO ۳۱۷۱ و ANSI/ASTM D4177
- **راه حل های پیشنهادی:** با توجه به کاربرد خیلی بالای آن در صنایع نفت - گاز و پتروشیمی نسبت به بومی سازی آن اقدام گردد.

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گرد همایی شرکت های دانش بنیان و استارت آپ ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



● **شرح نیاز فناورانه:** ساخت قطعات کنترل ولوهای برنده ماسونیلان

● **الزامات:** براساس استانداردهای ملی، IPS, API

● **شرح نیاز فناورانه:** ساخت سیستم ماشین مانیتورینگ (ارتفاع، دما، سرعت ...)

● **الزامات:** براساس استانداردهای ملی، IPS, API

ارائه گواهی ساخت، عملکرد

- **شرح نیاز فناورانه:** اکثر UTM‌های بومی که در حال حاضر تولید و پشتیبانی می‌شوند، در اصل یک UTM متن باز خارجی می‌باشد که با ویرایش منو و زبان و برخی از تنظیمات آن را تبدیل به یک UTM بومی می‌نمایند. همچنین این UTM‌ها مناسب استفاده در ناحیه Edge شبکه می‌باشند و توانایی اعمال و قرار گرفتن در بین CompusLAN و ServerFarm را ندارند.
- **الزامات:** رعایت کلیه استانداردهای مورد نیاز در ارائه محصول، تست کامل، پشتیبانی از تکنولوژی‌های جدید
- **راه حل‌های پیشنهادی:** تولید یک محصول کاملاً بومی و بروز
- **راه حل‌های نامطلوب:** استفاده از Core محصولات خارجی

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر اکثر سازمان‌ها نیازمند راه‌اندازی سامانه Helpdesk هستند و نرم‌افزارهای بومی که در این زمینه طراحی شده است کامل و جامع نیستند و لازم است یک سامانه کامل (شامل تیکتینگ درخواست‌ها، دارایی‌ها، گردش کار، انبار کامل، درخواست خرید، تغییرات و) را شامل باشد.
- **الزامات:** حداقل شامل مأموریت‌های Request, Ticketing, Warehouse, Change Management, Asset باشد.
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده مشاوره‌ایی از شرکت‌هایی که تاکنون اقدام به طراحی نرم‌افزار نموده‌اند از قبیل: گاما، دانا پرو

- **شرح نیاز فناورانه:** در حال حاضر در اکثر سازمان‌ها، سیستم‌های مانیتورینگ فعال می‌باشد ولیکن سامانه SOC مناسب و یا سازو کار مناسب وجود ندارد.
- **الزامات:** طراحی سامانه SOC بصورت کاملاً بومی (بدلیل الزامات امنیتی ISMS)
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده مشاوره‌ایی از شرکت‌هایی که تاکنون اقدام به طراحی سامانه نموده‌اند از قبیل: Corelog

- **شرح نیاز فناورانه:** تهیه نرم افزار جهت دسترسی آسان به اطلاعات کلیه دستگاه‌ها و ادوات نفتی
- **الزامات:** داشتن بانک اطلاعات تجهیزات و دستگاه‌های استفاده شده در سطح شرکتها نفتی و پیاده سازی برنامه نرم افزاری جهت استفاده بهینه از اطاعات مورد نیاز کارشناسان ادارت مهندسی و تعمیراتی و تدارکاتی از ان
- **راه حل‌های پیشنهادی:** استفاده از تجربه موفق شرکت بارون اصفهان برای پیاده سازی این گونه از نرم افزار (دسترسی آسان به منابع و اطلاعات و جداول اندازه‌گیری و همچنین قطعات یدکی و متریال بکار رفته در آنها)

- **شرح نیاز فناورانه:** ایجاد بانک اطلاعات مرجع در سطح شرکتهای نفتی با قابلیت دسترسی به بهترین سازندگان ساخت قطعات و خدمات با توجه به شرایط تحريم و همچنین استفاده از توانمندی شرکتهای داخلی جهت بومی سازی ساخت قطعات باروش مهندسی معکوس ساخت بستر مناسب برای شناخت بهترین شرکتها و ایجاد بانک جامع جز ضرورتها می‌باشد
- **الزامات:** استفاده از تجارب کلیه شرکتها نفتی و تجمعی اطلاعات انها راجع به بهترین شرکتهای ارائه دهنده خدمات

