

● شرح نیاز فناورانه: بازیابی، تصفیه، امحاء و مدیریت کاتالیست‌های ضایعاتی

● **الزامات:** ماده ۷ قانون مدیریت پسماند کشور (مدیریت اجرایی پسماندهای صنعتی و ویژه به عهده تولیدکننده خواهد بود) / مدیریت‌های اجرایی می‌توانند تمام یا بخشی از عملیات مربوط به جمع‌آوری، جداسازی و دفع پسماندها را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار نمایند.

● **راه حل‌های پیشنهادی:** از جمله پسماندهای مهم و ارزشمند از نظر بازیافت در سطح منطقه انواع کاتالیست‌های پایه فلزی (مانند کاتالیست روی، کبالت، مولیبدن، نیکل، مس و غیره) هستند که به مقدار قابل ملاحظه‌ای در صنایع منطقه تولید می‌شود. بازیافت این کاتالیست‌ها می‌تواند با استفاده از فناوری‌های نوین توسط شرکت‌های داخلی صورت پذیرد. کاتالیزورهای حاوی فلزات، اکسید فلزی یا سولفیدها، نقش کلیدی در صنایع مرتبط با نفت، گاز و پتروشیمی دارند. برای بدست آوردن سوخت پاک و بسیاری دیگر از محصولات با ارزش از این کاتالیست‌ها استفاده می‌شوند که پس از استفاده به مرور زمان غیرفعال می‌شوند. در بسیاری از پالایشگاه‌ها و پتروشیمی‌ها، کاتالیست‌های مصرف شده (SPENT CATALYST) با توجه به ضرورت انطباق با قوانین محیط زیستی به دلیل طبیعت خطرناک و سمی این مواد، باید در زمان کوتاه به بشکه‌های فلزی که دارای شرایط خاص هستند انتقال و در شرایط مطمئن نگه‌داری شوند. با توجه به ویژگی هر کاتالیست پس از استفاده و

شرکت ملی نفت ایران

نوع موادی که بر روی کاتالیست می نشینند گزینه های گوناگونی مانند تولید زیاله ، بازسازی و استفاده مجدد، بازیافت فلزات، بهره برداری برای تولید مواد مفیدتر و دفن کاتالیست در خاک در شرایط امن می تواند در نظر گرفته شود. استفاده کاتالیزورهای مصرف شده به عنوان مواد اولیه در تولید سایر محصولات با ارزش، یک گزینه جذاب برای بازیافت باشد.