



- **شرح نیاز فناورانه:** کارکرد صحیح واحدهای بازیابی گوگرد (SRU) نقش بسیار مهمی در کنترل انتشار اکسیدهای گوگرد از پالایشگاههای نفت و گاز دارد. تامین کاتالیستهای با کیفیت، از شروط اصلی کارکرد صحیح این واحدها به حساب میآید.
- **الزامات:** بر اساس الزامات طراحی واحدهای SRU موجود در پالایشگاههای نفت و گاز کشور
- **راه حلهای پیشنهادی:** تولید کاتالیست