- **شرح نیاز فناورانه:** برای انجام تمام اقدامات پرسنلی براساس فرمولها و قوانین مقررات نفت و همچنین امکان برقراری ارتباط در تمام بخش‌های وزارت نفت برای اقداماتی انتقالی نفرات و
- **الزامات :** دسترسی و استفاده از اطلاعات پایه‌ای سیستم جامع نیروی انسانی نفت
- **راه حل‌های پیشنهادی :** الگو برداری از سیستم‌ها، ساختار و فرایندهای سیستم جامع نیروی انسانی

- **شرح نیاز فناورانه:** مکانیزه نمودن تعیین جانشین در سمت‌های مسئولیتی طبق مسیرهای شغلی کارکنان و شرایط احراز پیش‌بینی شده برای سمت‌های سازمانی
- **الزامات:** رعایت قوانین و مقررات وزارت نفت و قانون کار برای ارتقاء و انتصاب کارکنان
- **راه حل‌های پیشنهادی:** مطالعه نمودار سازمانی هر شرکت برای مشخص نمودن مسیر شغلی برای جانشی پروری

- **شرح نیاز فناورانه:** سیستم‌هایی جهت تحلیل و دسته‌بندی داده‌ها و ایجاد سیستم‌های پشتیبان تصمیم‌گیری و تصمیم‌سازی در حوزه‌های مختلف و در نهایت طراحی و پیاده‌سازی سیستم‌های هوشمند سازی کسب و کار
- **الزامات:** داشتن مجوز فتا و رزومه مربوط در شرکت‌های بزرگ به خصوص شرکت‌های نفتی راه حل‌های پیشنهادی: استفاده از فرایندها و متداولوثری‌های جمع آوری و تحلیل داده‌ها و سیستم‌های BI و OLAP

- **شرح نیاز فناورانه:** ارزیابی عملکرد کارکنان مشمول قوانین و مقررات وزارت نفت و قانون کار طبق ضوابط و دستورالعمل‌های تشویقی و اعطائی کارکنان در طول سال برای هر یک از دوره‌های سه یا چهارماهه
- **الزمات:** تعیین شاخص‌های لازمه برای ارزیابی کارکنان در سطوح‌های مختلف سازمانی با سوالات مرتبط و وزن دهی‌های متناسب هر جایگاه سازمانی
- **راه حل‌های پیشنهادی:** رعایت ضوابط و دستورالعمل‌های جاری سازمان وفق مقررات نفت و قانون کار

فайл 26

- **شرح نیاز فناورانه:** واحدهای کلر آکالی در دو مجتمع پتروشیمی بندر امام (پتروشیمی کیمیا) و ارونده موجود است که آندها و کاتدهای پس از دوره‌های خاص زمانی که در سرویس قرار می‌گیرند خاصیت هدایت الکتریکی شان کاهش یافته خواهند نیاز به پوشش دهی مجدد دارند.

● **شرح نیاز فناورانه:** واحدهای کلر آلكالی در دو مجتمع پتروشیمی بندر امام (پتروشیمی کیمیا) و ارونده موجود است که هر آند و کاتد در سل‌ها الکترولایزرهای واحد کلر آلكالی ممبران به منظور انتخابی نمودن عبور یون و افزایش هدایت الکتریکی وجود دارد چنانچه این غشاها به دلایلی دچار آسیب شوند عملکرد سل الکترولایزر تحت تاثیر قرار می‌گیرد.

● **شرح نیاز فناورانه:** حوضچه آبگیر پتروشیمی مبین به دلایل مختلف سازه بتنی بدليل تماس مستقیم با آب دریا دچار آسیب شده است لذا نیاز به بررسی علل آسیب‌ها به سازه بتنی و ارائه راهکار عملیاتی می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** شیرین‌سازی آب دریا در دو مجتمع مبین و فجر در حال انجام است لذا با توجه به مقدار دوریز آب بلودان، مصرف برق نیاز به ارائه راهکارهای جدید به منظور کاهش هزینه عملیات و قیمت تمام شده آب شیرین ضروری است.

- **شرح نیاز فناورانه:** در صنعت برخی از محیط‌های صنعتی امکان به کارگیری پوشش‌های رنگبری فراهم نمی‌باشد لذا ارائه راهکاری جدید و ساخت پوشش‌های جایگزین رنگ که قابلیت عملیاتی رو تسهیل نماید از نیازهای فناورانه صنعت پتروشیمی می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** مولکولار سیو یکی از جاذب‌هایی می‌باشد که در صنعت به منظور جدا نمودن ایزومر خاصی از یک هیدروکربن به کرات استفاده می‌شود. ساخت مولکولار سیو جذبی برای جداسازی پارازیلین مورد نیاز در واحدهای پتروشیمی آروماتیکی مانند(پتروشیمی بندر امام، بوعلی سینا و نوری می‌باشد).

● **شرح نیاز فناورانه:** طراحی و ساخت آنالایزرهای نشت‌یاب و رفع نشتی‌های گازهای خطرناک مانند فسیلن، کلر، اسیدهای گازی، آمونیاک در صنعت نفت بسیار ضروری است تا از حوادث ناشی از نشت گاز در واحدهای عملیاتی پیشگیری نمود.

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بینیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



- **شرح نیاز فناورانه:** با توجه به الزامات زیست محیطی به منظور کاهش CARBON EMISSION در تولید محصولات پتروشیمی، پیاده سازی نقشه راه CARBON FOOT PRINT از الزامات می باشد تا بر اساس آن گلوبال هاشناسایی و راهکارهای عملیاتی ارائه شود.

● **شرح نیاز فناورانه:** یک واحد صنعتی بهینه لازم است مقدار مصرف آب به ازای تولید محصولات راطی فرایندهای انتگراسیون همزمان آب و انرژی بهینه نماید لذا تدوین نقشه راه WATER FOOTPRINT در واحدهای صنعتی ضروری بوده تا بر اساس آن گلوگاه‌ها شناسایی و راهکارهای عملیاتی ارائه شود.

● شرح نیاز فناورانه: مطابق الزامات و استانداردهای زیست محیطی (تخلیه پساب به آب‌های سطحی، کشاورزی، دریا) محدودیت‌هایی که شامل مقادیر پارامترهای COD، BODs و TDS و فلزان سنگین می‌باشد لذا تصفیه پساب قبل از تخلیه به محیط زیست ضروری بوده و در شرایط فعلی reuse کردن آب بسیار ضروری است لذا ارائه راهکارهای نوین و عملیاتی بمنظور تصفیه پساب‌های آلوده به منظور دستیابی به استانداردهای زیست محیطی الیت داشته و حتی ارائه راهکار بهینه عملیاتی و اقتصادی به منظوری بازیچرخانی، در واحدهای صنعتی، ضروری است.

- **شرح نیاز فناورانه:** یکی از مشکلات پسابخای تولیدی در واحدهای پلیمری جداسازی پودر در واحدهای CTA و PTA می‌باشد لذا ارائه راهکار عملیاتی به منظور تسهیل در این امر و رفع اختلال ایجاد شده ناشی از نشت پودرهای پلیمری در فرایندهای بعدی تصفیه ضروری است.

- **شرح نیاز فناورانه:** پیاده‌سازی و استقرار سامانه‌های مدیریتی به منظور مدیریت اطلاعات و نگهداری و تعمیرات و بازرسی فنی یکی از ابزارهای کاربردی در تسهیل فرایندهای جاری در واحدهای صنعتی می‌باشد لذا تدوین و پیاده‌سازی سامانه‌های FRIENLY USER به اهداف مذکوه، ضمیمه است.

● **شرح نیاز فناورانه:** مدیریت کم هزینه پسماند و تولید محصولات با ارزش افزوده مناسب از پسماند به کمک روش‌های نوین در حوزه فناوری متداول گردیده است لذا ارائه راهکار عملیاتی و نوین و کم هزینه به منظور مدیریت پسماند از نیازهای واحدهای صنعتی می‌باشد.

● **شرح نیاز فناورانه:** پسماندهای پشم شیشه، لجن‌های شیمیایی، روغنی مانند تار و مولکولار سیو و کربن فعال‌هایی که قابلیت احیاء ندارند نیاز به بازیافت مجدد دارند لذا ارائه راهکارهای نوین و بهینه به منظور مدیریت این نوع از پسماندها ضروری است.

● **شرح نیاز فناورانه:** از جمله نیاز صنایع پتروشیمی ساخت دوکهای صنعتی کاغذی مصرفی و احمدهای نساجی می‌باشد لذا ارائه راهکارهای نوین و فناورانه به منظور ساخت کم هزینه و عملیاتی بودن طرح از الزامات نیاز فناورانه می‌باشد.

شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه



شناسنامه نیازهای فناورانه در

گردشگری شرکت‌های دانش بنیان و استارت‌آپ‌ها در حوزه صنعت نفت و ارائه نیازهای فناورانه

